



ZPRÁVA O ŽIVOTNÍM PROSTŘEDÍ ZA ROK 2025



**SLÉVÁRNY
TŘINEC, a.s.**
MODERNĚ S LETITOU TRADICÍ

Zpracoval: _____
Ing. Tomáš Gociek
referent životního prostředí

Schválil: _____
Ing. Martin Adamec
ředitel společnosti Slévárny Třinec, a.s.

Datum: 30.04.2026



Obsah

1 ÚVODNÍ SLOVO ŘEDITELE SPOLEČNOSTI.....	4
2 O FIRMĚ	6
3 POLITIKA KVALITY A ENVIRONMENTU SLÉVÁREN TŘINEC, A.S.	8
4 ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ V SOUVISLOSTECH	10
4.1 VYHODNOCENÍ NÁKLADŮ NA EMS	10
4.2 NAKLÁDÁNÍ S ODPADY	10
4.3 OCHRANA OVZDUŠÍ	11
4.4 OCHRANA VOD	12
4.5 PRODUKCE CO₂	13
4.6 OBALY.....	13
4.7 ZACHÁZENÍ S CHEMICKÝMI LÁTKAMI A SMĚSMI	14
4.8 HOSPODAŘENÍ S ENERGIEMI	14
5 VYHODNOCENÍ PROGRAMU OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ ZA ROK 2025	17
6 VÝHLED PROGRAMU OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ NA ROK 2026	18
7 SEZNAM ZKRATEK POUŽÍVANÝCH VE ZPRÁVĚ O ŽIVOTNÍM PROSTŘEDÍ	19



1 Úvodní slovo ředitele



Ekonomické zhodnocení roku 2025

Po třech úspěšných letech, kdy se nám dařilo dosahovat kladných výsledků hospodaření s kumulovaným čistým ziskem po zdanění ve výši 75,6 mil. Kč byl uplynulý rok 2025 rokem, ve kterém jsme se propadli do hospodaření

se ztrátou. I v roce 2025 jsme čelili řadě nepříznivých vlivů. Náš obor, stejně jako další energeticky náročná odvětví, zaznamenal další pokles poptávky po finálních výrobcích v důsledku globálního vývoje ekonomiky v Evropě, resp. v České republice.

Hlavní příčiny nepříznivého hospodářského vývoje

Výroba odlitků na bázi železných slitin v České republice i nadále klesá. V roce 2024 dosáhla opět historického minima ve výši pouze 154 000 tun. Meziroční pokles zaznamenala i výroba ocelových odlitků, a to na úroveň 27 000 t, tj. pokles oproti roku 2023 o 27 %.

Jsem přesvědčen, že aktuální největší hrozbou pro slévárny mimo nedostatku zakázek a vysokých cen energií je tlak na „ekologické investice“, které nelze promítat do cen odlitků a je pro slévárny likvidující. Tento problém je komplexní pro veškerý zpracovatelský průmysl. Drastické a nekompromisní zavádění legislativy Green-Deal do slévárenských provozů je největší hrozbou udržitelnosti oboru v zemích EU a má dle mého názoru značný vliv i na bezpečnost Evropy. Naši bezpečnost lze zajistit pouze udržením strategických odvětví, která jsou na samotném počátku jednotlivých výrobních řetězců obranného průmyslu, kam slévárství a výroba oceli bezesporu patří.

S ohledem na pokles výroby a prodeje a na záporný hospodářský výsledek, dosažený i přes realizaci řady úsporných a velmi nepopulárních opatření v úsporách nákladů společnosti, hodnotím rok 2025 jako

neúspěšný v dlouhodobé historii výroby odlitků v Třinci.

Současně informuji, že návrat společnosti ke generování zisku je jednoznačným prioritním úkolem pro rok 2026. Jsem rád, že k plnění tohoto cíle vnímám podporu ze strany dozorčí rady společnosti a našich akcionářů.

Výroba a tržby v roce 2025

Celkový hospodářský výsledek po zdanění za rok 2025 dosáhl výše -22,6 mil. Kč oproti finančnímu plánu 5,2 mil. Kč. Finanční plán jsme tedy nesplnili. Hlavní příčinou byl již zmíněný pokles objemů výroby a tržeb, dále pak nedostatečné snížení nákladů a nepříznivý vliv kurzu EUR vs. Kč, kdy posilování české koruny zasáhlo negativně nás, stejně jako všechny ostatní exportně zaměřené společnosti.

V roce 2025 jsme zaznamenali celkový meziroční pokles výroby o 2,9 % při výrobě 22 296 t odlitků. Dosáhli jsme celkových tržeb ve výši cca 1,18 mld. Kč s meziročním poklesem o 6,7 %. Pozitivem byl meziroční nárůst tonáže ve Slévárně oceli i ve Slévárně šedé litiny II. Bohužel tento nárůst nebyl tak vysoký, aby plně kompenzoval další meziroční pokles výroby velkých odlitků ze šedé a tvárné litiny ve Slévárně šedé litiny I. Tento pokles jsme zaznamenali hlavně v důsledku snížené poptávky pro odlitky do sektoru hutnictví, které je v našich exportních teritoriích, jako je zejména Německo, Itálie, Švédsko a Slovinsko stále v recesi. Velké úsilí jsme věnovali snaze co nejvíce eliminovat nepříznivé globální vlivy a zajistit co nejvyšší naplnění našich výrobních kapacit. Realizovali jsme proto řadu nových opatření v obchodní strategii a podařilo se nám úspěšně zahájit výrobu řady nových typů odlitků. Naši proaktivní obchodní politiku realizujeme v souladu s investiční strategií společnosti, kdy jsme v roce 2025 zrealizovali investiční akce v celkovém objemu 23,6 mil. Kč.

V oblasti nákladů jsme realizovali řadu dalších nepopulárních úsporných opatření, zaměřených na jejich snížení, a to především v souvislosti s poklesem výroby a tržeb. Je to bolestivé řešení, ale bohužel

nezbytné pro splnění prioritního cíle roku 2026, kterým je návrat společnosti zpět ke generování zisku.

Děkuji proto i touto cestou všem zaměstnancům společnosti za jejich vstřícnost v tomto nelehkém období a oceňuji jejich pochopení a podporu v této složité situaci.

Kladně hodnotím otevřenou komunikaci se zákazníky a úspěšné reakce na jejich variabilitu v požadovaných objemech dodávek. Stejně tak jsme ve většině případů byli schopni úspěšně reagovat na stále se zvyšující požadavky na rostoucí kvalitu námi vyráběných odlitků, kdy v oblasti kvality se nám podařilo dosáhnout dalšího zlepšení, a to zejména ve Slévárně oceli a ve Slévárně šedé litiny I. Jako potenciál do budoucna vidím i nadále dosažení zlepšení kvality výroby ve Slévárně šedé litiny II, hlavně u odlitků vyráběných na automatické formovací lince HWS.

Všechny skutečnosti z roku 2025 a současnou situaci na trhu jsme zhodnotili v Marketingové studii a tu jsme využili pro aktualizaci našeho Podnikatelského programu na léta 2026 až 2030.

