



PROFIL SPOLEČNOSTI

KDO JSME:

Tradiční český výrobce odlitků z ocelí, šedé a tvárné litiny i neželezných kovů. Jsme součástí skupiny Třinecké železářny-Moravia Steel. Od roku 1999 jsou Slévárny Třinec samostatnou akciovou společností.

CO DĚLÁME:

Vyrábíme odlitky z ocelí, šedé a tvárné litiny a Cu-, Al- slitin pro různá průmyslová odvětví jako je železniční a lodní průmysl, těžební a zpracovatelský průmysl, automobil, strojírenství, hutní průmysl a další. Uspokojujeme potřeby zákazníků od roku 1842.

NABÍZÍME:

Technickou podporu, spolehlivé a kvalitní dodávky.

JAK TO DĚLÁME:

700 zaměstnanců na 3 provozech:

- Slévárna litin velkých odlitků a slévárna neželezných kovů
- Slévárna litin malých a středních odlitků
- Slévárna oceli

Součástí slévárny je dřevomodelárna a údržba sléváren se střediskem výroby kovových modelů a střediskem opravování.





COMPANY PROFILE

WHO WE ARE:

We are a traditional Czech producer of steel castings, grey and nodular iron castings and non-ferrous castings.

We are part of the metallurgical holding company Třinecké železářny-Moravia Steel.

In 1999, Slévárny Třinec was established as the independent joint-stock company Slévárny Třinec, a.s.

WHAT WE DO:

We produce castings of steel, grey and nodular cast iron, as well as Cu-, AL-alloys for various types of industries, such as railway & shipyard, mining & milling, automotive, engineering and metallurgy.

We have met the needs of our customer since 1842.

WE OFFER:

Reliable, high quality products and technical support.

HOW WE DO IT:

700 employees at 3 plants:

- Iron foundry for large castings and foundry for non-ferrous castings
- Iron foundry for small and mid-size castings
- Steel foundry

An integral part of the foundry is a wood pattern room and maintenance plant with a metal pattern room and machine shop.



PROFIL DER GESELLSCHAFT

WER SIND WIR:

Tschechischer Traditionshersteller von Abgüssen aus Stahl, Grau- und Sphäroguss sowie aus Nichteisenmetallen.

Wir sind Mitglied der Unternehmensgruppe Třinecké železářny-Moravia Steel.

Seit 1999 ist die Gesellschaft Slévárny Třinec eigenständige Aktiengesellschaft.

WAS TUN WIR:

Wir produzieren Gussstücke aus Stahlguß, Grau- und Sphäroguß und Kupfer- und Aluminiumlegierungen für verschiedene Industriezweige, wie Bahnindustrie, Schiffverkehr, Bergbauindustrie, Automotiv, Maschinenbau, Metallurgie usw.

Wir befriedigen den Kundenbedarf seit 1842.

WIR BIETEN AN:

Technische Unterstützung, zuverlässige und qualitätsgerechte Lieferungen.

WIETUN WIR DAS:

700 Mitarbeiter in 3 Betrieben:

- Eisengießerei der großen Abgüsse und Gießerei der Nichteisenmetalle
- Eisengießerei der kleinen und mittleren Abgüsse
- Stahlgießerei

Im Betrieb der Gießerei sind eine Modellschreinerei für Holzmodelle und die hauseigene Instandhaltung mit der Produktionsstätte für Metallmodelle und dem Bearbeitungszentrum enthalten.





SLÉVÁRNA OCELI

Odlévané materiály

- Uhlíkaté oceli
- Středně legované oceli Mn, Cr, CrNi, MnCr, NiMo, CrW, CrMo
- Vysoce legované oceli Mn, Cr, CrNi, CrMo

Formování

- Ruční
- Strojní

Hmotnost odlitků

- 50–20 000 kg
- 5–300 kg

Max. rozměry formovacích rámců

2500x350/350	4100x3800x1000(950)	800x800x220/220
5700x1700x500/400	3800x3300x950	1020x460x150/280
4300x2500x300/300	900x860x200/220	8100x960/350

Vybavení cídírny

- 3 bubnové tryskače
- Závěsný tryskač
- Stolový tryskač
- Broušící stroj Andromat

Tepelné zpracování

- 3 vozové žhací pece

Maximální výrobní kapacita:

- 7 000 t/rok

Sortiment:

odlitky pro dopravu, odlitky pro důlní průmysl, drticí čelisti, kladiva pro drticí mlýny, otěruvzdorné Mn desky, drticí kužele a pláště, odlitky na polystyrénové modely, zuby rypadel, žáruvzdorné Cr, CrNi odlitky





STEEL FOUNDRY

Cast materials

- Carbon steel
- Mn, Cr, CrNi, MnCr, NiMo, CrW, CrMo medium alloy steel
- Mn, Cr, CrNi, CrMo high alloy steel

Moulding

- Hand moulding
- Machine moulding

Casting mass

- 50–20 000 kg
- 5–300 kg

Max. dimension of flasks

2500x350/350	4100x3800x1000(950)	800x800x220/220
5700x1700x500/400	3800x3300x950	1020x460x150/280
4300x2500x300/300	900x860x200/220	8100x960/350

Dressing shop equipment

- 3 blast barrels
- Suspended blast barrel
- Table blast barrel
- Andromat automatic grinding machine

Heat treatment

- 3 car annealing furnaces

Max. production capacity:

- 7 000 t/year

Assortment:

Transport castings, castings for the mining industry, jaw crushers, hammers for grinding mills, abrasion resistant Mn plates, grinding cones and casings, castings of polystyrene models, dipper teeth, heat-resistant Cr, CrNi castings.



