



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,  
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,  
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204**  
**Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017**  
**Pobočka 070 - Ostrava**

# **CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY**

**č. 204/C6/2024/070-064845**

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Odlitky srdcovek a rámců srdcovek pro výhybky železničního svršku**

specifikované: TPD 232, TPD 202-360, TPD 282

výrobce:

**Slévárny Třinec, a.s.**

IČO: 25830716  
adresa: Průmyslová 1001, Staré Město, 739 61 Třinec  
výrobna: Slévárny Třinec, a.s.  
adresa: Průmyslová 1001, Staré Město, 739 61 Třinec  
zakázka: Z070010608

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 070-064842 ze dne 15.07.2024 vydané autorizovanou osobou 204 s platností do 31.07.2027

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 070-064844 ze dne 17.07.2024, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 18.07.2024 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 18. července 2024



Ing. Vladimír Plaček, Ph.D.  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204