V našem podnikání se stále řídíme těmito základními parametry rozvoje společnosti:

Vize: Moderně s letitou tradicí

Poslání: Spolehlivý partner zákazníků pro dodávky odlitků v hutnictví, pro stavební stroje, těžbu a zpracování nerostných surovin, strojírenství, automobilový průmysl a ostatní významné segmenty trhu s odlitky, s výsledky, jež jsou zajímavé pro vlastníky, management i zaměstnance.

Technický rozvoj a výzkum

Technický rozvoj, výzkum a vývoj Sléváren Třinec, a.s. (dále jen SL) vychází ze Strategie společností skupiny TŽ/MS v oblasti výzkumu, vývoje a inovací, a je prostředkem pro zvýšení konkurenceschopnosti, naplňování požadavků zákazníků a požadavků rozvoje firmy. Směřuje ke zkvalitnění výroby odlitků v oblasti vývoje a výzkumu nových druhů materiálů, technologií a konstrukce odlitků, které mají vliv na zkvalitnění celého procesu výroby v SL.

Vlastní realizace je zabezpečována formou výzkumných úkolů, projektů a technologických a výrobních inovací.

Životní prostředí a ekologie

Pravidelná a systematická péče o životní prostředí je součástí naší politiky, jejímž efektem je vytváření co nejlepších předpokladů pro trvale udržitelný rozvoj regionu. Za tímto účelem předkládáme každoročně Program na ochranu životního prostředí, ve kterém dokumentujeme konkrétní realizace našich ekologických záměrů a výhledem do budoucna naplňujeme jednotlivé kroky na cestě k dosažení vyspělé průmyslové společnosti.

Ochrana životního prostředí patří k prioritním úkolům naší společnosti a považujeme ji za stejně významnou oblast činnosti firmy jako její hospodářské výsledky a sociální podmínky. V uplynulém roce pokračovaly práce na aktivitách v oblasti Green Deal a ESG reportování včetně hlubšího propojení těchto aktivit s investiční strategií. Jsme v kontaktu s našimi akcionáři a ostatními společnostmi skupiny TŽ-MS, které této problematice dávají rovněž maximální prioritu.

Strategické záměry

Každoročně zpracovávaná Marketingová studie SL mapuje potřeby stávajících zákazníků jako podklad pro zpracování Finančního plánu, dále pak pro návrhy strategických možností rozvoje a doporučení nových příležitostí pro všechny provozny. Nyní se zaměřujeme na zvýšení kvality výroby a zvýšení přidané hodnoty našich výrobků, dále pak na zvýšení mechanizace a automatizace výroby, odstranění těžké namáhavé fyzické práce v dokončovacích operacích po odlití odlitků a snížení energetické náročnosti výroby. Současně jsme se zaměřili na rozvoj v jednotlivých segmentech trhů s vyšší rentabilitou a zefektivnění výroby u trhů s rentabilitou nižší, a to především cestou prohlubování a zkvalitňování našich dlouhodobých partnerských vztahů a cestou k náročnějším odlitkům pro automobilový průmysl.

Rád bych na tomto místě upřímně poděkoval za velmi dobrou spolupráci v roce 2025 všem našim obchodním partnerům, mateřské akciové společnosti za podporu a v neposlední řadě všem spolupracovníkům za dobře a kvalitně odvedenou práci, a především za přístup a příkladné chování v této nelehké době.

Ing. Martin Adamec

ředitel společnosti Slévárny Třinec, a.s.
V Třinci dne 10. března 2026



2 O firmě

Poloha firmy

V centru průmyslového areálu TŽ o rozloze 394 ha se nachází sídlo firmy SL se svými výrobními provozy. Průmyslový areál ohraničuje z jedné strany řeka Olše a z druhé strany železniční koridor. Součástí firmy je i dřevomodelárna, která se nachází mimo areál TŽ v části města Třinec – Lyžbice.