STAHLGIEßEREI

Hergestellte Werkstoffe

- Unlegierter Stahlguss
- Mittellegierter Stahlguss Mn, Cr, CrNi, MnCr, NiMo, CrW, CrMo
- Hochlegierter Stahlguss Mn, Cr, CrNi, CrMo

Formung

- Manuell
- Maschinell

Gewicht der Abgüsse

- 50–20 000 kg
- 5–300 kg

Max. Abmessung der Formkästen

2500x350/350	4100x3800x1000(950)	800x800x220/220
5700x1700x500/400	3800x3300x950	1020x460x150/280
4300x2500x300/300	900x860x200/220	8100x960/350

Ausstattung der Putzerei

- 3 Trommel-Sandstrahlanlagen
- Hängebahn-Strahlanlage
- Tisch-Strahlanlage
- Schleifmaschine Andromat

Wärmebehandlung

- in 3 Glühwagenöfen

Max. Produktionskapazität:

- 7 000 t/Jahr

Produktionsassortiment:

Teile für Transportwesen zu Land und Wasser, Bergbaubehör, Brechbacken, Hämmer für Zerkleinerungsmühlen, abriebbeständige Mn-Platten, Zerkleinerungskegel und-mäntel, Vollformguss, Baggerzähne, hitzebeständige Cr-, CrNi-Teile



SLÉVÁRNA LITIN / VELKÉ ODLITKY+ NEŽELEZNÉ KOVY

Odlévané materiály

- Hematitová litina
- EN-GJL 100 – EN GJL350
- EN-GJS 400 – EN GJS 700
- Materiály pro válce
- Neželezné kovy (slitiny Cu, Al)
- Dle specifických norem

Formování

- Ruční

Hmotnost odlitků

- 200–30 000 kg
- Cu-slitiny do 700 kg
- Al-slitiny do 200 kg

Max. rozměry formovacích ráků

3500x3400x250/3000

5700x3550x450/450

5900x4400x350/350

Tavicí vybavení

- Středofrekvenční elektrické indukční pece INDUCTOTHERM 2x15t
- 2 plamenné kelímkové pece pro přípravu tekutého kovu pro odlitky z neželezných kovů
- Elektrická indukční pec typu Push Out o kapacitě 200kg (bronz)

Vybavení cídírny

- Tryskácká komora

Tepelné zpracování

- probíhá v žíhací peci

Maximální výrobní kapacita:

- 30 000 t/rok

Sortiment:

ocelářenské kokily, licí desky a příslušenství, válce, chladnice pro vysoké pece, struskové bedny, mísy, armatury pro válcovny, náhradní díly pro hutní agregáty z litiny i neželezných kovů, raznice, protizávaží





IRON FOUNDRY / FOUNDRY FOR LARGE CASTINGS AND NON-FERROUS CASTINGS

Cast materials

- Hematit cast iron
- EN GJL 100- EN GJL 350
- EN GJS 400- EN GJS 700
- Materials for rolls
- Non-ferrous metals (Cu-, Al-alloys)
- In accordance with specified norms

Melting shop equipment

- 2x15 ton INDUCTOTHERM electric induction furnaces
- 2 flame crucible furnaces for the preparation of liquid metal for non-ferrous casting
- Push Out electric induction furnace(200 kg)

Product assortment:

Ingot moulds, bottom plate moulds and accessories, rolls, blast furnace coolers, slag boxes, slag dishes, rolling mill, fittings, spare parts for metallurgical aggregates from iron and non-ferrous metals, car body presses, counterweights

Moulding

- Hand moulding

Casting mass

- 200–30 000 kg
- Cu-alloys till 700 kg
- Al-alloys till 200 kg

Max. dimension of moulding flasks

3500x3400x250/3000

5700x3550x450/450

5900x4400x350/350

Dressing shop equipment

- Hydro blast machine

Heat treatment

- Annealing furnace

Max. production capacity:

- 30 000 t/year



EISENGIEßEREI / GROßE ABGÜSSE + NICHTEISENMETALLE

Hergestellte Werkstoffe

- Hämatitgusseisen
- EN-GJL 100 – EN GJL350
- EN-GJS 400 – EN GJS 700
- Werkstoffe für Walzen
- Nichteisenmetalle (Cu-, Al-Legierungen)
- Laut spezifischen Normen

Ausstattung der Schmelzerei

- Elektrische Mittelfrequenz-Induktionsöfen INDUCTOTHERM 2x15t
- 2 Flammöfen für die Vorbereitung flüssigen Metalls für Abgüsse aus Nichteisenmetallen
- Elektrischer Induktionsofen Typ Push Out - Kapazität 200kg (Bronze)

Produktionsortiment:

Stahlwerkzubehör wie Kokillen und Gespannplatten, Walzen, Hochofenkühlkörper, Schlackenschalen, Becken, Armaturen für Walzwerke, Ersatzteile für Hüttenaggregate aus Eisenguss und Nichteisenmetallen, Stanzen, Ballaste

Formung

- Manuell

Gewicht der Abgüsse

- 200–30 000 kg
- Cu-Legierungen bis zu 700 kg
- Al-Legierungen bis zu 200 kg

Max. Abmessung der Formkästen

3500x3400x250/3000

5700x3550x450/450

5900x4400x350/350

Ausstattung der Putzerei

- Kammer-Strahlanlage

Wärmebehandlung

- im Glühofen

Max. Produktionskapazität:

- 30 000 t/Jahr



SLÉVÁRNA LITIN / STŘEDNĚ VELKÉ ODLITKY+ MALÉ ODLITKY (SÉRIOVÁ VÝROBA)

Odlévané materiály

- Šedá litina – EN-GJL 100 – EN-GJL 350
- Tvárná litina – EN-GJS 400 – EN GJS 700
- Dle specifických norem

Formování ruční

• Hmotnost odlitků

- 50–3 500 kg

Rozměry formovacích rámců

3700x2500x220/220

5000x800x300/200

Tavicí vybavení

- 2 indukční středofrekvenční pece (1t)
- 3 nízkofrekvenční pece (6t)
- 2 středofrekvenční pece Dualtrac (6t)

