



ZPRÁVA O ŽIVOTNÍM PROSTŘEDÍ ZA ROK 2023

 **SLÉVÁRNY
TŘINEC, a.s.**
MODERNĚ S LETITOU TRADICÍ

Zpracoval: _____
Ing. Tomáš Gociek
referent životního prostředí

Schválil: _____
Ing. Martin Adamec
ředitel společnosti Slévárny Třinec, a.s.

Datum: 15.04.2024



Obsah

1 ÚVODNÍ SLOVO ŘEDITELE SPOLEČNOSTI.....	5
2 O FIRMĚ	6
3 POLITIKA KVALITY A ENVIRONMENTU SLÉVÁREN TŘINEC, A.S.	8
4 ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ V SOUVISLOSTECH	10
4.1 VYHODNOCENÍ NÁKLADŮ NA EMS	10
4.2 NAKLÁDÁNÍ S ODPADY	10
4.3 OCHRANA OVZDUŠÍ	11
4.4 OCHRANA VOD	12
4.5 PRODUKCE CO₂	13
4.6 OBALY.....	13
4.7 ZACHÁZENÍ S CHEMICKÝMI LÁTKAMI A SMĚSMI	14
4.8 HOSPODAŘENÍ S ENERGIEMI	14
5 VYHODNOCENÍ PROGRAMU OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ ZA ROK 2023	18
6 VÝHLED PROGRAMU OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ NA ROK 2024	19
7 SEZNAM ZKRATEK POUŽÍVANÝCH VE ZPRÁVĚ O ŽIVOTNÍM PROSTŘEDÍ	20



1 Úvodní slovo ředitele



Vážení přátelé,

v souladu s naší environmentální politikou vám každoročně předkládáme zprávu o tom, jak se nám daří naplňovat naše závazky a jaké nové úkoly si dáváme pro nejbližší období v oblasti ochrany životního prostředí.

Společnost Slévárny Třinec, a.s. patřily i v roce 2023 se svým téměř 9% podílem na výrobě odlitků z oceli a s více jak 15% podílem odlitků z litiny mezi jedny z největších sléváren v České republice.

Celkový objem výroby dosáhl v uplynulém roce 28 070 t odlitků, tj. o 9 % méně než v roce 2022. Naše odlitky jsme vyráběli pro široký okruh zákazníků ve 14 různých tržních segmentech, přičemž hlavním segmentem byly odlitky pro hutní průmysl s více než 31% podílem celkové výroby. Další odlitky putovaly nejčastěji do strojírenského průmyslu (20 %) a do automobilového průmyslu (16 %).

Podíl výroby odlitků pro zákazníky v České republice dosáhl 38 %. Největším tuzemským zákazníkem byla společnost DT – Výhybkárna a strojírna a.s. Prostějov, jejímž nosným sortimentem jsou náročné odlitky srdcovek z bainitických a manganových ocelí. Většina naší výroby, tedy 62 % mířila na export, a to zejména do zemí EÚ, hlavně do Itálie a Německa.

Je samozřejmostí, že mezi významné zákazníky stále patří Třinecké železářny a.s. a ostatní společnosti skupiny TŽ-MS s celkovým podílem 12,5 %.

Z pohledu tržeb jsme v uplynulém roce zaznamenali meziroční pokles „jen“ o 2,5 %, což potvrzuje naši strategii vyrábět náročnější odlitky s vyšší přidanou hodnotou. Celkové tržby dosáhly více než 1,5 mld. Kč. Tento objem tržeb nám zajistil splnění prioritního cíle pro rok 2023, kterým bylo udržení společnosti v kladných číslech. Stanovenou prioritu se nám podařilo splnit i přes řadu negativních vlivů na globálním trhu s odlitky.

V průběhu loňského roku jsme postupně zaznamenávali pokles poptávky po odlitcích a rok 2023 byl z pohledu zakázek náplně rokem vsutku turbulentním. Pozitivní vývoj v tržbách jsme dosáhli pouze v průběhu 1. čtvrtletí, následně však nastal postupný pokles, který se podařilo zastavit až během 4. čtvrtletí. Negativně nás ovlivnila zejména snížená poptávka po odlitcích protizávaží stavebních strojů, kdy jeden z našich významných zahraničních zákazníků rozhodl o změně designu z odlitků na protizávaží betonová. Stejně tak jsme byli nuceni zastavit výrobu protlačovacích trnů pro společnost Liberty Ostrava, která v minulosti patřila mezi významné zákazníky Slévárny oceli.

Poměrně vysokou variabilitu v měsíčních tržbách jsme však dokázali efektivně zajistit naší důsledností v oblasti osobních nákladů se zajištěním potřebné flexibility. V loňském roce došlo i přes výše uvedené negativa k udržení zaměstnanosti, kdy na konci roku měla

naše společnost 574 kmenových zaměstnanců a 142 zaměstnanců agenturních. Pro rok 2024 jsme však s ohledem na situaci na globálním trhu s odlitky rozhodli o organizační změně, spočívající ve zrušení 29 pracovních míst. Nebylo to jednoduché rozhodnutí, ale museli jsme ho učinit s cílem udržení naší konkurenceschopnosti.

Investiční aktivity Sléváren Třinec byly směřovány zejména do výrobní oblasti. Stěžejními investicemi roku byly rekonstrukce žíhací pece č.1 včetně řízeného ochlazování ve Slévárně oceli, kterou dokončíme v průběhu 1. pololetí roku 2024 a rekonstrukce venkovních rozvodů tepla včetně napojovacích uzlů v Dřevomodelárně. Na obě investice jsme získali dotace ze SFŽP. Dalšími realizovanými projekty byly investice do dopravních prostředků, související s transformací nákladní dopravy ve skupině TŽ-MS, kterou jsme úspěšně zvládli včetně převodu zaměstnanců, kterých se tato transformace týkala. Pokračovali jsme rovněž v realizaci investic do zlepšení procesu výroby odlitků na automatické formovací lince HWS, kde jsme realizovali nový způsob očkování a modifikace tekutého kovu plněným profilem. Celkový objem investic činil v uplynulém roce téměř 59 mil. Kč.

Pro rok 2024 bude v oblasti investic stěžejním dokončení rekonstrukce žíhací pece č. 1 ve Slévárně oceli, což nám pomůže zvýšit naši konkurenceschopnost ve výrobě odlitků srdcovek. Dále pak budeme investovat do zařízení, která zaručí omezení náročné ruční práce při apretaci odlitků, kdy budeme investovat do nového brousíčního automatu a rekonstrukce tryskací kabiny.

V oblasti oprav budeme pokračovat v aktivitách, které zaručí udržitelnost stávajícího výrobního zařízení, které postupně stárne. Připravujeme realizaci opravy cívky na elektrické indukční peci 15 t ve Slévárně šedé litiny I. Stejně tak budeme realizovat opravy ve vztahu k budovám, zejména je nezbytné opravit střechy ve Slévárně šedé litiny II a Slévárně oceli v prostoru právě nad novou žíhací pecí.