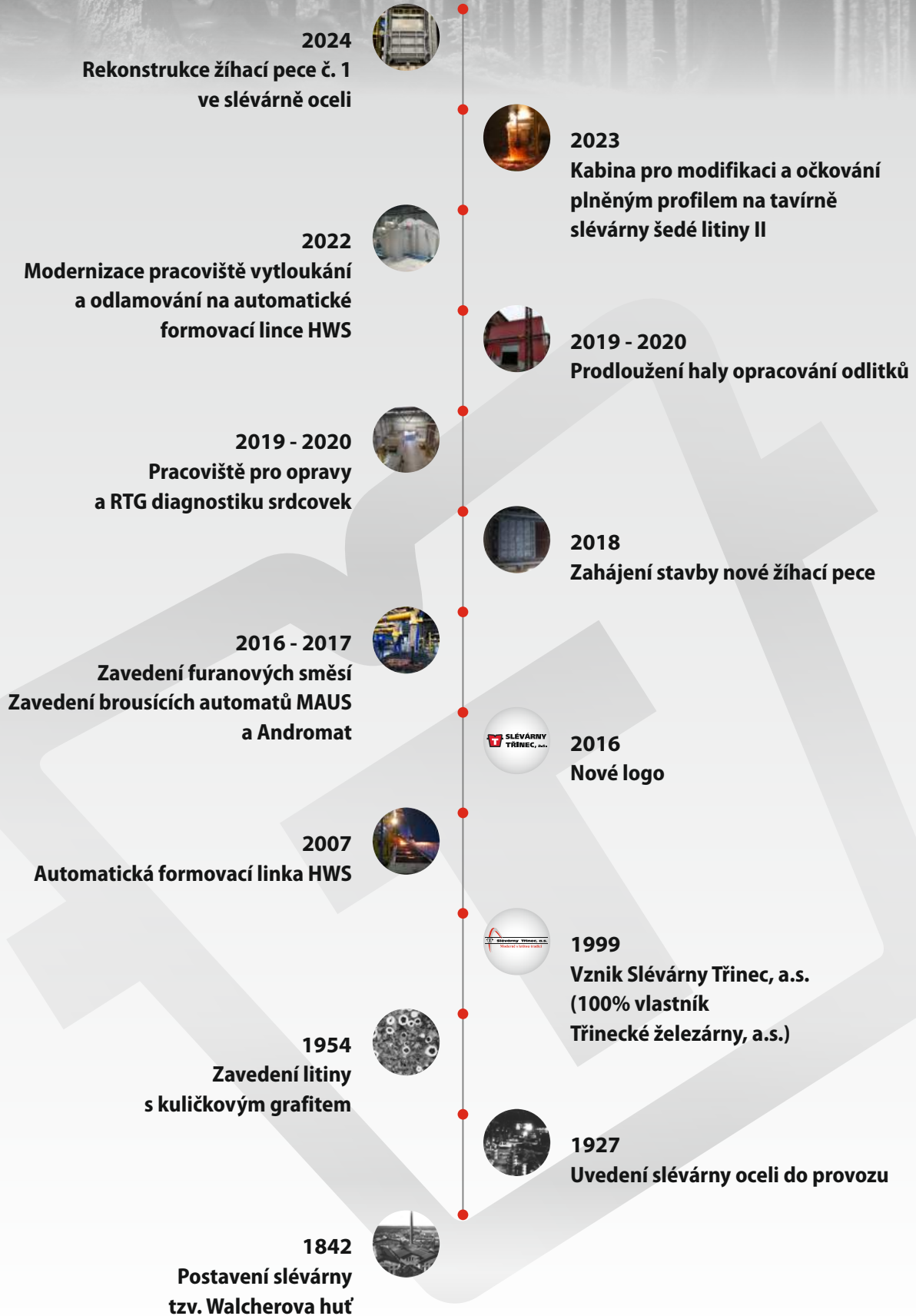
Historie firmy

Rozvoj sléváren a slévárenství v Třinci úzce souvisí s rozvojem hutnictví ve Slezsku, jehož počátky sahají hluboko do minulosti. První slévárna zde byla postavena roku 1842, tedy tři roky po založení Třineckých železáren. Hlavními produkty tehdejší slévárny byla litinová kamna, plotny na kuchyňské pece, lité nádoby, různé stavební, kanalizační, ozdobné a umělecké odlitky. Postupně se nosná výroba přesouvala do hutních odlitků potřebných pro rovnoměrný a nerušený chod základních hutních agregátů, tj. ocelárnám ocelářské kokily, válcovným hutní válce, hutní prvovýrobě struskové pánve a pro celý podnik odlitky náhradních dílů pro strojní zařízení. Po roce 1989 nastala nutnost orientace na jinou výrobu než hutní a slévárny se musely měnit z obslužné hutní na ryze komerční společnost. Za tímto účelem zahájila koncem března roku 1999 svoji činnost samostatná dceřiná společnost Třineckých železáren, a to společnost Slévárny Třinec, a.s.

Rozvoj a strategie firmy

Klíčovou podnikatelskou aktivitou firmy je výroba a prodej odlitků z oceli, litiny s lupínkovým a kuličkovým grafitem a neželezných kovů. Portfolio výrobků tvoří zejména odlitky pro hutnictví, strojírenství, automobilový a železniční průmysl, protizávaží pro manipulační stroje, odlitky pro těžbu a zpracování nerostných surovin a různé díly a příslušenství pro stavební a zemědělskou techniku.

ČASOVÁ OSA





3 Politika kvality a environmentu Sléváren Třinec, a.s.

Klíčovou podnikatelskou aktivitou společnosti Slévárny Třinec, a.s. je výroba a prodej odlitků z litiny, ocelí a neželezných kovů. Nedílnou součástí podnikatelských aktivit je neustálé zlepšování kvality, snižování zátěže životního prostředí včetně aktivit ke snižování emisí skleníkových plynů.

S vědomím společenské odpovědnosti ke všem zainteresovaným stranám a se snahou o udržitelný rozvoj Sléváren Třinec jsou v oblasti kvality a environmentálního systému definovány tyto zásady:

A. PARTNERSTVÍ

- Zákazníci i dodavatelé jsou považováni za partnery podílející se na kvalitě našich výrobků. Podstatou spolupráce je orientace na současné a budoucí požadavky zákazníků. Důraz je kladen na rozšiřování spolupráce s těmito partnery především v oblasti nejnáročnějších sortimentů odlitků z ocelí, litiny s kulíčkovým a lupínkovým grafitem a neželezných kovů.
- Partnerství s dodavateli významných komodit, služeb a energií umožňuje zodpovědně plánovat a reagovat na okamžitou situaci uvnitř i vně sléváren.
- Poskytujeme partnerům všechny relevantní informace a reagujeme na požadavky interních i externích zainteresovaných stran.
- Informujeme o zásadách environmentálního chování interní i externí zainteresované strany a požadujeme od nich stejný přístup k ochraně životního prostředí.
- Zajišťujeme otevřený přístup k informacím o environmentálních aspektech společnosti.

B. TECHNOLOGIE A INFRASTRUKTURA

Rozvoj výrobní základny a infrastruktury, technologické a výzkumné činnosti jsou zaměřeny na zvyšování úrovně kvality výrobků, zavádění nových produktů, výrobních technologií a zařízení, jejich účelné využívání a ochranu tak, aby:

- byly splněny současné a v budoucnu očekávané potřeby a požadavky zákazníků na kvalitu dodávek za konkurenční ceny,
- byla brána v úvahu i energetická náročnost procesů s upřednostněním energeticky úsporných technologií a zařízení v případech možnosti výběru z více variant,
- byly efektivně využívány suroviny, materiály a energie a snižována jejich spotřeba v návaznosti na udržitelné podnikání,
- byly trvale snižovány negativní dopady na životní a pracovní prostředí,
- byly efektivně využívány suroviny, materiály a energie a snižovala se jejich spotřeba s očekávaným pozitivním vlivem na produkci skleníkových plynů,
- bylo omezováno množství vznikajících odpadů a zvyšoval se podíl jejich využití,
- byly preventivně snižovány negativní dopady výroby na zdraví lidí, životní prostředí a majetek.

C. LIDÉ

Zvyšujeme intelektuální kapitál, který je základním prvkem v řízení lidských zdrojů, což vede ke zvyšování:

- kvalifikace, znalostí a schopností zaměstnanců na všech výkonných i řídicích pozicích,
- vědomí odpovědnosti za kvalitu a bezpečnost výrobků,
- vědomí odpovědnosti za své zdraví, zdraví ostatních zaměstnanců a pracovní prostředí,

Rozvíjíme systém přípravy a motivace pracovníků tak, aby byly pokryty potřeby rozvoje společnosti se současným potlačením nežádoucí fluktuace klíčových pracovníků.

Spolupracujeme se státními, regionálními i soukromými školami pro zajištění kvalifikovaného personálu.

D. ŘÍZENÍ

Ve výrobních a podpůrných činnostech jsou posilovány principy procesního přístupu se zaměřením na prevenci, které ve spojení s projektovým řízením a týmovou prací na všech úrovních jsou základem pro zlepšování systému kvality.

Vedení společnosti reaguje na měnící se podnikatelské prostředí a potřeby zákazníka optimalizací řídicích i výrobních procesů zejména zaváděním progresivních plánovacích systémů, automatizace a robotizace.

Je kladen důraz na interní i externí komunikaci o dosažených výsledcích a poskytnutí všech relevantních informací interním i externím zainteresovaným stranám. Jsou vytvářeny podmínky pro široké zapojení zaměstnanců do problematiky zlepšování systému kvality, EMS vč. úspor energií a je vyžadován jejich aktivní přístup.

Společnost má postupy ke splnění všech legislativních požadavků na ochranu životního prostředí a na prevenci znečištění a vzniku závažných havárií.

Společnost zvyšuje environmentální povědomí s cílem prevence zaměřené na snižování znečištění prostředí a nutnosti efektivního hospodaření se všemi energiemi a zamezení jejich plýtvání.

