



# ZPRÁVA O ŽIVOTNÍM PROSTŘEDÍ ZA ROK 2021

 **SLÉVÁRNY  
TŘINEC, a.s.**  
MODERNĚ S LETITOU TRADICÍ

Zpracoval: \_\_\_\_\_  
**Ing. Tomáš Gociek**  
referent životního prostředí

Schválil: \_\_\_\_\_  
**Ing. Martin Adamec**  
ředitel společnosti Slévárny Třinec, a.s.

Datum: **01.05.2022**



## Obsah

<b>1 ÚVODNÍ SLOVO ŘEDITELE SPOLEČNOSTI.....</b>	<b>5</b>
<b>2 O FIRMĚ .....</b>	<b>6</b>
<b>3 ENVIRONMENTÁLNÍ POLITIKA .....</b>	<b>8</b>
<b>4 ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ V SOUVISLOSTECH .....</b>	<b>10</b>
<b>4.1 VYHODNOCENÍ NÁKLADŮ NA EMS .....</b>	<b>10</b>
<b>4.2 NAKLÁDÁNÍ S ODPADY .....</b>	<b>10</b>
<b>4.3 OCHRANA OVZDUŠÍ .....</b>	<b>11</b>
<b>4.4 OCHRANA VOD .....</b>	<b>12</b>
<b>4.5 PRODUKCE CO<sub>2</sub> .....</b>	<b>13</b>
<b>4.6 OBALY.....</b>	<b>13</b>
<b>4.7 ZACHÁZENÍ S CHEMICKÝMI LÁTKAMI A SMĚSMI .....</b>	<b>14</b>
<b>4.8 HOSPODAŘENÍ S ENERGIEMI .....</b>	<b>14</b>
<b>5 VYHODNOCENÍ PROGRAMU OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ ZA ROK 2021 .....</b>	<b>18</b>
<b>6 VÝHLED PROGRAMU OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ NA ROK 2022 .....</b>	<b>19</b>
<b>7 SEZNAM ZKRATEK POUŽÍVANÝCH VE ZPRÁVĚ O ŽIVOTNÍM PROSTŘEDÍ .....</b>	<b>20</b>







## 1 Úvodní slovo ředitele



Vážení přátelé,

v souladu s naší environmentální politikou Vám každoročně předkládáme zprávu o tom, jak se nám daří naplňovat naše závazky a jaké nové úkoly si dáváme pro nejbližší období v oblasti ochrany životního prostředí.

Společnost Slévárny Třinec, a.s., člen skupiny Třinecké železárny – Moravia Steel (TŽ-MS), která patří k největším slévárnám v ČR, zaznamenala

v uplynulém roce 2021 zvýšení objemu výroby na 32 366 tun, což je oproti roku 2020 nárůst o 26,7 %. Loňský rok byl pro firmu úspěšný také z pohledu úrazovosti, když dosáhla nejlepších výsledků v historii, což vedlo k získání ocenění Nejlepší dceřiná společnost v oblasti BOZ za rok 2021.

Z pohledu zakázkové náplně byl rok 2021 silným a úspěšným rokem, přičemž hlavním výrobním segmentem byly odlitky pro hutní průmysl s podílem 26 % k celkovým tržbám společnosti. Následovaly odlitky pro strojírenský průmysl (17 %), automobilový průmysl (16 %) a odlitky pro kolejovou dopravu (13 %).

Celkově jsme v roce 2021 přímo do zahraničí prodali 66 % odlitků. Největší podíl exportu patří Itálii (21 %), Německu (15 %), Polsku (10 %) a Slovensku (7 %). Naším největším odbytištěm je stále Česká republika s podílem tržeb 34 %, z toho do skupiny TŽ-MS je dodáváno 13 %.

Rostoucí trend v tržbách společnosti pokračuje i v 1. čtvrtletí roku 2022, což je velmi slibná informace jak pro všechny zaměstnance, tak i pro majitele.