Maximální výrobní kapacita:

- 14 500 t/rok

Sortiment:

protizávaží, převodové skříně, odlitky pro dopravu, odlitky pro zemědělství, ozubená kola, sériově vyráběné odlitky na lince HWS pro různá průmyslová odvětví

Formování strojní linka HWS EFA-SD5

• Hmotnost odlitků

- 5- 150 kg

Rozměry rámců na lince HWS

1100x800x250/250

Vybavení cídírny

- Pásové bubnové tryskače
- Stolový tryskač
- Komorový tryskač DISA
- Automatické broušící stroje MAUS 300 a MAUS 600





IRON FOUNDRY / FOUNDRY FOR MID-SIZE AND SMALL CASTINGS (SERIAL PRODUCTION)

Cast materials

- Grey iron EN GJL 100 – EN GJL 350
- Nodular iron EN GJS 400 – EN GJS 700
- In accordance with specified norms

Hand moulding

- **Casting mass**
- 50–3 500 kg

Machine moulding

Automatical moulding line HWS EFA SD5

- **Casting mass**
- 5- 150 kg

Max. dimension of flasks

3700x2500x220/220

5000x800x300/200

Max. dimension of flasks on HWS

1100x800x250/250

Melting shop equipment

- 2 medium frequency induction furnaces (1 t)
- 3 low frequency furnaces (6 t)
- 2 Dual track medium frequency furnaces (6 t)

Dressing shop equipment

- Tracked blast barrel
- Table blast barrel
- DISA box blast barrel
- MAUS 300 and MAUS 600 automatic grinding machines

Max. production capacity:

- 14 500 t/year

Product assortment:

Counterweights, gearboxes, agricultural castings, gear wheels, serial castings on the HWS automatic moulding line



EISENGIESSEREI / MITTLERE ABGÜSSE + UND KLEINE ABGÜSSE (SERIENFERTIGUNG)

Hergestellte Werkstoffe

- Grauguss – EN-GJL 100 – EN-GJL 350
- Sphäroguss – EN-GJS 400 – EN GJS 700
- Laut spezifischen Normen

Manuell Formung

- **Gewicht der Abgüsse**
- 50–3 500 kg

Maschinell Formung

Automatische Formanlage HWS EFA-SD5

- **Gewicht der Abgüsse**
- 5- 150 kg

Abmessung der Formkästen

3700x2500x220/220

5000x800x300/200

Abmessung der Formkästen – Formanlage HWS

1100x800x250/250

Ausstattung der Schmelzerei

- 2 Mittelfrequenz-Induktionsöfen (1t)
- 3 Niederfrequenzöfen (6t)
- 2 Mittelfrequenzöfen Dualtrac (6t)

Ausstattung der Putzerei

- Trommelband-Strahlanlage
- Tisch-Strahlanlage
- Kammer-Strahlanlage DISA
- Automatische Schleifmaschinen MAUS 300 und MAUS 600

Max. Produktionskapazität:

- 14 500 t/Jahr

Produktionsortiment:

Gegengewichte, Getriebekästen, Teile für Transportwesen, Landwirtschaftszubehör, Zahnräder, Serienerzeugnisse für verschiedene Industriezweige – hergestellt in der automatischen HWS-Formanlage



TECHNOLOGIE

Podporu oddělení technologie zajišťují nejmodernější programy Magma 5.3, Solid Edge a Solid Works.

DŘEVOMODELÁRNA

Výrobní provoz dřevomodelárny je umístěn mimo území Sléváren Třinec, a.s. Dřevomodelárna vyrábí a opravuje modely a modelová zařízení pro potřeby Sléváren Třinec, a.s., ale i pro ostatní. Je vybavena strojním zařízením a ručním náradím pro zpracování a opracování dřeva. Novým způsobem výroby modelového zařízení je frézování na CNC strojích, 3D tiskárna pro výrobu modelů, převážně prototypů.

ÚDRŽBA SLÉVÁREN

Součástí provozu údržba je kovomodelárna, která vyrábí kovové modely, jaderníky a modelové desky, a středisko opracování, jež zabezpečuje hrubování a obrábění odlitek na frézkách, hrotových soustružích a karuselovém soustruhu.

Odlitky dodáváme dle přání našich zákazníků:

- v surovém stavu
- opracované
- základované, lakované





TECHNOLOGY

Our technology department uses the latest programs Magma 5.3, Solid Edge and Solid Works.

WOOD PATTERN SHOP

The wood pattern shop is located outside the grounds of Slévárny Třinec, a.s. This plant produces and repairs patterns and pattern equipment as required by Slévárny Třinec, a.s., as well as for others. It is equipped with machines and hand tools for working with wood and machining it. A CNC machine and 3D printing are used to create the patterns.

FOUNDRY MAINTENANCE

An integral part of maintenance is a metal pattern room, which produces metal patterns, core boxes and pattern plates. A machining plant supplies roughing cuts and machining on milling machines, centre lathes and carousels.

On request, we are able to supply the following castings:

- Raw
- Machined
- Finished



TECHNOLOGIE

Die Unterstützung der Technologieabteilung gewährleisten modernste Programme - Magma 5.3, Solid Edge und Solid Works.

MODELLSCHREINEREI

Die Produktionsstätten der Modellschreinerei befinden sich außerhalb des Werksgeländes der Gießerei. Die Modellschreinerei produziert und repariert Modelle und Modellzubehör für den Bedarf der Slévárny Třinec, a.s. sowie für andere Firmen. Sie ist mit entsprechenden Maschinenanlagen und Handwerkzeugen zur Holzverarbeitung ausgestattet. Das neue Herstellungsverfahren für Modelleinrichtungen stellen das CNC-Fräsen und der 3D-Drucker für die Fertigung von Modellen, insbesondere von Prototypen, dar.