Vedení společnosti se zavazuje, že:

každý člen vedení v rámci svých kompetencí:

- zajistí dostatečné lidské, materiální, finanční a informační zdroje pro zajištění cílů, přezkoumává jejich dostupnost a přiměřenost a garantuje jejich účelné využití,
- přijímá rozhodnutí výhradně v souladu s právními předpisy a normami,
- vede a motivuje zaměstnance k využití potenciálu zaměstnance a bezpečné práci.

Vedení firmy očekává od vedoucích zaměstnanců:

- dodržování zásad chování obchodní společnosti a environmentálních zásad chování, zejména zamezení korupce, dodržování lidských práv a ochranu životního prostředí,
- že pracovní činnosti budou prováděny bezpečnými pracovními postupy a postupy v souladu s EMS,
- rozpracování této Politiky do měřitelných cílů.

Vedení firmy očekává od všech svých zaměstnanců:

- dodržování pracovních, technologických a environmentálních postupů s aktivním přístupem k neustálému zlepšování práce jednotlivce i týmů, která vede ke splnění cílů a snižování nákladů a environmentální zátěže na všech pracovištích,
- že nebudou lhostejní k plýtvání surovinami, spotřebními materiály a všemi dalšími druhy energií na pracovištích,
- že budou pracovat způsobem, který neohrožuje jejich zdraví a zdraví ostatních zaměstnanců.

SWOT analýza ve vztahu k environmentu

	Pomocné (k dosažení cíle)	Škodlivé (k dosažení cíle)
Vnitřní	<p>Strengths (silné stránky):</p> <p>Moderní odsávací zařízení Evidování provozních záznamů ZZO v ELVIS Odborné zázemí ve skupině TŽ-MS Automatizace a digitalizace nakládání se šrotem na území TŽ Centrálně řízené vodní hospodářství přes ET Monitorování odpadních vod Dostupnost sběrných míst odpadů a jejich graf. přehled v GIS - Mapy TŽ Bezpečné skladování CHL a CHS Zpracované postupy zacházení s CHL a CHS Levnější teplo a energie dodávána z ET Stabílní dodávky nakupovaných energií Integrovaný systém záchranných složek v TŽ Zobrazení inženýrských sítí v areálu TŽ pomocí mapového portálu GIS</p>	<p>Weaknesses (slabé stránky):</p> <p>Vysoké náklady na servis a údržbu odsávacích agregátů Chybějící rekuperace - využití odpadních tepla v provozních halách Častá výměna odsávacích potrubí z furanové technologie Vysoký podíl nerecyklovaných vs. recyklovaných odpadů Zastaralé rozvody přívody vody Vysoký podíl nebezpečných odpadních písků a odprašků z furanové technologie Vysoká produkce odpadních písku z CT a ST směsí Nízká automatizace měření EE Nízký příkon rezervované energie u tavicích agregátů Nízká disciplína při používání předepsaných OOPP Nízký podíl automatizace a regulace skladových zásob Nedostatečné skladovací prostory pro velké modely</p>
Vnější	<p>Opportunities (příležitosti):</p> <p>Propagace environmentálního přístup firmy - portál SL, facebook Zvyšování image firmy s ohledem na snižování emisí CO2 Zapojení do oběhového hospodářství - CYRKL Využití odpadů jako druhotné suroviny - piliny, odpadní písky, obalové materiály Používání CHL a CHS s nižší nebezpečnosti a dopadem na ŽP Instalace chytrých zařízení - princip snižování spotřeby EE v závislosti na výrobě Implementace nových inovativních řešení z pohledu úspory energií Nácvik havarijních situací Zapojení firmy do udržitelného podnikání Automatizace a digitalizace údajů nakládání s odpady mimo šrot Snižování energetické náročnosti ve výrobě Nákup dřeva z míst s prokazatelnou obnovou Zavedení systému ISO 50001 z pohledu energetických úspor</p>	<p>Threats (hrozby):</p> <p>Sankce ze strany státních orgánů při nedodržování env. legislativy Možné dlouhé období sucha a nedostatek vody v důsledku klimatických změn Nové BAT limity pro slévárny (od roku 2025) Omezení skladování a tedy zvyšování nákladů za třídění a využití odpadů Zvyšování cen povolenek na trhu s emisemi skleníkových plynů a nižší podíl přidělených bezplatných povolenek Zvýšený tlak na ceny CHL/CHS s ohledem na hledání ekologičtějších alternativ Válečné hrozby a s tím spojený nárůst cen energií, surovin a materiálů Dodávky materiálů s neznámým původem těžby nebo výroby (dřevo, nerostné suroviny)</p>

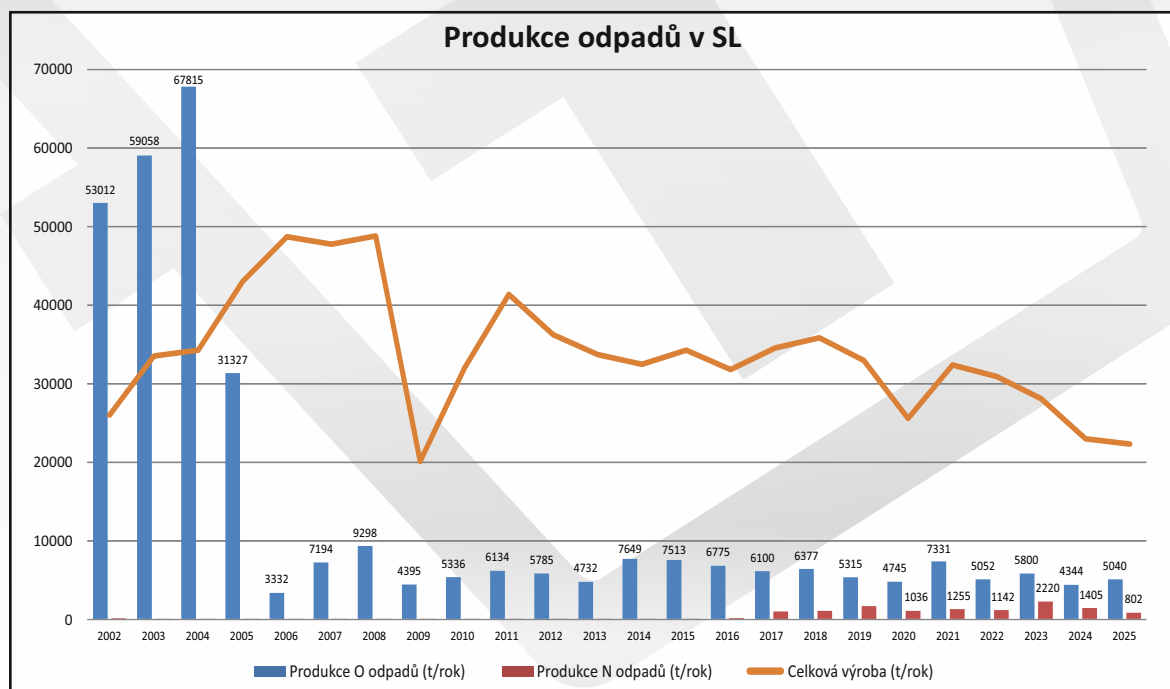


4 Životní prostředí v souvislostech

4.1 Vyhodnocení nákladů na EMS

Oblast nákladů	v roce 2024	v roce 2025
Náklady na vzdělávání	346 907 Kč	287 106 Kč
Náklady na výzkumné úkoly a investice	26 768 256 Kč	1 132 518 Kč
Náklady na měření a monitorování	811 479 Kč	695 035 Kč
Náklady na zabezpečování systému	549 000 Kč	659 000 Kč
Náklady na audity	44 615 Kč	126 333 Kč
Likvidace odpadů a poplatky za ukládání odpadů	12 663 689 Kč	11 612 453 Kč
Poplatky za vodné a stočné	4 033 109 Kč	4 013 455 Kč
Poplatky za znečištění ovzduší	0 Kč	0 Kč
Vyvolané náklady - havárie, pokuty	0 Kč	0 Kč
Celkové náklady na EMS	45 217 055 Kč	18 525 900 Kč