Většina našich investičních akcí je zaměřena hlavně na rozvoj výroby náročnějších odlitků se současným zajištěním zlepšení kvality a snížením zmetkovitosti. Dále plánované investice cílí na snížení manuální práce ve výrobě a na snížení energetické náročnosti. Plán investic pro následující období plynuje navazuje na investice roku 2021, které dosáhly výše 17,5 mil. Kč. Z nich bych rád zmínil například úpravu systému regenerace vratné formovací směsi pro automatickou formovací linku HWS, která zvýší kvalitu bentonitové formovací směsi. Dále pak nový způsob dopravy bentonitu k mísiči MK3, rekonstrukci řídicího systému obráběcího stroje WD 130 nebo obnovu kočky sázecího jeřábu včetně jeho modernizace.

V oblasti zkušebnictví jsme investovali do zařízení pro kontrolu vnitřní homogenity odlitků pomocí radionuklidového zdroje a vyškolili kvalifikované pracovníky.

Pro rok 2022 jsou stěžejními investičními akcemi již probíhajících modernizace pracoviště vytloukání a odlamování vtokové soustavy od odlitků na automatické formovací lince. Dokončení

této akce je plánováno na srpen. Dále pak rekonstrukce žihacích pecí č. 1 a č. 2, nezbytné pro realizaci naší strategie směřující k výrobě náročnějších odlitků s vyšší přidanou hodnotou.

Avšak nejen oblast investic je pro kvalitu našich výrobků důležitá. Naší pozornosti nesmí ujít ani oprava a udržování zařízení stávajících. V této oblasti bych za rok 2021 rád vypíchnul opravu dvou cívek EIP, výměnu frekvenčních měničů na formovací lince HWS, opravu kolejíště podtlakové tryskací kabiny a opravu koridoru pásové dopravy.

Pro letošní rok bude jednou ze zásadních oprav např. oprava CNC frézky na pracovišti dřevomodelárna a již realizovaná oprava vakuového VN 22kV vypínače EIP 2 x 15 t na provozu šedé litiny I.

Ve vztahu k novým projektům jsme například v průběhu loňského roku získali zakázky na výrobu odlitků válcovacích nástrojů ze speciálních vysocelegovaných CrNiMo ocelí pro firmu Liberty Ostrava. V roce 2022 je nutno zabezpečit jak návrh technologie výroby forem, jader, tavení kovu, tak optimalizaci cídivrenských operací s cílem zajistit maximální efektivitu výroby tohoto nového výrobního segmentu.

Z pohledu neobvyklé zakázky určitě stojí za zmínku loňský projekt „odlitku Ježíše“, kde jsme měli tu čest se podílet malým dílem na znovuoobnovení kostela Božího Těla v Gutech. Jednalo se o zvětšenou kopii původního litinového odlitku krucifixu z exteriéru, který poškodil ničivý požár. Díky umu našeho modeláře a slévačů mohl se krucifix opět vrátit na místo dřevěné repliky nejstarší třinecké památky.

Jak jsem už zmínil, naše společnost se nachází ve stadiu restrukturalizace s cílem zajistit základní podmínku každého podnikání, kterou je generování zisku. Pracujeme na řadě opatření k zajištění tohoto cíle již v průběhu 1. čtvrtletí roku 2022, kdy nám k tomu určitě pomůže aktuální naplněnost všech provozů společnosti dostatečným objemem zakázek. Dalšími stěžejními aktivitami budou např. agresivní cenová politika s cílem dosáhnout kompenzací rostoucích cen vstupů v prodejních cenách odlitků a zavedení nových motivačních programů pro zaměstnance společnosti.

Obecně chci zdůraznit, že Slévárny Třinec, tak jako ostatní společnosti, bedlivě sledují situaci na trhu, který i v oboru slévárenství vykazuje v posledních letech značnou nestabilitu. Zejména se jedná o vysokou variabilitu našich vstupů, a to od základních vstupních komponentů jako je kovonosná vsázka, šroty, surové železo, až po formovací a jádrové směsi. No a samozřejmě ceny energií, v našem případě se jedná zejména o ceny silové elektřiny a zemního plynu.