INSTANDHALTUNG DER GIEßEREI

Im Betrieb der Instandhaltung sind die Produktionsstätte für Metallmodelle, in der Metallmodelle, Kernkästen sowie Modellplatten hergestellt werden, und das Bearbeitungszentrum enthalten, in dem die Vorbearbeitung und Endbearbeitung der Abgüsse mit Fräsen, Spitzendrehbänken und mit dem Bohr- und Drehwerk durchgeführt werden.

Abgüsse liefern wir nach Wunsch unserer Kunden:

- im Rohzustand
- bearbeitet
- grundiert, lackiert



CERTIFIKACE

- Certifikát ISO 9001:2015 – systém managementu kvality
- Certifikát ISO 14001:2015 – systém environmentálního managementu
- Výrobní certifikáty udělené společnostmi
 - České dráhy, a.s.
 - Ricardo Netherlands EN 1563
 - DET NORSKE VERITAS
 - TÜV SÜD – PED 2014/68/ED
 - a další

DOKLADY O KVALITĚ MATERIÁLU

- Atesty o chemickém složení
- Atesty mechanických vlastností
- Nedestruktivní zkoušky – RTG, UZ, magnetická metoda, penetrační zkoušky, 3D scener
- Jakosti odlitků dokladujeme osvědčením dle EN 10204-2.1, 2.2, 3.1, 3.2



CERTIFICATION

- Quality certification according to EN ISO 9001:2015
- Certification according to EN ISO 14001:2015 (environmental protection)
- Production certificates from the following organisations:
 - České dráhy, a.s.
 - Ricardo Netherlands EN 1563
 - DET NORSKE VERITAS
 - TÜV SÜD – PED 2014/68/ED
 - and others



ZERTIFIKATION


- Qualitätsmanagementsystem-Zertifikat laut ISO 9001:2015
- Environmentalmanagementsystem-Zertifikat laut ISO 14001:2015
- Produktionszertifikate der Gesellschaften
 - České dráhy, a.s.
 - Ricardo Netherlands EN 1563
 - DET NORSKE VERITAS
 - TÜV SÜD – PED 2014/68/ED
 - u.a.

VERIFICATION OF MATERIAL QUALITY

- Chemical composition certificate
- Mechanical properties certificate
- Non-destructive tests – RTG, UZ, magnetic method
- Casting quality is documented with a certificate according to EN 10204-2.1, 2.2, 3.1, 3.2

NACHWEISE ZUR MATERIALGÜTE

- Atteste über chemische Zusammensetzung
- Atteste mechanischer Eigenschaften
- Zerstörungsfreie Prüfungen – RTG, US, MT,PT, 3D -Scanner
- Die Güte der Abgüsse wird nach EN 10204-2.1, 2.2, 3.1, 3.2 bescheinigt

 NAŠE VÝROBKY

 OUR PRODUCTS

 UNSERE PRODUKTE

**ZAŘÍZENÍ
PRO OCELÁRNÝ
A NÁHRADNÍ DÍLY
PRO HUTĚ**

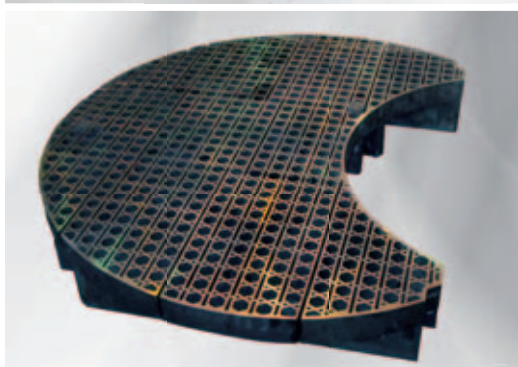
Ocelářské a kovářské kokily, licí desky a podložky ze šedé a tvárné litiny, struskové pánve, nálevky, stojany strojů a zařízení, odlitky ze žáruvzdorných ocelí, náhradní díly z šedé, tvárné litiny, oceli a bronzu, výfukny a chladnice vysokých pecí

**CASTED PARTS
FOR
METALLURGICAL
INDUSTRY**

Steel and forging moulds, casting plates and mats made from grey & ductile cast iron, slag pots, funnels, machine racks and equipment, castings of refractory steel parts made of grey iron, ductile cast iron and steel & bronze, tuyeres and coolers for blast furnaces

**STAHLWERKSZU-
BEHÖR UND ER-
SATZTEILE FÜR
HÜTTENWERKE**

Kokillen für Stahl- und Schmiedewerke, Gießplatten und Unterlagsplatten aus Grau- und Sphäroguss, Schlackenkübel, Gießtrichter, Maschinenständer, Gestelle und Gerüste für Anlagen und Einrichtungen, Gussstücke aus hitzebeständigen Stählen, Ersatzteile aus Grau- und Sphäroguss, aus Stahl und Bronze, Hochofenkühlkörper und -windformen



ADRESA / ADDRESS / ADRESSE

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic

Tel.: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz
www.slevarny.trz.cz



**VÁLCE
PRO VÁLCOVNY
A DALŠÍ PRŮMYSL**

Válce pro různé typy válcoven a válcovacích stolic ze šedé, tvárné litiny, grafitické oceli a oceli.

Válce pro další odvětví průmyslu.