4.2 Nakládání s odpady



Rok	Výroba (t/rok)	Produkce ostatních odpadů (t/rok)	Produkce nebezpečných odpadů (t/rok)
2024	22 960	4 344	1 405
2025	22 296	5 040	802

Rok	Výroba (t/rok)	Produkce odpadů na tonu vyrobeného kovu	
		kat. "Ostatní" (t/rok)	kat. "Nebezpečný" (t/rok)
2024	22 960	0,19	0,061
2025	22 296	0,23	0,036

Komentář:

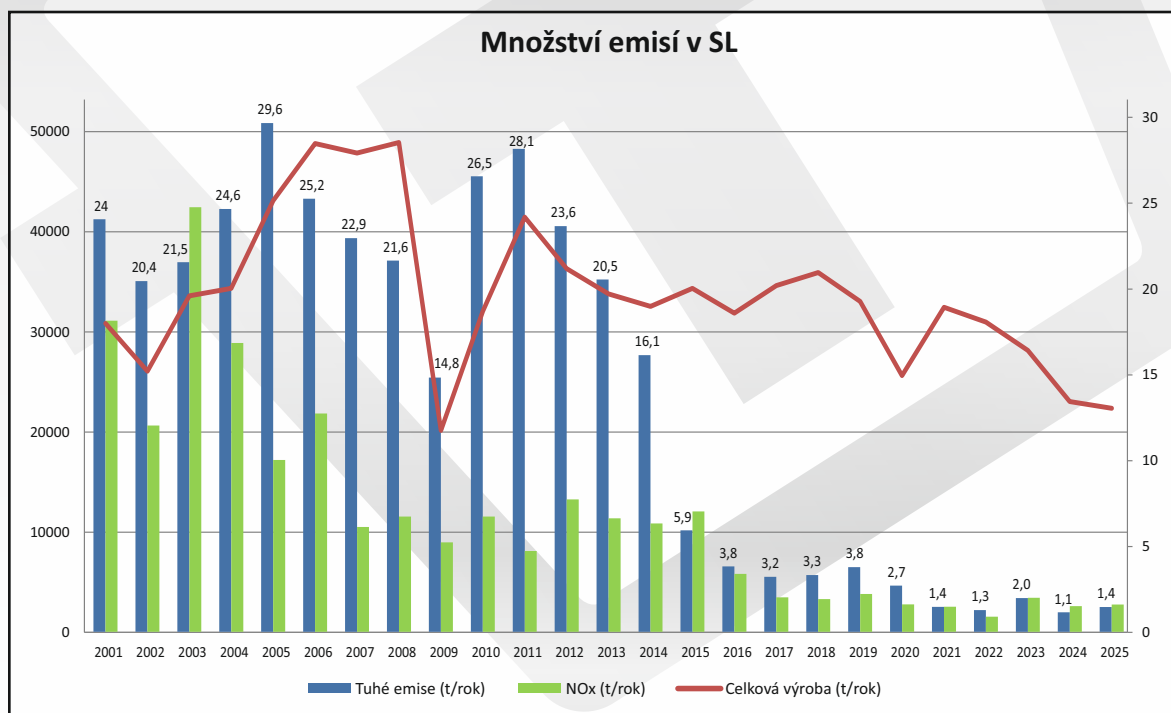
Produkce ostatních odpadů nám meziročně stoupla o 21,1 % na úroveň 0,23 t/t vyrobeného kovu. Objemově to bylo o 696 t více než v roce 2024.

Na tomto nárůstu měla největší vliv vyšší produkce železného šrotu předávána externí odběratelům ke zpracování.

Produkce nebezpečných odpadů nám meziročně poklesla o 41 % na úroveň 0,036 t/t výroby. Objemově to bylo o 603 t méně v porovnání s rokem 2024.

Na tento pokles měla největší vliv nižší produkce odpadních licích forem z odlévání do furanových formovacích směsí.

4.3 Ochrana ovzduší

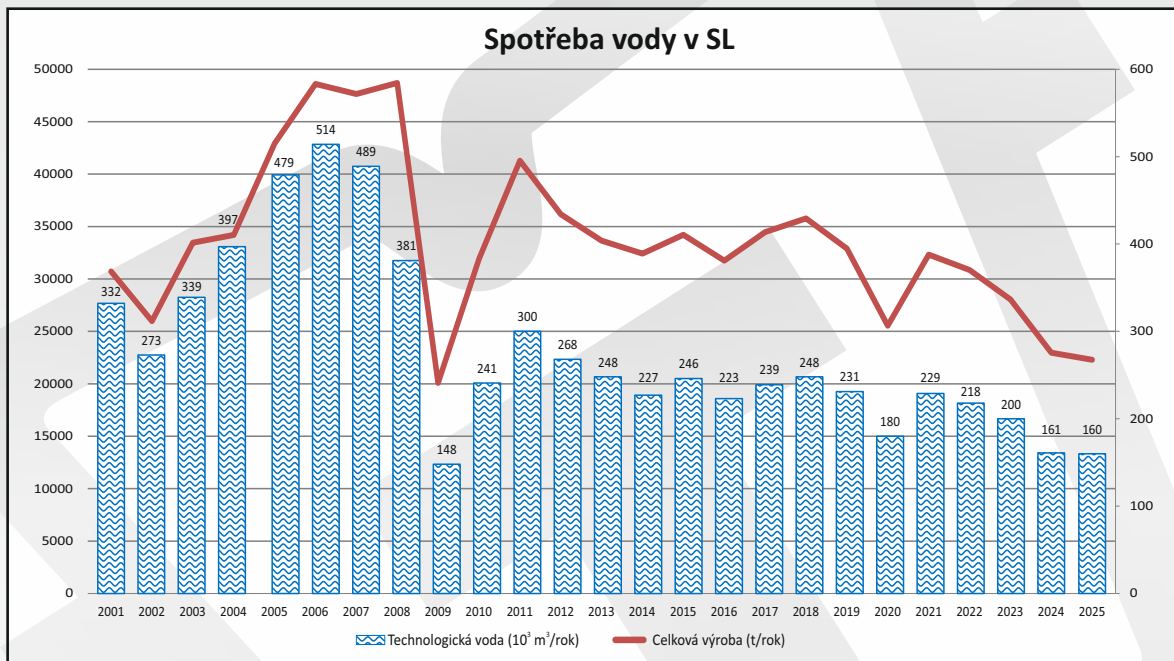


Rok	Výroba (t/rok)	Tuhé znečišťující látky (t/rok)	Oxid siřičitý (t/rok)	Oxidy dusíku (t/rok)	Oxid uhelnatý (t/rok)	Těkavé organické látky (t/rok)
2024	22 960	1,1	0,4	1,5	11,2	1,2
2025	22 296	1,4	0,4	1,6	15,8	0,9

Komentář:

U oxidu uhelnatého (CO) byl zaznamenán mírný nárůst, zatímco ostatní znečišťující látky zůstávají na úrovni dlouhodobého průměru.