O všech těchto a dalších aktivitách v oblasti ochrany životního prostředí se můžete dočíst v předkládané publikaci. Doufám, že se tato zpráva stane pro vás vítaným zdrojem informací a důkazem naší trvalé snahy o odpovědný přístup k ochraně životního prostředí.

**Ing. Martin Adamec**  
ředitel společnosti Slévárny Třinec, a.s.



## 2 O firmě

### Poloha firmy

V centru průmyslového areálu TŽ o rozloze 394 ha se nachází sídlo firmy SL se svými výrobními provozy. Průmyslový areál ohraničuje z jedné strany řeka Olše a z druhé strany železniční koridor. Součástí firmy je i dřevomodelárna, která se nachází mimo areál TŽ v části města Třinec – Lyžbice.

### Historie firmy

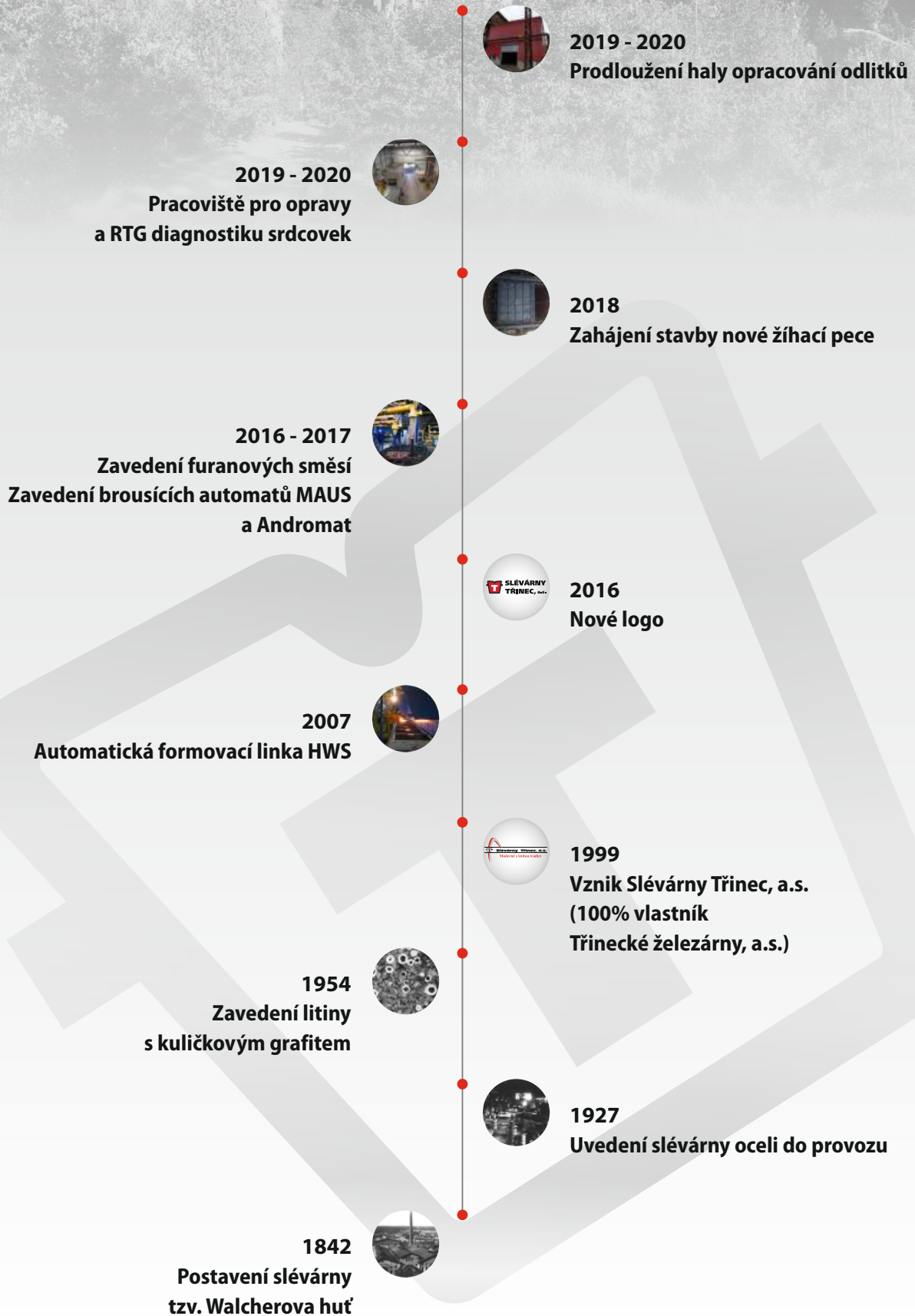
Rozvoj sléváren a slévárenství v Třinci úzce souvisí s rozvojem hutnictví ve Slezsku, jehož počátky sahají hluboko do minulosti. První slévárna zde byla postavena roku 1842, tedy tři roky po založení Třineckých železáren. Hlavními produkty tehdejší slévárny byla litinová kamna, plotny na kuchyňské pece, lité nádoby, různé stavební, kanalizační, ozdobné a umělecké odlitky. Postupně se nosná výroba přesouvala do hutních odlitků potřebných pro rovnoměrný a nerušený chod základních hutních agregátů, tj. ocelárnám ocelářské kokily, válcovným hutní válce, hutní prvovýrobě struskové pánve a pro celý podnik odlitky náhradních dílů pro strojní zařízení. Po roce 1989 nastala nutnost orientace na jinou výrobu než hutní a slévárny se musely měnit z obslužné hutní na ryze komerční společnost. Za tímto účelem zahájila koncem března roku 1999 svoji činnost samostatná dceřiná společnost Třineckých železáren, a to společnost Slévárny Třinec, a.s.