**CYLINDERS
FOR ROLLING
MILLS AND FOR
OTHER INDUSTRY**

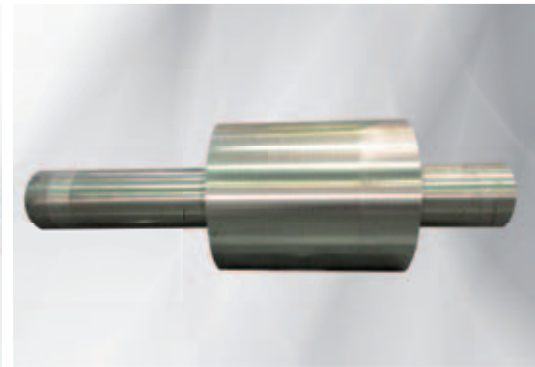
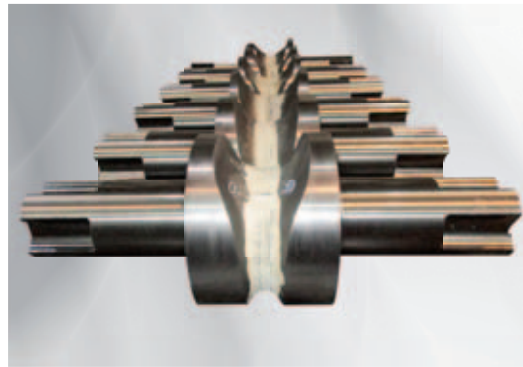
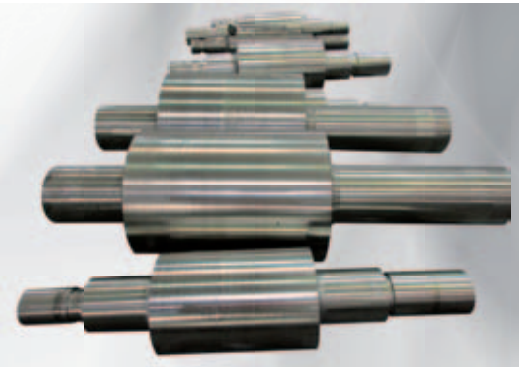
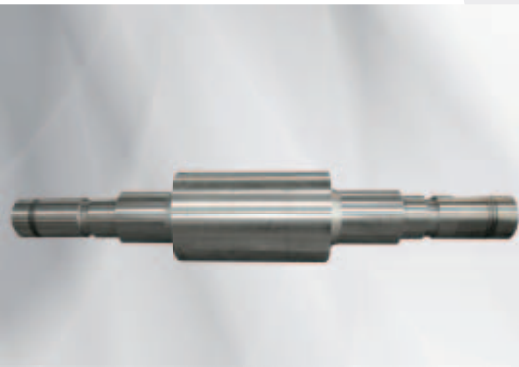
Cylinders for different types of rolling mills and roller tables made of grey and ductile cast iron, graphite steel and steel.

Cylinders for other industry.

**WALZEN
FÜR WALZWERKE
UND FÜR ANDERE
INDUSTRIEZWEIGE**

Walzen für verschiedene Walzstraßen und Walzgerüste aus Grau- und Sphäroguss, aus grafitischem Stahl und Stahl.

Walzen für andere Industriezweige

**ADRESA / ADDRESS / ADRESSE**

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic

Tel.: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundation@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz
www.slevarny.trz.cz




**ODLITKY
PROTIZÁVAŽÍ
PRO MANIPULAČNÍ
ZAŘÍZENÍ**

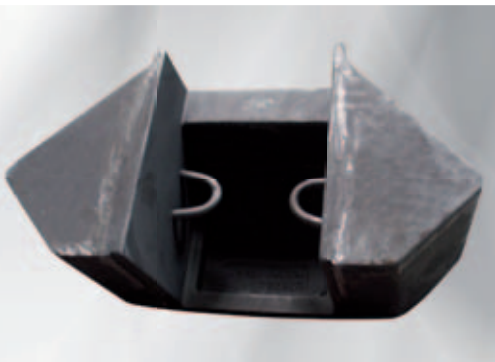
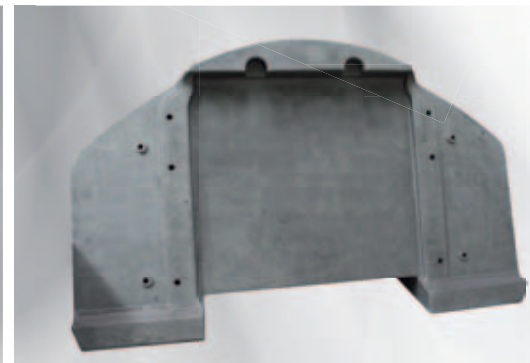
Různé typy protizávaží pro vysokozdvizné vozíky, bagry, jeřáby, traktory, pro různé typy zemědělských strojů a protizávaží k různým účelům v dopravě


**CASTINGS OF
COUNTERWEIGHTS
FOR MATERIAL
HANDLING
MACHINES**

Different types of counterweights for forklifts, excavators, cranes, tractors, various types of agricultural machinery and counterweights for different purposes in transport


**ABGÜSSE DER
GEGENGEWICHTE
FÜR HANDHABUNGS-
EINRICHTUNGEN**

Verschiedene Gegengewichte für Stapler, Bagger, Kräne, Traktoren, für verschiedene Landwirtschaftsmaschinen sowie Gegengewichte für Transportwesen


ADRESA / ADDRESS / ADRESSE

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic

Tel.: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz
www.slevarny.trz.cz



**ODLITKY PRO
AUTOMOBILOVÝ
PRŮMYSL**

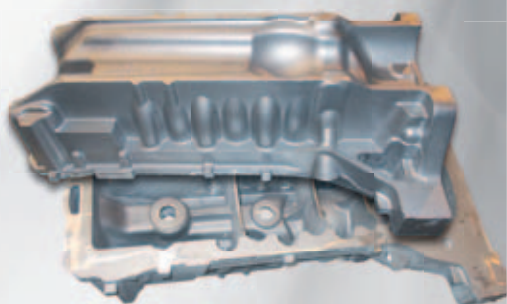
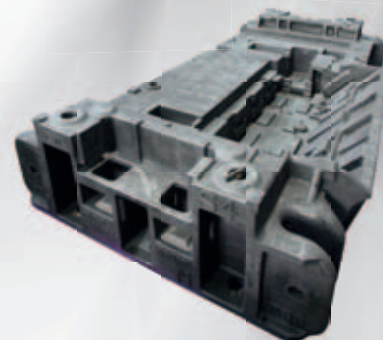
Odlitky lisovacích nástrojů pro nástrojárny, odlitky pro osobní, nákladní a manipulační vozy, pro převodovky, nápravy, brzdové systémy, olejové skříně, držáky motorů, kryty převodovek, diferenciály