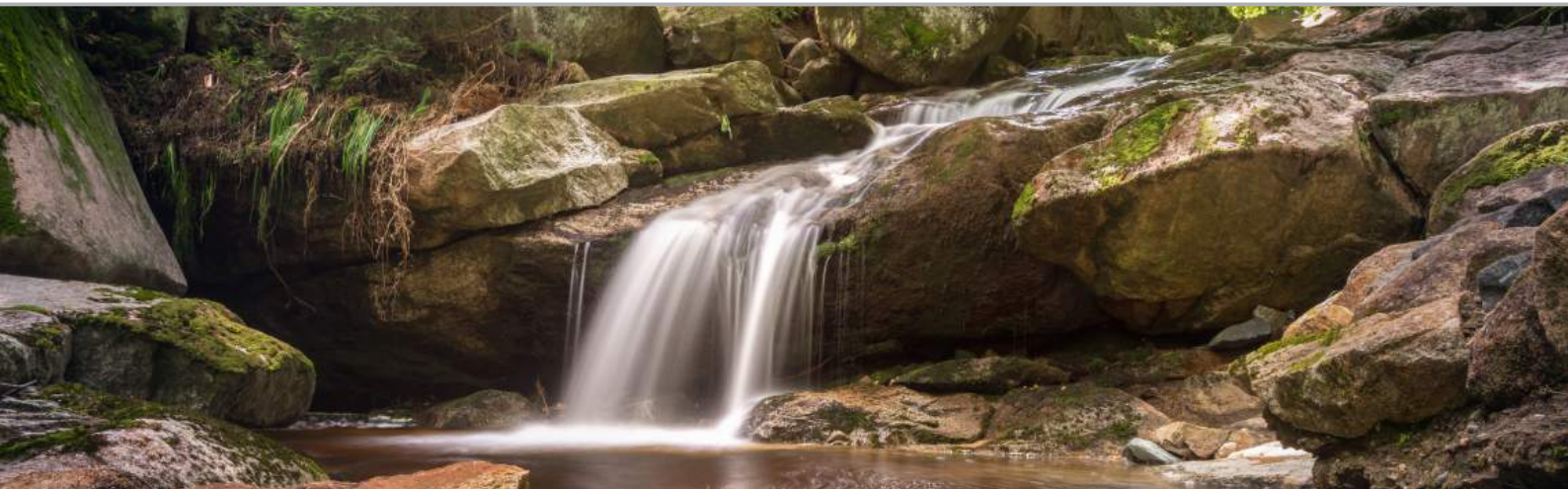
K roku 2024 přistupujeme s respektem a s vědomím, že situace na trhu s odlitky je aktuálně velmi složitá. Budeme se i nadále zaměřovat na udržení flexibility našich nákladů, což je naprosto nezbytné pro udržení konkurenceschopnosti na náročném trhu s odlitky.

Jako potenciál pro další zlepšení jsme identifikovali nutnost zlepšit kvalitu výroby a snížit náklady na vnitřní zmetky a externí reklamace včetně víceprací. Toto platí pro všechny výrobní provozy společnosti, zejména ale pro proces výroby odlitků ze šedé a tvárné litiny na automatické formovací lince HWS. Zde zaznamenáváme poměrně dramatický nárůst požadavků na kvalitu ze strany externích zákazníků a my si uvědomujeme, že nemáme jinou šanci než se přizpůsobit. Této oblasti věnujeme aktuálně spoustu času a úsilí, protože je to jednoznačně největší výzva pro všechny zaměstnance Sléváren Třinec pro rok 2024.

Další výzvou je pak získání nových zakázek u stávajících výrobních segmentů včetně rozšíření současného výrobního sortimentu.

O všech těchto a dalších aktivitách v oblasti ochrany životního prostředí se můžete dočíst v předkládané publikaci. Doufám, že se tato zpráva stane pro vás vítaným zdrojem informací a důkazem naší trvalé snahy o odpovědný přístup k ochraně životního prostředí.

Ing. Martin Adamec
ředitel společnosti Slévárny Třinec, a.s.



2 O firmě

Poloha firmy

V centru průmyslového areálu TŽ o rozloze 394 ha se nachází sídlo firmy SL se svými výrobními provozy. Průmyslový areál ohraničuje z jedné strany řeka Olše a z druhé strany železniční koridor. Součástí firmy je i dřevomodelárna, která se nachází mimo areál TŽ v části města Třinec – Lyžbice.