4.4 Ochrana vod



Rok	Výroba (t/rok)	Pitná voda (10 ³ m ³ /rok)	Užitková voda (10 ³ m ³ /rok)	Technologická voda (10 ³ m ³ /rok)
2024	22 960	4,0	18,2	161,0
2025	22 926	4,4	15,5	160,0

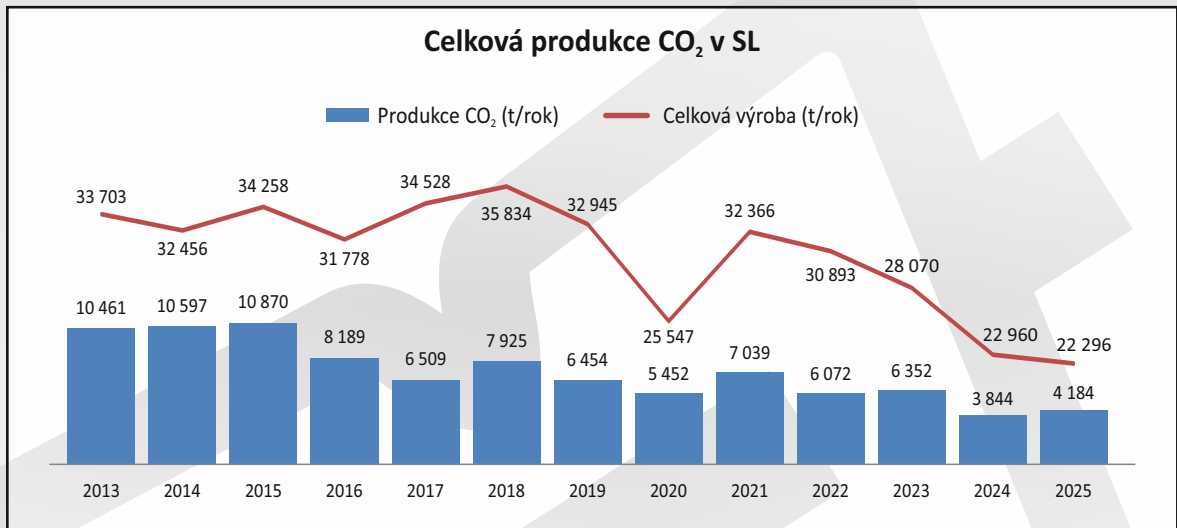
Komentář:

U spotřeby užitkové (koupelenské) vody byl zaznamenán mírný pokles. Spotřeba pitné a technologické vody se pohybuje v obvyklých dlouhodobých hodnotách.

Z pohledu vypouštění odpadních průmyslových vod nebyly zaznamenány žádné abnormality a jejich kvalita je v souladu s kanalizačním řádem. Odběry odpadních vod jsou prováděny 2 x ročně v areálu TŽ a 4 x ročně v areálu dřevomodelárny Třinec - Lyžbice.

4.5 Produkce CO₂

	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Produkce CO ₂ (t/rok)	10 870	8 189	6 509	7 925	6 454	5 452	7 039	6 072	6 352	3 844	4 184
Celková výroba (t/rok)	34 258	31 778	34 528	35 834	32 945	25 547	32 366	30 893	28 070	22 960	22 296
Produkce CO ₂ v t na t výroby	0,32	0,26	0,19	0,22	0,20	0,21	0,22	0,20	0,23	0,09	0,19



Komentář:

Produkce skleníkových plynů meziročně mírně stoupla o 340 t, což je v přepočtu na výrobu meziroční nárůst o 11,8 %.

Za růstem emisí CO₂ stojí především vyšší spotřeba topných plynů a zvýšená spotřeba železných šrotů.

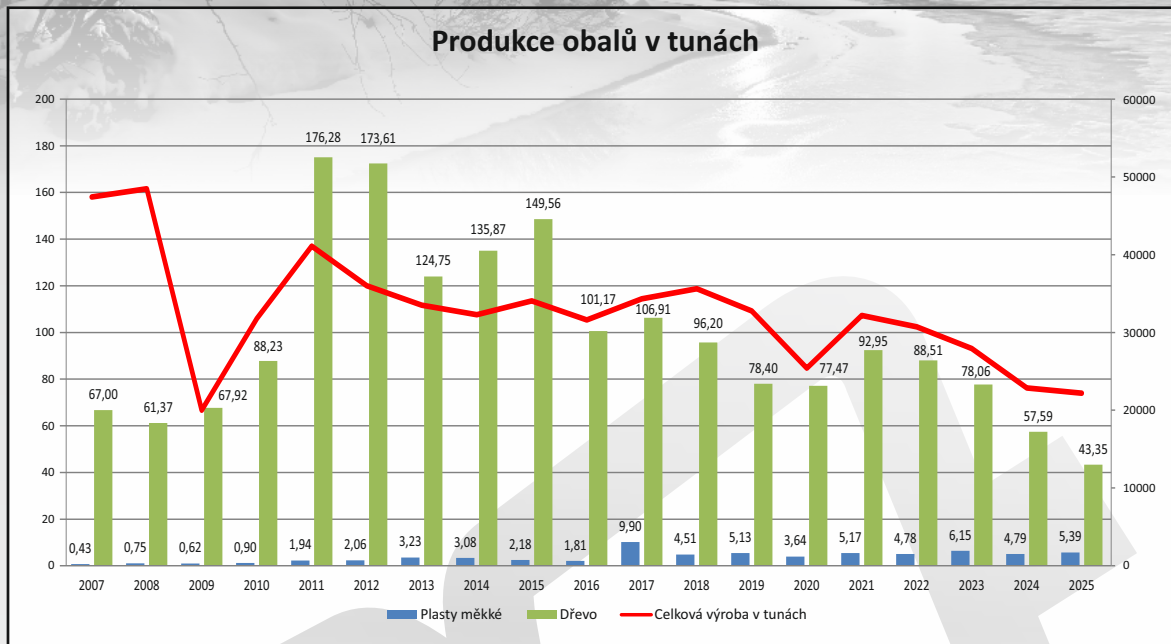
4.6 Obaly

Rok	Výroba (t/rok)	Plasty (t/rok)	Vlnitá lepenka (t/rok)	Kovy Fe (t/rok)	Dřevo (t/rok)
2024	22 960	4,8	0,3	0,2	57,6
2025	22 296	5,4	0,3	0,2	43,4

Komentář:

Zpětný odpěr a využití odpadů z obalů máme zajištěno prostřednictvím autorizované obalové společnosti EKO-KOM, a.s.