**CASTINGS FOR
THE AUTOMOBILE
INDUSTRY**

Cast pressing of tools for tooling shops, castings for personal cars, trucks and material handling vehicles, transmissions, axles, brake systems, oil casings, engine brackets, transmissions covers, differentials

**ABGÜSSE
FÜR AUTOMOBIL-
INDUSTRIE**


Gussstücke der Presswerkzeuge für Werkzeugbau, Gussstücke für PKWs, LKWs und Handhabungsfahrzeuge, für Getriebe, Achsen, Bremssysteme, Ölwannen, Motorhalter, Getriebegehäuse, Differentialgetriebe

**ADRESA / ADDRESS / ADRESSE**

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic

Tel.: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz
www.slevarny.trz.cz





**ODLITKY
PRO DOBÝVÁNÍ
A ZPRACOVÁNÍ
NEROSTNÝCH
SUROVIN**

Náhradní díly stavebních a těžebních strojů, drtící kužele a pláště, desky, kladiva a vyložení pro drtící stroje, hřebla, zuby, huntová kola


**CASTINGS
FOR MINING
AND MINERAL
PROCESSING**

Spare parts for construction and mining equipment, cone crushers and plastic crushers, plates, hammers and liners for crushing machines, scrapers, gear teeth, Hunt wheels


**ABGÜSSE FÜR FÖR-
DERUNG UND VER-
ARBEITUNG VON
BODENSCHÄTZEN**

Ersatzteile für Baumaschinen und Förder-technik, Zerkleinerungskegel und -mäntel, Platten, Hämmer und Verkleidung für Zerkleinerungsmaschinen, Kratzer, Zähne, Kohlenwagenräder (Hunträder)


ADRESA / ADDRESS / ADRESSE

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic

Tel.: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz
www.slevarny.trz.cz





**ODLITKY
PRO ŽELEZNIČNÍ
A LODNÍ PRŮMYSL**

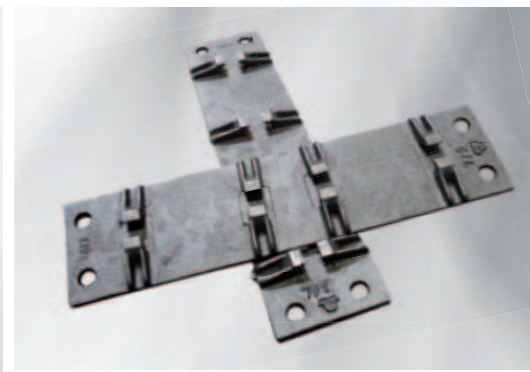
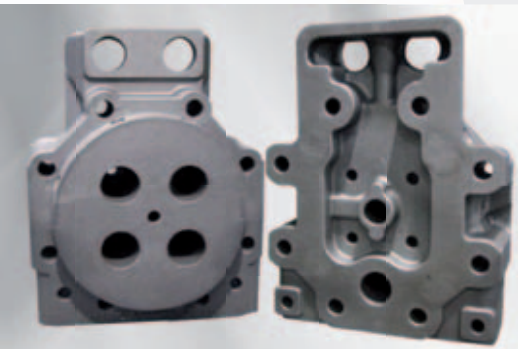
Srdcovky železniční a tramvajové, podkladnice, odklopné čepy, spřáhla, díly k vagonům, pacholata pro lodě, skříně a kryty lodních motorů


**CASTINGS
FOR RAILWAY
AND SHIPPING
INDUSTRIES**

Railway and tram crossings, bearing plates, hinged pins, couplings, carbon and specialty steel parts for wagons, ship bollards, cabinets and covers for marine engines


**ABGÜSSE
FÜR EISENBAHN-
UND SCHIFFSIN-
DUSTRIEZWEIGE**

Eisenbahn- und Straßenbahn-Herzstücke, Unterlagsplatten, Rippenplatten, aufklappbare Bolzen, Kupplungen, Teile für Eisenbahnwagen, Kantenpoller, Schiffmotorgehäuse und -hauben


ADRESA / ADDRESS / ADRESSE

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic

Tel.: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz
www.slevarny.trz.cz




**ODLITKY PRO
STROJÍRENSKÝ
A ENERGETICKÝ
PRŮMYSL**

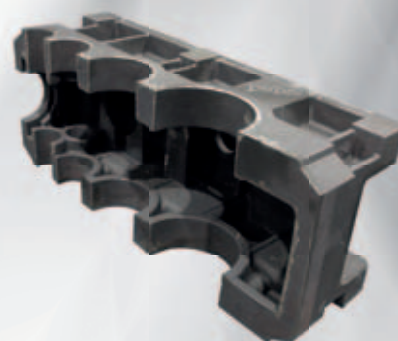
**CASTINGS FOR
THE ENGINEERING
AND ENERGY
INDUSTRIES**

**ABGÜSSE FÜR
MASCHINENBAU
UND ENERGIE-
WIRTSCHAFT**

Převodovky, skříně, ložata k obráběcím strojům, díly ke tkalcovským strojům, textilním strojům, stojany, ozubená kola a bubny pro tiskařské stroje, mlecí a odrazové desky pro elektrárny, turbíny, hlavy větrných elektráren