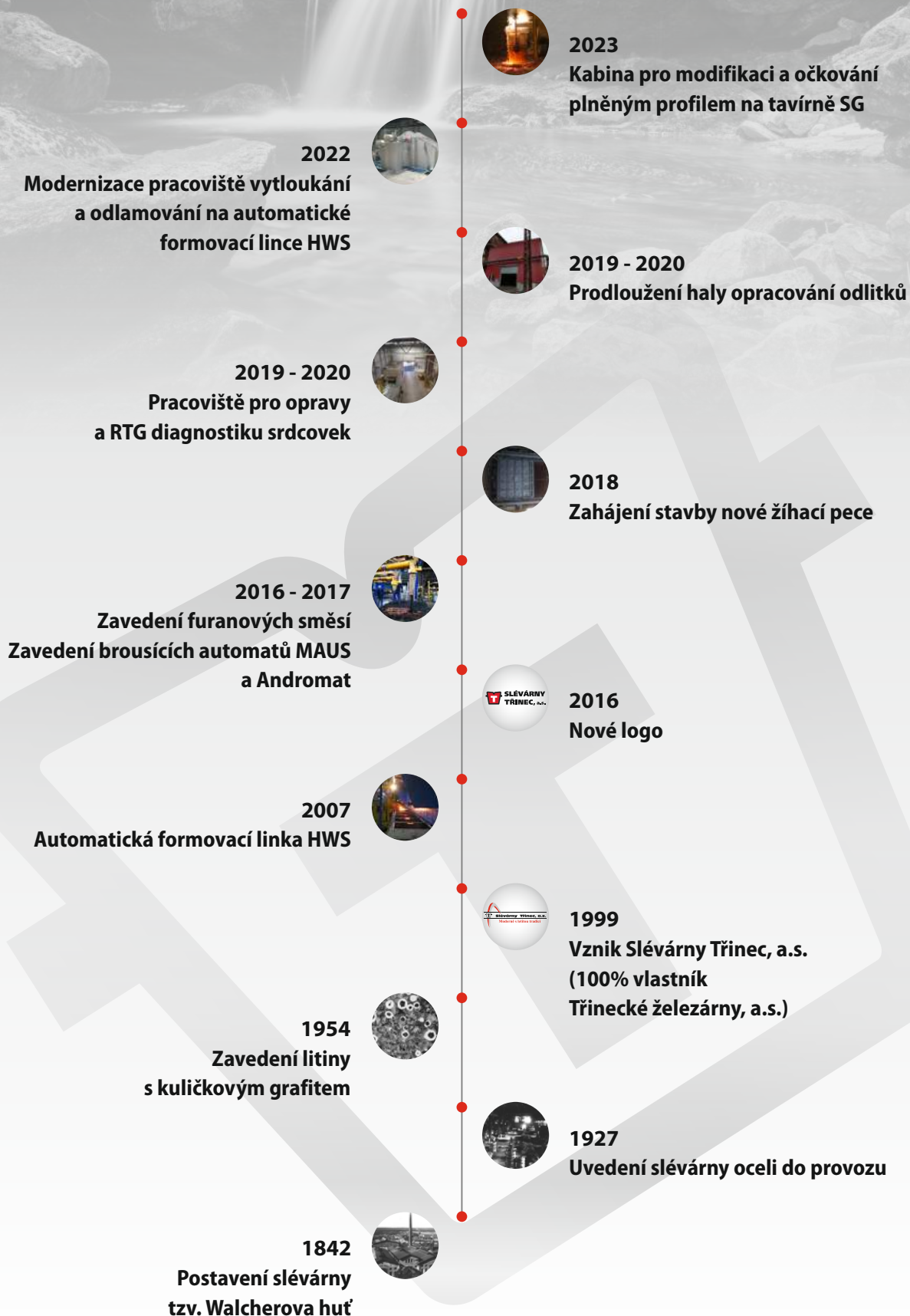
Historie firmy

Rozvoj sléváren a slévárství v Třinci úzce souvisí s rozvojem hutnictví ve Slezsku, jehož počátky sahají hluboko do minulosti. První slévárna zde byla postavena roku 1842, tedy tři roky po založení Třineckých železáren. Hlavními produkty tehdejší slévárny byla litinová kamna, plotny na kuchyňské pece, lité nádoby, různé stavební, kanalizační, ozdobné a umělecké odlitky. Postupně se nosná výroba přesouvala do hutních odlitků potřebných pro rovnoměrný a nerušený chod základních hutních agregátů, tj. ocelárnám ocelářské kokily, válcovným hutní válce, hutní prvovýrobě struskové pánve a pro celý podnik odlitky náhradních dílů pro strojní zařízení. Po roce 1989 nastala nutnost orientace na jinou výrobu než hutní a slévárny se musely měnit z obslužné hutní na ryze komerční společnost. Za tímto účelem zahájila koncem března roku 1999 svoji činnost samostatná dceřiná společnost Třineckých železáren, a to společnost Slévárny Třinec, a.s.

Rozvoj a strategie firmy

Klíčovou podnikatelskou aktivitou firmy je výroba a prodej odlitků z oceli, litiny s lupínkovým a kuličkovým grafitem a neželezných kovů. Portfolio výrobků tvoří zejména odlitky pro hutnictví, strojírenství, automobilový a železniční průmysl, protizávaží pro manipulační stroje, odlitky pro těžbu a zpracování nerostných surovin a různé díly a příslušenství pro stavební a zemědělskou techniku.

ČASOVÁ OSA





3 Politika kvality a environmentu Sléváren Třinec, a.s.

Klíčovou podnikatelskou aktivitou společnosti Slévárny Třinec, a.s. je výroba a prodej odlitků z litiny, ocelí a neželezných kovů. Nedílnou součástí podnikatelských aktivit je neustálé zlepšování kvality, snižování zátěže životního prostředí včetně aktivit ke snižování emisí skleníkových plynů.

S vědomím společenské odpovědnosti ke všem zainteresovaným stranám a se snahou o udržitelný rozvoj Sléváren Třinec jsou v oblasti kvality a environmentálního systému definovány tyto zásady:

A. PARTNERSTVÍ

- Zákazníci i dodavatelé jsou považováni za partnery podílející se na kvalitě našich výrobků. Podstatou spolupráce je orientace na současné a budoucí požadavky zákazníků. Důraz je kladen na rozšiřování spolupráce s těmito partnery především v oblasti nejnáročnějších sortimentů odlitků z ocelí, litiny s kulíčkovým a lupínkovým grafitem a neželezných kovů.
- Partnerství s dodavateli významných komodit, služeb a energií umožňuje zodpovědně plánovat a reagovat na okamžitou situaci uvnitř i vně sléváren.
- Poskytujeme partnerům všechny relevantní informace a reagujeme na požadavky interních i externích zainteresovaných stran.
- Informujeme o zásadách environmentálního chování interní i externí zainteresované strany a požadujeme od nich stejný přístup k ochraně životního prostředí.
- Zajišťujeme otevřený přístup k informacím o environmentálních aspektech společnosti.

B. TECHNOLOGIE A INFRASTRUKTURA

Rozvoj výrobní základny a infrastruktury, technologické a výzkumné činnosti jsou zaměřeny na zvyšování úrovně kvality výrobků, zavádění nových produktů, výrobních technologií a zařízení, jejich účelné využívání a ochranu tak, aby:

- byly splněny současné a v budoucnu očekávané potřeby a požadavky zákazníků na kvalitu dodávek za konkurenční ceny,
- byla brána v úvahu i energetická náročnost procesů s upřednostněním energeticky úsporných technologií a zařízení v případech možnosti výběru z více variant,
- byly efektivně využívány suroviny, materiály a energie a snižována jejich spotřeba v návaznosti na udržitelné podnikání,
- byly trvale snižovány negativní dopady na životní a pracovní prostředí,
- byly efektivně využívány suroviny, materiály a energie a snižovala se jejich spotřeba s očekávaným pozitivním vlivem na produkci skleníkových plynů,
- bylo omezovalo množství vznikajících odpadů a zvyšoval se podíl jejich využití,
- byly preventivně snižovány negativní dopady výroby na zdraví lidí, životní prostředí a majetek.

C. LIDÉ

Zvyšujeme intelektuální kapitál, který je základním prvkem v řízení lidských zdrojů, což vede ke zvyšování:

- kvalifikace, znalostí a schopností zaměstnanců na všech výkonných i řídicích pozicích,
- vědomí odpovědnosti za kvalitu a bezpečnost výrobků,
- vědomí odpovědnosti za své zdraví, zdraví ostatních zaměstnanců a pracovní prostředí,

Rozvíjíme systém přípravy a motivace pracovníků tak, aby byly pokryty potřeby rozvoje společnosti se současným potlačením nežádoucí fluktuace klíčových pracovníků.

Spolupracujeme se státními, regionálními i soukromými školami pro zajištění kvalifikovaného personálu.

D. ŘÍZENÍ

Ve výrobních a podpůrných činnostech jsou posilovány principy procesního přístupu se zaměřením na prevenci, které ve spojení s projektovým řízením a týmovou prací na všech úrovních jsou základem pro zlepšování systému kvality.

Vedení společnosti reaguje na měnící se podnikatelské prostředí a potřeby zákazníka optimalizací řídicích i výrobních procesů zejména zaváděním progresivních plánovacích systémů, automatizace a robotizace.

Je kladen důraz na interní i externí komunikaci o dosažených výsledcích a poskytnutí všech relevantních informací interním i externím zainteresovaným stranám. Jsou vytvářeny podmínky pro široké zapojení zaměstnanců do problematiky zlepšování systému kvality, EMS vč. úspor energií a je vyžadován jejich aktivní přístup.

Společnost má postupy ke splnění všech legislativních požadavků na ochranu životního prostředí a na prevenci znečištění a vzniku závažných havárií.

Společnost zvyšuje environmentální povědomí s cílem prevence zaměřené na snižování znečištění prostředí a nutnosti efektivního hospodaření se všemi energiemi a zamezení jejich plýtvání.

Vedení společnosti se zavazuje, že:

každý člen vedení v rámci svých kompetencí:

- zajistí dostatečné lidské, materiální, finanční a informační zdroje pro zajištění cílů, přezkoumává jejich dostupnost a přiměřenost a garantuje jejich účelné využití,
- přijímá rozhodnutí výhradně v souladu s právními předpisy a normami,
- vede a motivuje zaměstnance k využití potenciálu zaměstnance a bezpečné práci.

Vedení firmy očekává od vedoucích zaměstnanců:

- dodržování zásad chování obchodní společnosti a environmentálních zásad chování, zejména zamezení korupce, dodržování lidských práv a ochranu životního prostředí,
- že pracovní činnosti budou prováděny bezpečnými pracovními postupy a postupy v souladu s EMS,
- rozpracování této Politiky do měřitelných cílů.

Vedení firmy očekává od všech svých zaměstnanců:

- dodržování pracovních, technologických a environmentálních postupů s aktivním přístupem k neustálému zlepšování práce jednotlivce i týmů, která vede ke splnění cílů a snižování nákladů a environmentální zátěže na všech pracovištích,
- že nebudou lhostejní k plýtvání surovinami, spotřebními materiály a všemi dalšími druhy energií na pracovištích,
- že budou pracovat způsobem, který neohrožuje jejich zdraví a zdraví ostatních zaměstnanců.