U klíčových dřevěných obalů (bedny, podkladky a palety) jsme zaznamenali pokles o 24,7 %, objemově o 14,2 t.



4.7 Zacházení s chemickými látkami a směsmi.

Nakládání s chemickými látkami a směsmi na prozovech SL je sledováno a vyhodnocováno prostřednictvím pravidelných interních kontrol, které i v roce 2025 prokázaly plnění všech legislastivních povinností stanovené právními předpisy v oblasti chemie a bezpečnosti práce.

Byly plněny povinnosti dané nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (REACH). Probíhala komunikace v dodavatelsko-odběratelském řetězci a byly poskytovány aktualizované bezpečnostní listy. Na úrovni provozu byly prováděny pravidelné školení a kontroly zabezpečení skladovacích prostor. Přeprava nebezpečných věcí po silnici a s tím spojené činnosti jako je vykládka, nakládka a manipulace je zajišťována interním bezpečnostním poradcem ADR, který se ve svém podniku rovněž podílí na kontrolách.

4.8 Hospodaření s energiemi

Snížení energetické spotřeby ve výrobě je nedílnou součástí firemní politiky a významně přispívá k dobrým hospodářským výsledkům. Z tohoto důvodu se všechny investiční záměry posuzují také z hlediska jejich dopadu na energetickou náročnost.

V roce 2025 však neproběhly žádné energeticky významné investice, které by ovlivnily celkovou spotřebu elektřiny nebo topných plynů.

Hutní plyny včetně zemního plynu jsou nakupovány od společnosti Energetika Třinec, a.s. Meziročně nám technologická energetická náročnost stoupla o 12,7 % (z 3 212 na 3 619 MJ/t výroby) a elektrická energetická náročnost stoupla o 9,9 % (z 845,6 na 929,4 kWh/t výroby).

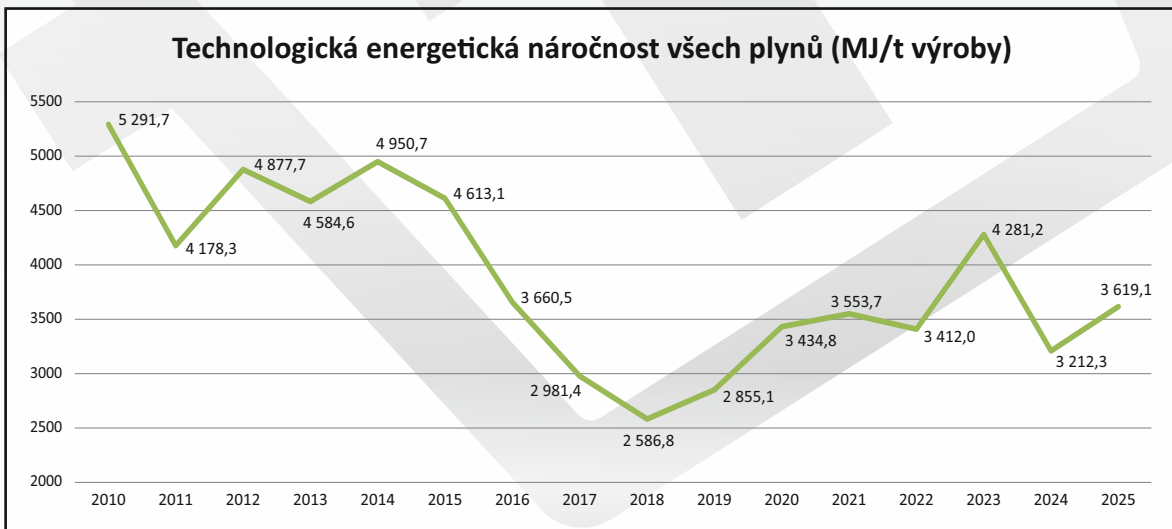
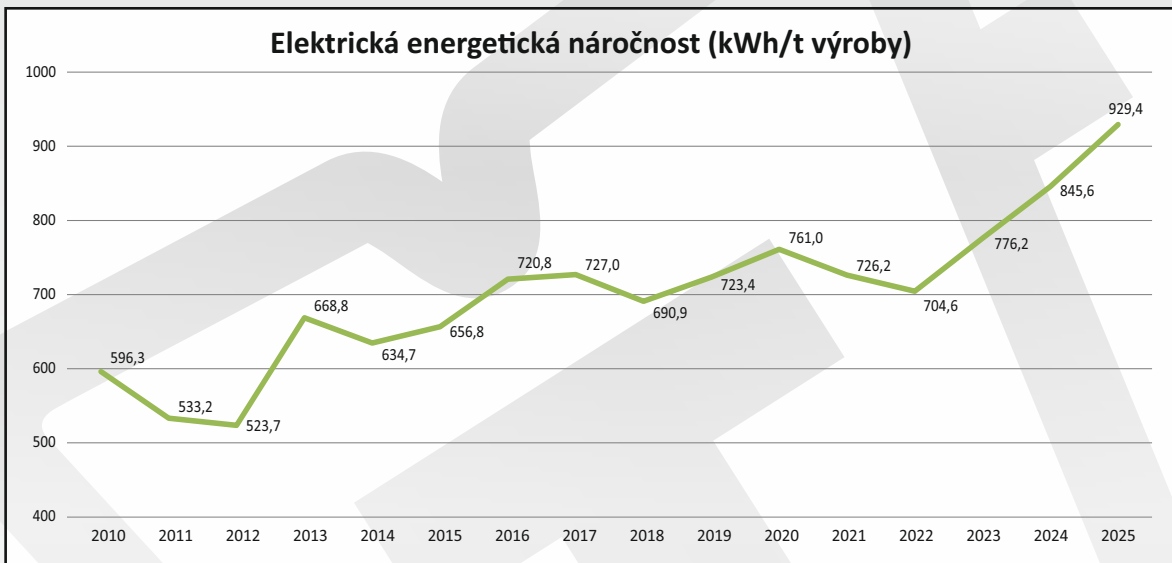
Na růstu spotřeby elektřiny se nejvíce podílela vyšší vlastní výroba tekutého kovu v elektrických pecích, která převážila nad dřívějším objemem nakupovaného kovu z TŽ.

Spotřeba energií

Rok	Výroba (t/rok)	Technické plyny včetně zemního plynu v GJ	Elektrická energie MWh
2024	22 960	73 622	19 415
2025	22 296	80 691	20 721

Technologická energetická náročnost na tunu výrobného kovu

Rok	Výroba (t/rok)	Technické plyny včetně zemního plynu (MJ/t výroby)	Elektrická energie (kWh/t výroby)
2024	22 960	3 207	845,6
2025	22 296	3 619	929,4





Komentář: Naši slévareňští pracovníci se v roce 2025 zapojili do obnovy Božích muk u třineckého kostela. Památka z roku 1863, tvořená podstavcem, korpusem, střížkou a křížem, vyžadovala rozsáhlé zásahy – většina prvků byla nahrazena novými a poškozené části bylo nutné znovu odlít. Práce byla náročná a časově dlouhá, ale výsledek přinesl obnovení důležitého místního symbolu, který bude sloužit i dalším generacím.