Gearboxes, cabinets, parts for machining equipment and machines, weaving machine parts, parts for textile machines, racks, gears and drums for printing machines, grinding and reflective panels for power plants, turbines, windmill heads

Getriebekästen, Gehäuse, Betten für Werkzeugmaschinen, Teile für Webstühle und Textilmaschinen, Druckmaschinenständer, -zahnräder und -trommeln, Schlagplatten für Kraftwerke, Turbinen, Windradköpfe für Windkraftwerke


ADRESA / ADDRESS / ADRESSE

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic

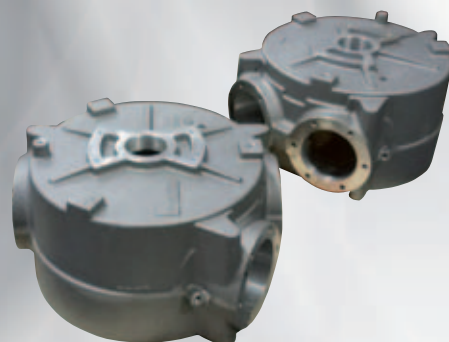
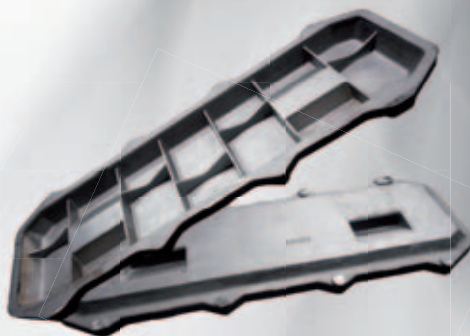
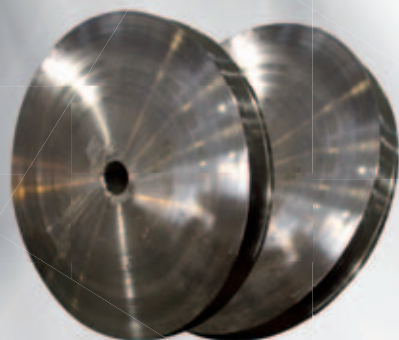
Tel.: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz
www.slevarny.trz.cz



 **OSTATNÍ**

 **OTHER**
CASTINGS

 **SONSTIGE**
FERTIGUNG



ADRESA / ADDRESS / ADRESSE

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic

Tel.: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz
www.slevarny.trz.cz





PŘEHLED VÝRÁBĚNÝCH MATERIÁLŮ / CASTED MATERIALS

Šedá litina (litina s lupínkovým grafitem dle ČSN EN 1561)

EN-GJL-150; (ČSN 422415; GG 15)
EN-GJL-200; (ČSN 422420; GG 20)
EN-GJL-250; (ČSN 422425; GG 25)
EN-GJL-300; (ČSN 422430; GG 30)
EN-GJL-350; (ČSN 422435; GG 35 dle DIN 1691)
EN-GJL-HB 195
EN-GJL-HB 215

Šedá litina (litina s lupínkovým grafitem dle BOBCAT Material standards)

MS 75 A
MS 75 B
MS 75 C
MS 75 D

Šedá litina (litina s lupínkovým grafitem dle UNI 5330-69)

GH 190

Tvárná litina (litina s kuličkovým grafitem dle ČSN EN 1563)

EN-GJS-400-15; (ČSN 422304; GGG 40)
EN-GJS-350-22-LT
EN-GJS-400-18-LT (GGG 40.3)
EN-GJS-500-7 (ČSN 422305; GGG 50)
EN-GJS-600-3 (ČSN 422306; GGG 60)
EN-GJS-700-2 (ČSN 422307; GGG 70)
EN-GJS-800-2 (ČSN 422308; GGG 80 dle DIN 1693)
EN-GJS-HB 185

Tvárná litina (litina s kuličkovým grafitem dle FIAT 52215, IVECO Standard 15-2218)

GH 45-33-15
GH 60-38-10

Nelegovaná uhlíková ocel

GS-38	DIN 1681
GS200	ČSN EN 10293
GS240	ČSN EN 10293
GS-45	DIN 1681
GS-52	DIN 1681
GS-60	DIN 1681
E260-450MSC1	UIC840-2
WCB	ASTM A216
422640	ČSN
422643	ČSN
422650	ČSN
422660	ČSN
GS-70	DIN 1681
GS-C25	DIN 17245
GP240GH	ČSN EN 10213
GE300	ČSN EN 10293
GS-22Mo4	DIN 17245
GP280GH	ČSN EN 10213
LCC	ASTM A352

Nízkolegované oceli

GS-25CrMo4	DIN 17205
GS-42CrMo4	DIN 17205
GS-20Mn5	DIN 17182
GS-17CrMo55	DIN 17245
GS-16Mn5	DIN 17182
422709	ČSN 422709
422712	ČSN 422712
422724	ČSN 422724
422735	ČSN 422735
G24Mn6	ČSN EN 10293
G28Mn6	ČSN EN 10293

GS-30Mn5	DIN 17205
GS-22Mo4	DIN 17245
GS-34CrMo4	DIN 17205
L20HGSNM	PN-88/H-83160
L40GM	PN-88/H-83160

Nástrojové oceli

G-X100CrMoV5.1	1.2370
G-X155CrVMo12.1	1.2379
GS-56NiCrMoV7	1.2714

Cr a CrNi oceli žáruvzdorné

G-X40CrSi13	DIN 17465
G-X40CrNiSi25 12	DIN 17465
G-X40CrNiSi22 9	DIN 17465
G-X40CrNiSi25 20	DIN 17465
G-X40CrNiSi27 4	ČSN EN 10295
422936	ČSN 422936
422932	ČSN 422932
422912	ČSN 422912