SWOT analýza ve vztahu k environmentu

	Pomocné (k dosažení cíle)	Škodlivé (k dosažení cíle)
Vnitřní	<p>Strengths (silné stránky):</p> <ul style="list-style-type: none"> Moderní odsávací zařízení Odborné zázemí ve skupině TŽ-MS Centrálně řízené vodní hospodářství přes ET Monitorování odpadních vod Dostupnost sběrných míst odpadů a jejich grafický přehled Bezpečné skladování CHL a CHS Zpracované postupy zacházení s CHL a CHS Levnější teplo a energie dodávána z ET Stabilní dodávky nakupovaných energií Integrovaný systém záchranných složek v TŽ Zobrazení inženýrských sítí v areálu TŽ pomocí mapového portálu GIS 	<p>Weaknesses (slabé stránky):</p> <ul style="list-style-type: none"> Vysoké náklady na opravu a údržbu odsávacích agregátů Častá výměna odsávacích potrubí z furanové technologie Zastaralé rozvody přívody vody Vysoký podíl nebezpečných odpadních písků a odprašků z furanové technologie Vysoká produkce odpadních písků z CT a ST směsi Nízká automatizace měření EE Nízký příkon rezervované energie u tavicích agregátů Nízká disciplína při používání předepsaných OOPP Nízký podíl automatizace a regulace skladových zásob Nedostatečné skladovací prostory pro velké modely
Vnější	<p>Opportunities (příležitosti):</p> <ul style="list-style-type: none"> Propagace environmentálního přístupu firmy - portál SL, facebook Zvyšování image firmy s ohledem na snižování emisí CO₂ Zapojení do oběhového hospodářství - CYRKL Využití odpadů jako druhotné suroviny - piliny, odpadní písky, obalové materiály Používání CHL a CHS s nižší nebezpečnosti a dopadem na ŽP Instalace chytrých zařízení - princip snižování spotřeby EE v závislosti na výrobě Implementace nových inovativních řešení z pohledu úspory energií Nácvik havarijních situací Zapojení firmy do udržitelného podnikání 	<p>Threats (hrozby):</p> <ul style="list-style-type: none"> Sankce ze strany státních orgánů při nedodržování env. legislativy Nedostatek vody v období sucha Omezování skladování a tedy zvyšování nákladů za třídění a využití odpadů Zvyšování cen povolenek na trhu s emisemi skleníkových plynů a nižší podíl přidělených bezplatných povolenek Nárůst cen u nových CHL a CHS se sníženým rizikem nebezpečnosti

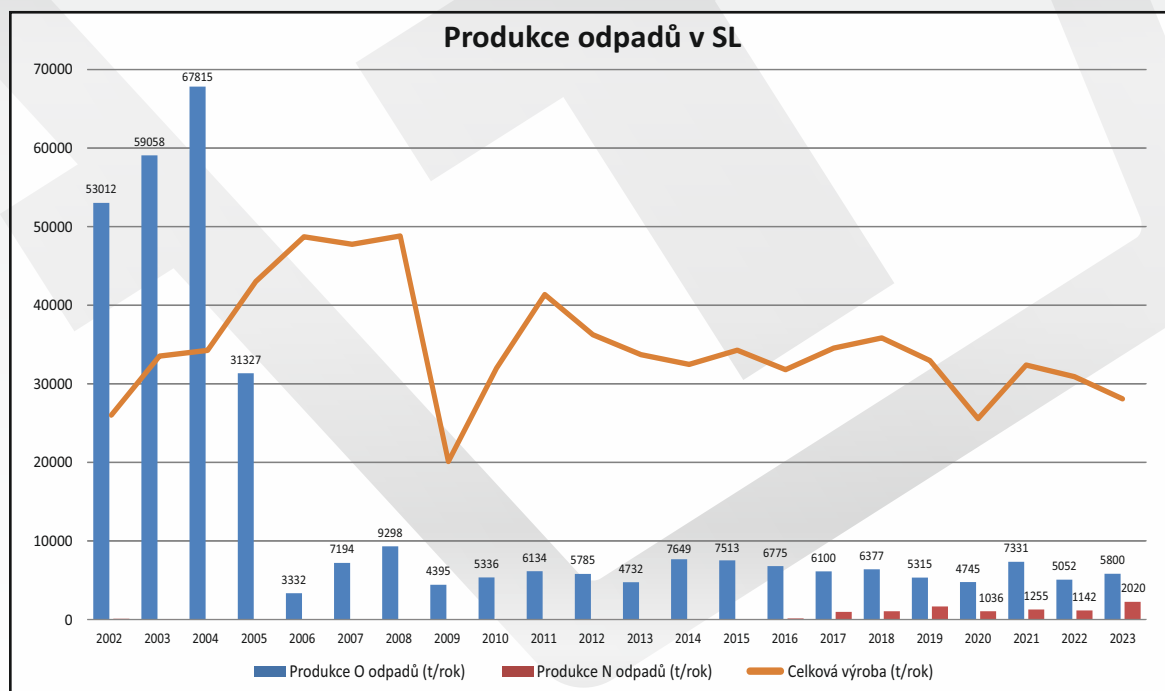


4 Životní prostředí v souvislostech

4.1 Vyhodnocení nákladů na EMS

Oblast nákladů	v roce 2022	v roce 2023
Náklady na vzdělávání	336 548 Kč	412 744 Kč
Náklady na výzkumné úkoly a investice	10 118 216 Kč	27 921 507 Kč
Náklady na měření a monitorování	561 499 Kč	491 597 Kč
Náklady na zabezpečování systému	590 000 Kč	309 000 Kč
Náklady na audity	126 796 Kč	126 796 Kč
Likvidace odpadů a poplatky za ukládání odpadů	13 059 060 Kč	17 223 490 Kč
Poplatky za vodné a stočné	3 586 094 Kč	4 621 289 Kč
Poplatky za znečištění ovzduší	0 Kč	0 Kč
Vyvolané náklady - havárie, pokuty	0 Kč	0 Kč
Celkové náklady na EMS	28 378 213 Kč	51 106 423 Kč

4.2 Nakládání s odpady



Rok	Výroba (t/rok)	Produkce ostatních odpadů (t/rok)	Produkce nebezpečných odpadů (t/rok)
2022	30 893	5 052	1 142
2023	28 070	5 800	2 220

Rok	Výroba (t/rok)	Produkce odpadů na tunu vyrobeného kovu	
		kat. "Ostatní" (t/rok)	kat. "Nebezpečný" (t/rok)
2022	30 893	0,16	0,037
2023	28 070	0,21	0,079

