

ZERTIFIKAT



TÜV SÜD Czech s.r.o. – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle
gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation



Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001
CZ - 739 61 Třinec - Staré Město
Id.-Nr.: 25830716

für folgende Bereiche/Tätigkeitsprozesse:

Schweißen und Reparatur der Gussstücke

das Schweißverfahren eingeführt hat und anwendet, das der Norm

EN ISO 3834-2:2021
entspricht.

Nummer des Auditberichts: **16.113.634**

Gültigkeit der Zertifizierung: von **17.07.2023** bis **17.07.2028**

Zertifikatnummer: **15.359.163, Revision Nr. 1**

Zertifizierungsschema: EN ISO 3834-2:2021

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat
zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, ausgestellt am 26.07.2024



Im Namen der Zertifizierungsstelle
Pavla Nerandžičová



TÄTIGKEITSUMFANG

1. Art der Produkte: Gussstücke

2. Von der zertifizierten Stelle verwendete Normen:

2.1 Produktnormen: EN 15085-2, EN ISO 11970, Kundenspezifikation

2.2 Verfahrensnormen (EN ISO 3834-5): EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15611, EN ISO 15612, EN ISO 15613, EN ISO 15614-1, EN ISO 17635, EN ISO 17640, EN ISO 9712

2.3 Andere Normen als EN-/ISO-Normen: CEN ISO/TR 15608, EN ISO 5817

3. Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 3.2, 5.1, 8.1, 8.3, 11.1

4. Schweiß- und verwandte Verfahren:

Schweißverfahren (gemäß ISO 4063)	Basismaterialgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 8.3
135	1.2, 3.2, 11.1

5. Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal:

Name	Qualifikation	Arbeitsfunktion	Grad (gemäß ISO 14731)
Dipl.-Ing. Eva Gaurová	IWE	Schweißaufsichtsperson	6.2.2
Bogdan Martynek	IWT	Vertreter der Schweißaufsichtsperson	6.2.3

Bemerkungen/Erweiterungen:

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Zertifizierungszeichen TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkungen an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung von www.tuvsud.com/cz.

Dieses Zertifikat ist eine Revision Nr. 1 des Zertifikates Nr. 15.359.163, ausgestellt 17.07.2023.