5 Vyhodnocení programu ochrany životního prostředí za rok 2025

Oblast	Název akce (č. programu) - vyhodnocení	Termín realizace	Plnění	Skut. náklady v mil. Kč
Efektivně využívat energie a snižovat jejich spotřebu	Snížit spotřebu chromitového písku a spotřebu pojiv na střežisku jaderny SG rekonstrukci přípravy formovacích směsí pro vstřelovací stroje VGI5 a AVS6 (B5) Vyhodnocení: Byla namontována nová míchačka formovací směsí pro vstřelovací stroje VGI5 a AVS6. ŘS dodala fa Braintrast, s.r.o.	2025	splněno	0,97
	Snížit množství poléťavého prachu na pracovišti cídírny SS jeho odsáváním z pracovní plochy (B6). Vyhodnocení: Pro pracoviště cídírny SSc byl zakoupen nový vysavač.	2025	splněno	0,162
	Automatické broušení odlitků z AFL na SG (B3/1) Vyhodnocení: Za účelem broušení odlitků z AFL byl pořízen automatický broušicí stroj LIANCO výměnou za MAUS 600.	2024-2025	splněno	9,8
	Rekonstrukce tryskácké kabiny na SC (B3/3) Vyhodnocení: Byla vybrána fa ACESO, hl. dodavatel tryskáckého zařízení.	2025-2027	průběžně	24,0
Vyhovět všem legislativním požadavkům	Každoročně proškolit zaměstnance o environmentální politice, cílech a cílových hodnotách, o Programu EMS a konkrétních úkolech (D3): - minimálně 1x ročně proškolit všechny zaměstnance z EMS. Vyhodnocení: Všichni zaměstnanci byli proškoleni.	2025	splněno	bez vyčíslení
	Informovat interní i externí zainteresované strany o významných dopadech výrobní i nevýrobní činnosti SL na životní prostředí. (D4) - Vytvořit plán měření emisí vybraných zařízení ZZO - Zajistit 2x ročně odběr a analýzy měření kvality a objemu vypouštěných vod v areálu SL. - Zpracovat výroční zprávu pro přepravu nebezpečných věcí dle ADR. - Zpracovat a odeslat v požadovaných termínech "Výkaz o produkci obalů" na autorizovanou obalovou společnost. - Provést výpočet, zpracování a odeslání ročního výkazu emisí spolu s oznámením o ověření. - Zpracovat roční spotřebu vybraných nebezpečných CHL a CHS. - Zpracovat a zaslat hlášení o nakládání s odpady. - Provést školení vedoucích pracovníků o nakládání s CHL/CHS na všech výrobních střediscích. Vyhodnocení: Jednotlivé dokumenty byly zpracovány.	2025	splněno	bez vyčíslení



6 Výhled programu ochrany životního prostředí na rok 2026

Oblast	Název akce (č. programu) – harmonogram úkolů	Termín realizace	Celkové plánované náklady v mil. Kč
Efektivně využívat energii a snižovat jejich spotřebu	Zajistit zkreslení potrubních rozvodů plynů v rajonizaci SL (B4/4) - Zkreslení rozvodů plynů ve výrobních halách SC, SG a SS + pasportizace budov	2026	0,5
	Zabezpečit realizaci legislativního požadavku na kontinuální měření tlakové ztráty na filtrech u provozovaných ZZO. (B4/3). - Vybrat hlavního dodavatele akce a zajistit software na přenos dat. Stanovit podmínky sledování a vyhodnocování.	2026-2027	1,3
	Rekonstrukce starých EIP 2 x 6 t na tavírně SG za EIP 2 x 2 t Dual Track Inductotherm (B4/1) - Zabezpečit realizaci akce.	2026	20,3
	Rekonstrukce tryskací kabiny na SC (B3/3) - Zajistit realizaci a zahájení zkušebního provozu.	2025-2027	24,0
Vyhovět všem legislativním požadavkům a zvyšovat environmentální povědomí	Každoročně proškolit zaměstnance o environmentální politice, cílech a cílových hodnotách, o Programu EMS a konkrétních úkolech (D3): - minimálně 1x ročně proškolit všechny zaměstnance z EMS.	2026	bez vyčíslení
	Informovat interní i externí zainteresované strany o významných dopadech výrobní i nevýrobní činnosti SL na životní prostředí. (D4) - Vytvořit plán měření emisí na vybraných zařízeních ZZO - Zajistit 2x ročně odběr a analýzy měření kvality a objemu vypouštěných vod v areálu SL. - Zpracovat výroční zprávu pro přepravu nebezpečných věcí dle ADR. - Zpracovat a odeslat v požadovaných termínech "Výkaz o produkci obalů" na autorizovanou obalovou společnost. - Provést výpočet, zpracování a odeslání ročního výkazu emisí spolu s oznámením o ověření. - Zpracovat roční spotřebu vybraných nebezpečných CHL a CHS. - Zpracovat a zaslat hlášení o nakládání s odpady. - Provést školení vedoucích pracovníků o nakládání s CHL a CHS. - Zpracovat pro externí firmu podklady pro výpočet uhlíkové stopy SL za minulý rok. - Zpracovat a dodat podklady mateřské firmě pro zhotovení ESG reportu.	2026	bez vyčíslení



7 Seznam zkratk používaných ve Zprávě o životním prostředí

ADR	- Mezinárodní dohoda o silniční přepravě nebezpečných věcí
CO₂	- Oxid uhličitý
ČHS	- Česká hutnická společnost
ČIŽP	- Česká inspekce životního prostředí
ČOV	- Čistička odpadních vod
EE	- Elektrická energie
EMS	- Environmentální systém řízení
ESG	- Environmental, Social, Governance
ET	- ENERGETIKA TŘINEC, a.s.
EU	- Evropská unie
GIS	- Geografický informační systém
CHL	- Chemické látky
CHS	- Chemické směsi
KÚ MSK	- Krajský úřad Moravskoslezského kraje
LN	- Lotus Notes
MŽP	- Ministerstvo životního prostředí
NO_x	- Oxidy dusíku
OOPP	- Osobní ochranné pracovní pomůcky
SL	- Slévárny Třinec, a.s.
SC	- Slévárna oceli
SS	- Slévárna šedé litiny I
SG	- Slévárna šedé litiny II
SU	- Podpora provozu
TŽ-MS	- TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. - MORAVIA STEEL, a.s.
US	- Uhlíková stopa
ZZO	- Zdroj znečišťující ovzduší
ŽP	- Životní prostředí



Slévárny Třinec, a.s.
Průmyslová 1001, Staré Město 739 61 Třinec
Czech Republic
tel.: +420 558 532 048
<https://slevarny.trz.cz>
e-mail: foundry@trz.cz