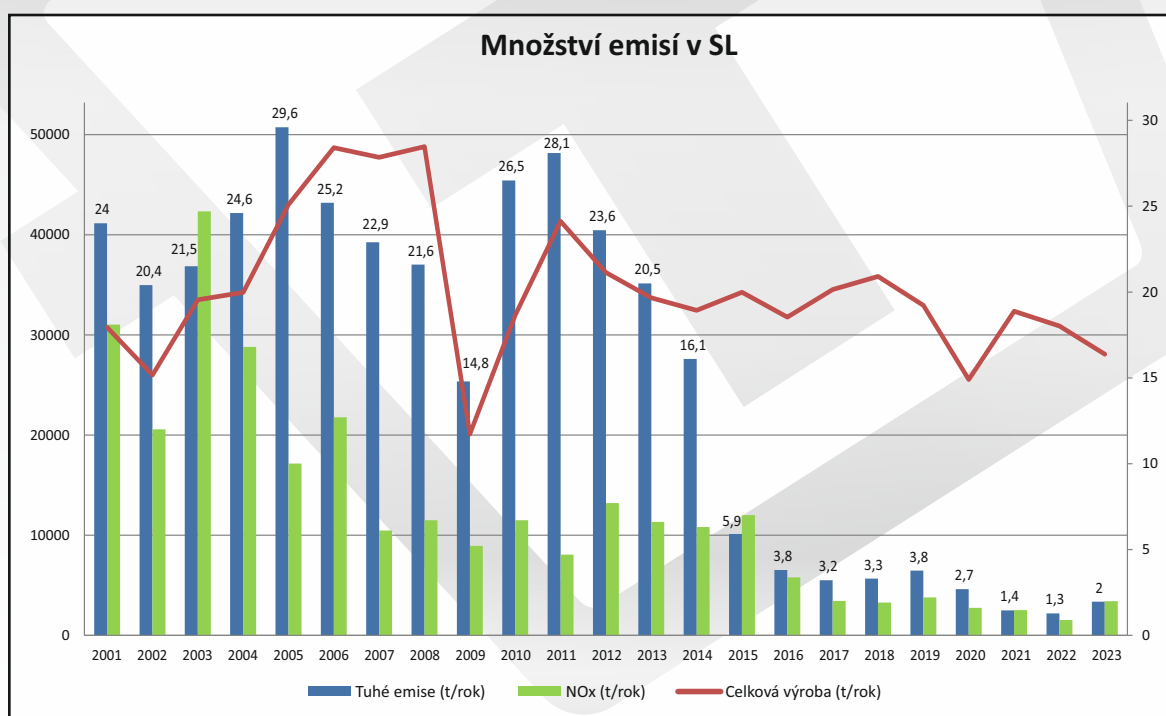
Komentář:

Produkce ostatních odpadů nám meziročně stoupla o 31 % na úroveň 0,21 t/t vyrobeného kovu. Objemově to bylo o 748 t více než v roce 2022. Na tomto nárůstu měla největší podíl produkce odpadních vyzdívek a nezpracované strusky.

Produkce nebezpečných odpadů nám meziročně stoupla o 114 % na úroveň 0,079 t/t výroby. Objemově to bylo o 1078 t více v porovnání s rokem 2022.

Na tomto nárůstu měla největší podíl produkce licích forem z odlévání furanových směsí, pro kterou jsme neměli kapacitu, z důvodů plných zásobníků, na naší regenerační lince a museli ji vyvézt.

4.3 Ochrana ovzduší

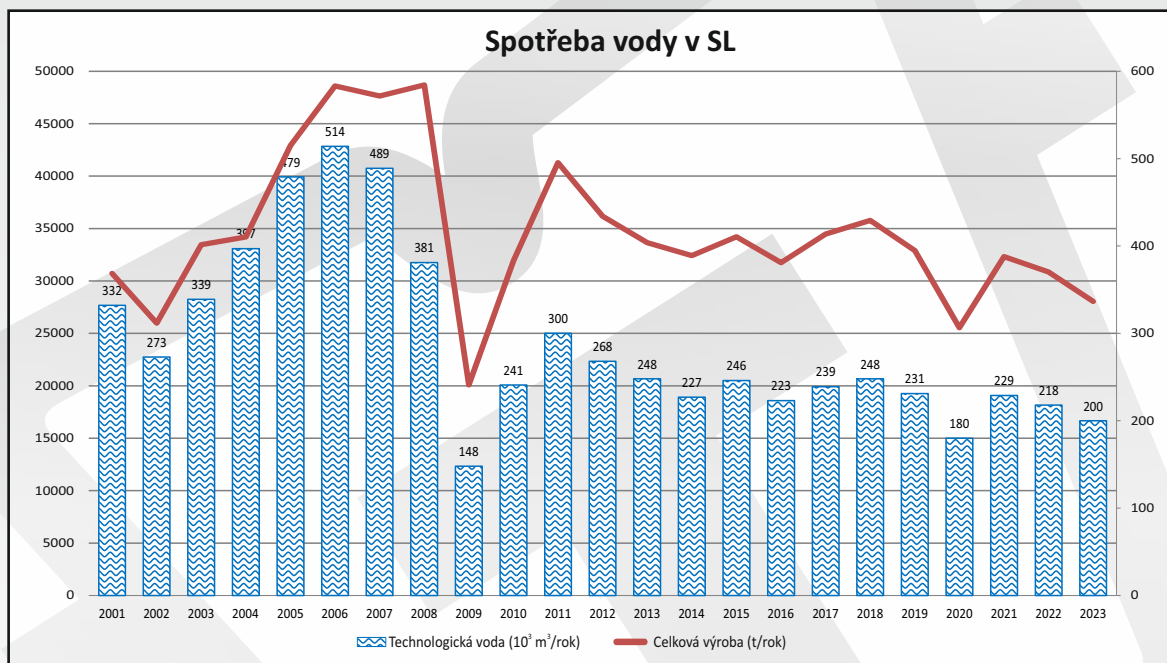


Rok	Výroba (t/rok)	Tuhé znečišťující látky (t/rok)	Oxid siřičitý (t/rok)	Oxidy dusíku (t/rok)	Oxid uhelnatý (t/rok)	Těkavé organické látky (t/rok)
2022	32 366	1,3	1,0	0,9	7,0	3,4
2023	28 070	2,0	0,6	2,0	9,0	1,8

Komentář:

Meziroční pokles výroby o 9 % se projevil v nižší produkci emisí těkavých látek a oxidu siřičitého. Oproti tomu mírně vzrostly emise tuhých znečišťujících látek, oxidu dusíku a oxidu uhelnatého.

4.4 Ochrana vod



Rok	Výroba (t/rok)	Pitná voda (10 ³ m ³ /rok)	Užitková voda (10 ³ m ³ /rok)	Technologická voda (10 ³ m ³ /rok)
2022	30 893	4,9	20,6	218,0
2023	28 070	3,6	22,4	200,0

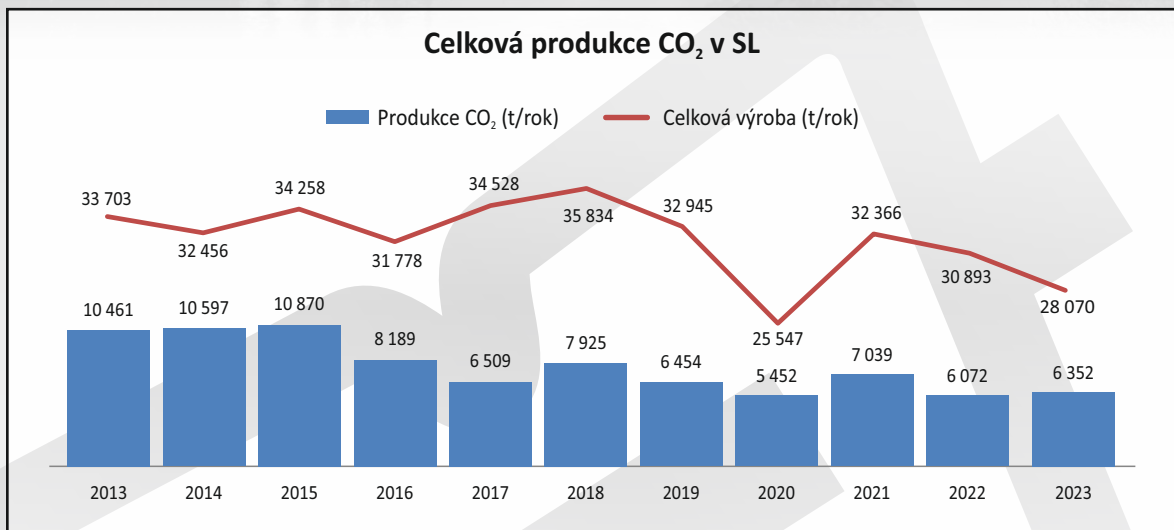
Komentář:

Spotřeba pitné a technologické vody kopíruje dlouhodobě trend výroby. Mírně jen stoupla spotřeba užitkové vody.