Vysokolegované Mn oceli

422920	ČSN 422920
422921	ČSN 422921
G-X120MnCr17.2	ISO 13521
GX120MnCr18-2	ČSN EN 10349
G-X120Mn13	ČSN EN 10349

Oceli pro válce

Lo70CrMoV	TZ421266
V75Mo	
V115CrW	

Otěruvzdorné Cr litiny

T300SI	TZ 421266
Lo300Cr15Mo3	
G-X300CrNiSi9 5 2	Ni-Hard4
G-X260CrMoNi20 2 1	DIN 1695
G-X260NiCr4.2	Ni-Hard2
Lo260Cr18NiMO	
Lo250Cr15Ni	

Nerezové oceli

GX5CrNiMoNb19-11-2	ČSN EN 10283
--------------------	--------------

Bronz

ČNS:		
cínový bronz	ČSN 423119	CuSn10
cínový bronz	ČSN 423123	CuSn12
cínový bronz	ČSN 423123	CuSn12Ni1
červený bronz	ČSN 423135	CuSn5Pb5Zn5
červený bronz	ČSN 423137	CuSn8Pb3Zn6
červený bronz	ČSN 423138	CuSn10ZN2

Mosaz

Ms 59	ČSN 423322	CuZn31MnAl
Ms 63	ČSN 423313	CuZn36Pb1

Hliník

slitina Al		AlSi5Cu4Zn
silumin	ČSN 424331	AlSi10MgMn

Ostatní

elektrovodná měď	ČSN 423111	E-Cu
cínová kompozice mimo ČSN	ČSN 423753	Sn85Sb10Cu3Ni CuSn1 a CuSn2

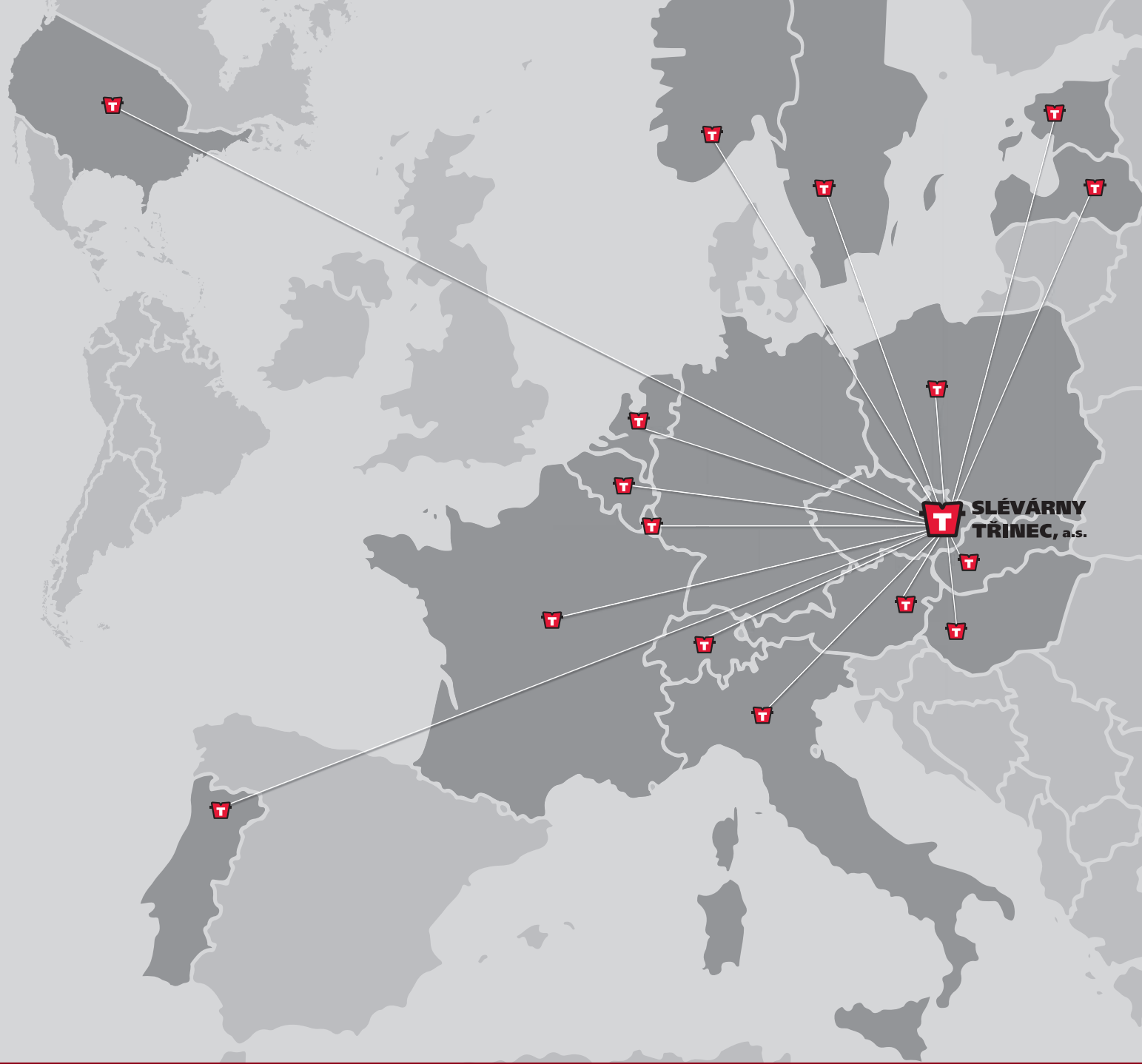


POZNÁMKY / NOTES / NOTIZEN





REFERENCE



ADRESA

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Česká republika
Tel.: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz



ADDRESS

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Czech Republic
Phone: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz



ADRESSE

Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001,
Staré Město
739 61 Třinec
Tschechische Republik
Phone: +420 558 532 040
Fax: +420 558 532 586
E-mail: foundry@trz.cz
E-mail: marketing.sl@trz.cz