Z pohledu vypouštění odpadních průmyslových vod nebyly zaznamenány žádné abnormality a jejich kvalita je v souladu s kanalizačním řádem. Odběry odpadních vod jsou prováděny 2 x ročně v areálu TŽ a 4 x ročně v areálu dřevomodelárny Třinec - Lyžbice.

4.5 Produkce CO₂

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
Produkce CO ₂ (t/rok)	10 461	10 597	10 870	8 189	6 509	7 925	6 454	5 452	7 039	6 072	6 352
Celková výroba (t/rok)	33 703	32 456	34 258	31 778	34 528	35 834	32 945	25 547	32 366	30 893	28 070
Produkce CO ₂ v t na t výroby	0,31	0,33	0,32	0,26	0,19	0,22	0,20	0,21	0,22	0,20	0,23



Komentář:

Produkce skleníkových plynů meziročně stoupla o 280 t, což je v přepočtu na výrobu meziroční nárůst o 15 %.

Množství přidělených bezplatných povolenek je již od roku 2021 nižší než množství vykazovaných emisí CO₂.

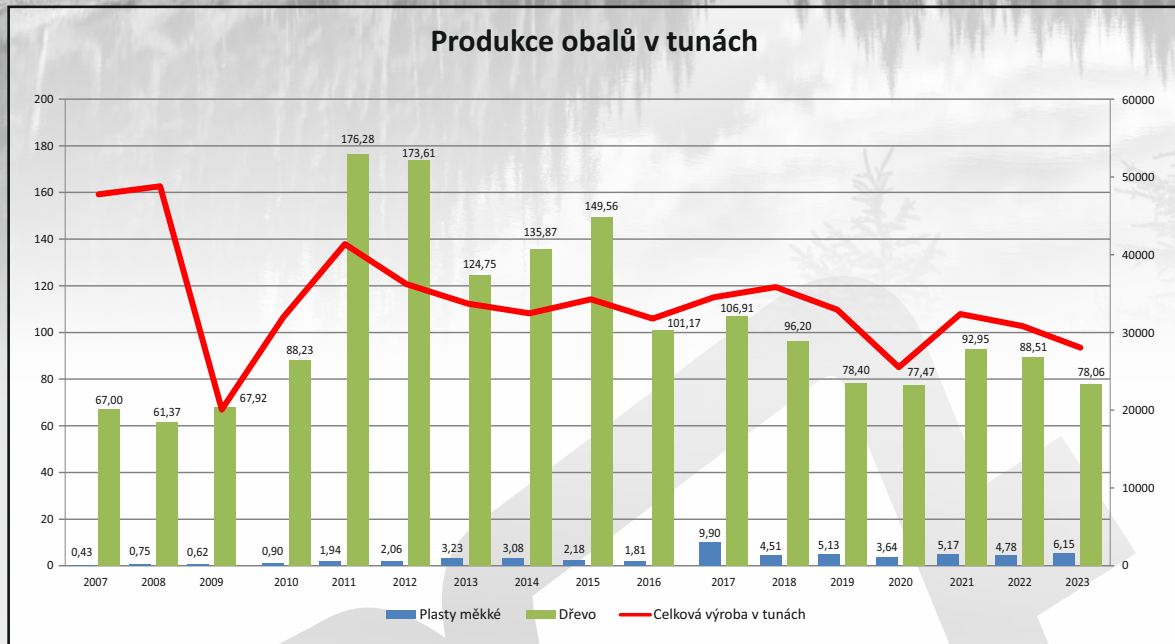
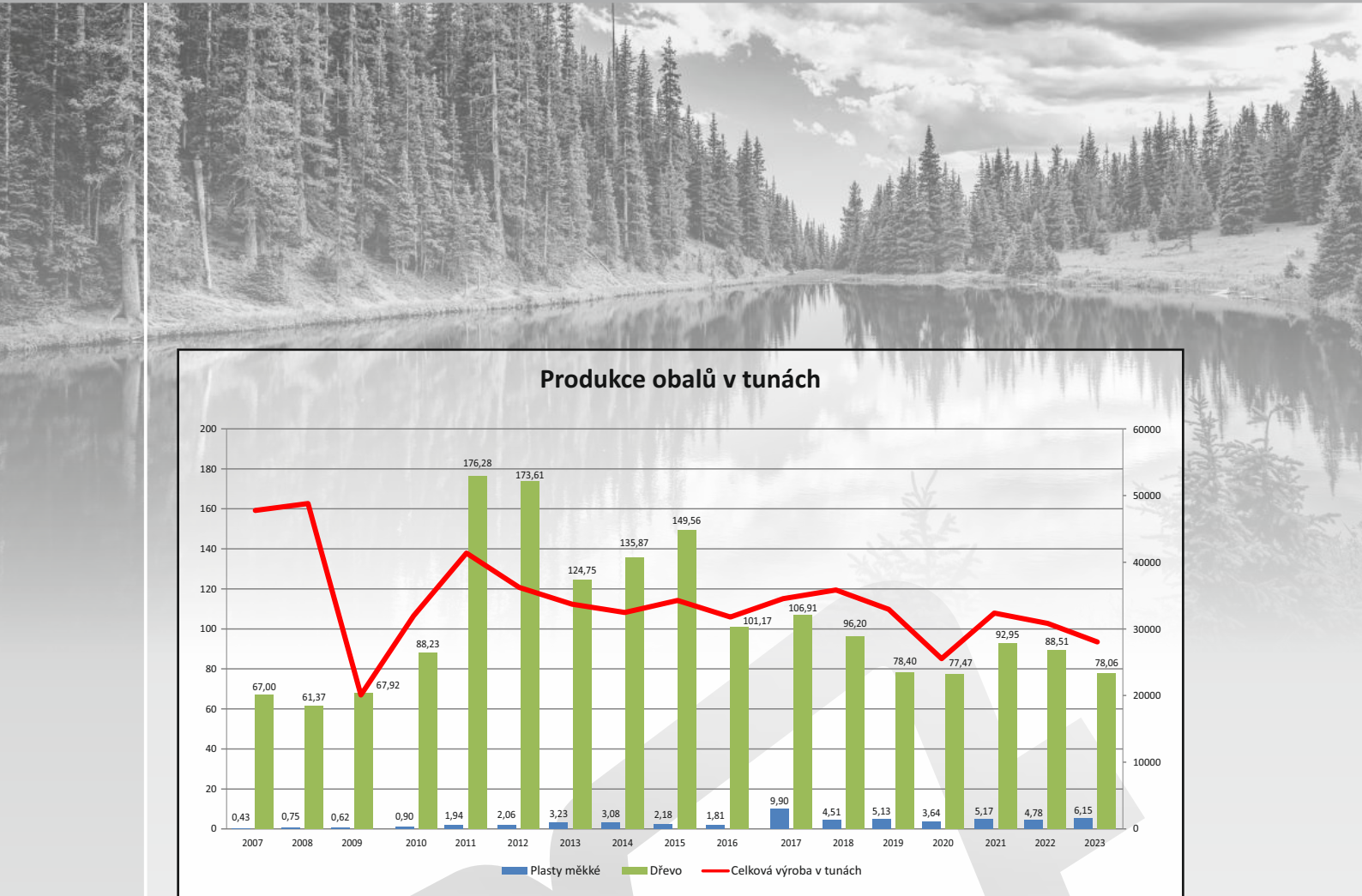
4.6 Obaly

Rok	Výroba (t/rok)	Plasty (t/rok)	Vlnitá lepenka (t/rok)	Kovy Fe (t/rok)	Dřevo (t/rok)
2022	30 893	4,78	0,36	0,26	88,51
2023	28 070	6,15	0,30	0,30	78,06

Komentář:

Zpětný odpěr a využití odpadů z obalů máme zajištěno prostřednictvím autorizované obalové společnosti EKO-KOM, a.s.

Nejvíce vyprodukovaných obalů připadá na dřevo v podobě podkladek, palet a beden.



4.7 Zacházení s chemickými látkami a směsmi.

Nakládání s chemickými látkami a směsmi na provezech SL je sledováno a vyhodnocováno prostřednictvím pravidelných interních kontrol, které i v roce 2023 prokázaly plnění všech legislativních povinností stanovené právními předpisy v oblasti chemie a bezpečnosti práce.

Byly plněny povinnosti dané nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (REACH). Probíhala komunikace v dodavatelsko-odběratelském řetězci a byly poskytovány aktualizované bezpečnostní listy. Na úrovni provozu byly prováděny pravidelné školení a kontroly zabezpečení skladovacích prostor. Přeprava nebezpečných věcí po silnici a s tím spojené činnosti jako je vykládka, nakládka a manipulace je zajišťována interním bezpečnostním poradcem ADR, který se ve svém podniku rovněž podílí na kontrolách.

4.8 Hospodaření s energiemi

Snížování spotřeb energií při výrobě patří mezi nedílnou součást firemní politiky a významnou měrou přispívá i k dobrému hospodářskému výsledku. Proto se každá investiční činnost posuzuje i z pohledu snižování spotřeb energií.

V roce 2023 proběhla další etapa výměny výbojkového osvětlení za moderní LED svítidla v hale slévárny oceli a hale lakovny.

Dále byla zrealizována dlouho připravovaná investiční akce "Rekonstrukce venkovních rozvodů včetně napojovacích úzljů" v dřevomodelárně, která významnou měrou sníží tepelné ztráty při rozvodů tepla do jednotlivých hal v dřevomodelárně a tím i sníží spotřebu zemního plynu. V přípravné fázi je rekonstrukce žíhací pece č. 1 ve slévárně oceli, která bude ukončena v pol. roku 2024.

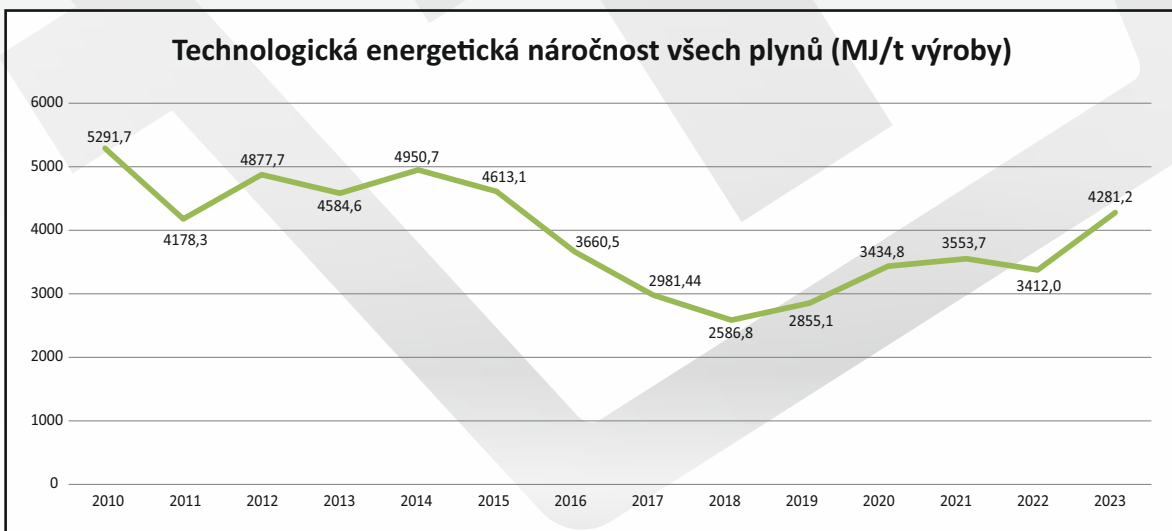
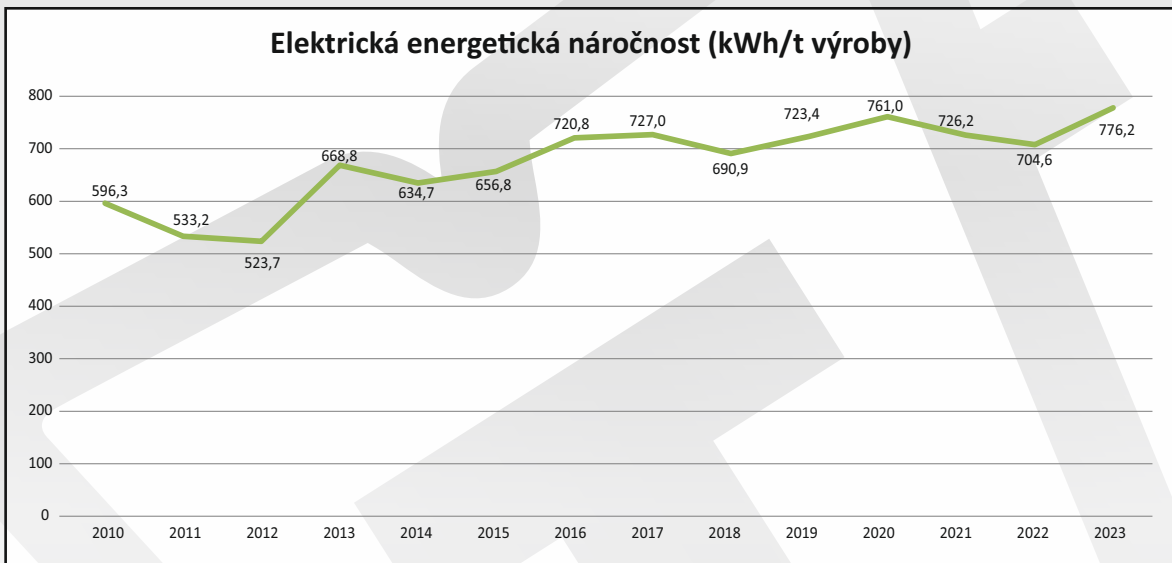
Hutní plyny včetně zemního plynu jsou nakupovány od společnosti Energetika Třinec, a.s. Meziročně nám technologická energetická náročnost stoupla o 25 % (z 3 412 na 4 281 MJ/t výroby) a elektrická energetická náročnost stoupla o 10 % (z 704,6 na 776,2 kWh/t výroby).

Spotřeba energií

Rok	Výroba (t/rok)	Technické plyny včetně zemního plynu v GJ	Elektrická energie MWh
2022	30 893	105 407	21 768
2023	28 070	120 172	21 788

Technologická energetická náročnost na tunu výrobného kovu

Rok	Výroba (t/rok)	Technické plyny včetně zemního plynu (MJ/t výroby)	Elektrická energie (kWh/t výroby)
2022	30 893	3 412	704,6
2023	28 070	4 281	776,2





Komentář: Pracovníci našich sléváren se zúčastnili již tradiční akce "Dne otevřených dveří" konané ve dnech 15.11. a 7.12.2023 na SOŠ TŽ.

Žáci základních škol se zapojili do praktického odlévání a domů si odnesli pamětní slévárenské mince.



5 Vyhodnocení programu ochrany životního prostředí za rok 2023

Oblast	Název akce (č. programu) - vyhodnocení	Termín realizace	Plnění	Skut. náklady v mil. Kč
Efektivně využívat energie a snižovat jejich spotřebu	<p>Zvýšit účinnost tepelného zpracování a snížení spotřeby plynu pro ohřev žíhací pece č. 1 na provozu SC její modernizací (6/22)</p> <p>Vyhodnocení: Byl stanoven harmonogram prací pro rekonstrukci žíhací pece č. 1 na SC. Předpoklad ukončení díla je 5/2024.</p>	2022-2024	v realizaci	44
	<p>Snížit množství vyvážené použité formovací směsi z ruční formovny střediska slévárny oceli o 50 % provedením její recyklace a opětovného použití pro výrobní postupy (6/23)</p> <p>Vyhodnocení: Byla zpracována studie k možnosti recyklace formovací směsi na středisku ruční formovny slévárny oceli.</p>	2020-2025	v přípravě	0,2
	<p>Snížit tepelné ztráty způsobené nevyhovujícím stavem venkovního rozvodu tepla na provozu SD jeho modernizací (3/22)</p> <p>Vyhodnocení: Byl stanoven harmonogram prací a provedena rekonstrukce rozvodu tepla na provozu SD.</p>	2020-2023	splněno	9,1

Oblast	Název akce (č. programu) - vyhodnocení	Termín realizace	Plnění	Skut. náklady v mil. Kč
Vyhovět všem legislativním požadavkům	<p>Každoročně proškolit zaměstnance o environmentální politice, cílech a cílových hodnotách, o Programu EMS a konkrétních úkolech (2/23):</p> <p>- minimálně 1x ročně proškolit všechny zaměstnance z EMS.</p> <p>Vyhodnocení: Všichni zaměstnanci byli proškoleni.</p>	2023	splněno	Bez vyčíslení
	<p>Zpracovat informační dokument o stavu životního prostředí v SL a informovat vybrané interní i externí zainteresované strany (1/22)</p> <p>Vyhodnocení: Publikace Zpráva o životním prostředí za minulý rok byla zpracována a vložena na webový portál sléváren.</p>	2023	splněno	0,005
	<p>Informovat interní i externí zainteresované strany o významných dopadech výrobní i nevýrobní činnosti SL na životní prostředí. (5/22)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vytvořit plán měření emisí vybraných zařízení na r. 2022 - Zajistit 2x ročně odběr a analýzy měření kvality a objemu vypouštěných vod v areálu SL. - Zpracovat výroční zprávu pro přepravu nebezpečných věcí dle ADR. - Zpracovat a odeslat v požadovaných termínech "Výkaz o produkci obalů" na autorizovanou obalovou společnost. - Provést výpočet, zpracování a odeslání ročního výkazu emisí spolu s oznámením o ověření. - Zpracovat roční spotřebu vybraných nebezpečných CHL a CHS. - Zpracovat a zaslat hlášení o nakládání s odpady. - Provést školení vedoucích pracovníků o nakládání s CHL/CHS na všech výrobních střediscích. <p>Vyhodnocení: Jednotlivé dokumenty byly zpracovány.</p>	2023	splněno	Bez vyčíslení



6 Výhled programu ochrany životního prostředí na rok 2024

Oblast	Název akce (č. programu) – cílová hodnota	Termín realizace	Celkové plánované náklady v mil. Kč
Efektivně využívat energii a snižovat jejich spotřebu	<p>Zvýšit účinnost tepelného zpracování a snížení spotřeby plynu pro ohřev žíhací pece č. 1 na provozu SC její modernizací (B7)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zajistit dokumentaci pro stavební povolení a zajistit výběrové řízení pro zhotovitele stavby rekonstrukce žíhací pece č.1 na SC 	2022-2024	42
	<p>Využití tepelné energie vznikající při výrobě tekutého kovu v elektrických indukčních pecích na střediscích SS a SG (B6).</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zpracovat posudek k posouzení možnosti využití odpadního tepla z EIP 2 x 6 t na provozu SG a z EIP 2 x 15 t na provozu SS. 	2022-2025	0,2
Vyhovět všem legislativním požadavkům a zvyšovat environmentální povědomí	<p>Každoročně proškolit zaměstnance o environmentální politice, cílech a cílových hodnotách, o Programu EMS a konkrétních úkolech (D3):</p> <ul style="list-style-type: none"> - minimálně 1x ročně proškolit všechny zaměstnance z EMS. 	2023	0,025
	<p>Informovat interní i externí zainteresované strany o významných dopadech výrobní i nevýrobní činnosti SL na životní prostředí. (D4)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vytvořit plán měření emisí na vybraných zařízeních ZZO - Zajistit 2x ročně odběr a analýzy měření kvality a objemu vypouštěných vod v areálu SL. - Zpracovat výroční zprávu pro přepravu nebezpečných věcí dle ADR. - Zpracovat a odeslat v požadovaných termínech "Výkaz o produkci obalů" na autorizovanou obalovou společnost. - Provést výpočet, zpracování a odeslání ročního výkazu emisí spolu s oznámením o ověření. - Zpracovat roční spotřebu vybraných nebezpečných CHL a CHS. - Zpracovat a zaslat hlášení o nakládání s odpady. - Provést školení vedoucích pracovníků o nakládání s CHL a CHS 	2023	0,02



7 Seznam zkratk používaných ve Zprávě o životním prostředí

ADR	- Mezinárodní dohoda o silniční přepravě nebezpečných věcí
CO₂	- Oxid uhličitý
ČHS	- Česká hutnická společnost
ČIŽP	- Česká inspekce životního prostředí
ČOV	- Čistička odpadních vod
EE	- Elektrická energie
EMS	- Environmentální systém řízení
ET	- ENERGETIKA TŘINEC, a.s.
EU	- Evropská unie
GIS	- Geografický informační systém
CHL	- Chemické látky
CHS	- Chemické směsi
KÚ MSK	- Krajský úřad Moravskoslezského kraje
LN	- Lotus Notes
MŽP	- Ministerstvo životního prostředí
NO_x	- Oxidy dusíku
OOPP	- Osobní ochranné pracovní pomůcky
SL	- Slévárny Třinec, a.s.
SD	- Dřevomodelárna
SC	- Slévárna oceli
SS	- Slévárna šedé litiny I
SG	- Slévárna šedé litiny II
SU	- Opracování a údržba
TŽ-MS	- TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. - MORAVIA STEEL, a.s.
ZZO	- Zdroj znečišťující ovzduší
ŽP	- Životní prostředí



Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001, Staré Město 739 61 Třinec
Czech Republic
tel.: +420 558 532 040
fax: +420 558 532 586
<https://slevarny.trz.cz>
e-mail: foundry@trz.cz