### Rozvoj a strategie firmy

Klíčovou podnikatelskou aktivitou firmy je výroba a prodej odlitků z oceli, litiny s lupínkovým a kuličkovým grafitem a neželezných kovů. Portfolio výrobků tvoří zejména odlitky pro hutnictví, strojírenství, automobilový a železniční průmysl, protizávaží pro manipulační stroje, odlitky pro těžbu a zpracování nerostných surovin a různé díly a příslušenství pro stavební a zemědělskou techniku.



ČASOVÁ OSA





### 3 Environmentální politika

Základem environmentální politiky společnosti je vytvořit, udržovat a zlepšovat postupy, které vedou ke snižování zátěže životního prostředí včetně aktivit ke snižování emisí skleníkových plynů.

S vědomím společenské odpovědnosti ke všem zainteresovaným stranám a se snahou o udržitelný rozvoj Slévárny Třinec jsou v oblasti environmentálního systému definovány tyto zásady:

#### Zásada č. 1

- Vyhovět všem legislativním požadavkům na ochranu životního prostředí a na prevenci znečištění a vzniku závažných havárií.
- Reagovat na požadavky interních a externích zainteresovaných stran.

#### Zásada č. 2

- Zlepšovat technické parametry výrobních zařízení a technologií tak, aby se trvale snižovaly negativní dopady na životní a pracovní prostředí.
- Efektivně využívat suroviny, materiály a energie a snižovat jejich spotřebu s očekávaným pozitivním vlivem na produkci skleníkových plynů.
- Omezovat množství vznikajících odpadů a zvyšovat podíl jejich využití.
- Preventivně snižovat negativní dopady výroby na zdraví lidí, životní prostředí a majetek.

#### Zásada č. 3

- Poskytovat interním a externím zainteresovaným stranám všechny relevantní informace.
- Informovat o zásadách environmentálního chování interní i externí zainteresované strany a požadovat od nich stejný přístup k ochraně životního prostředí.
- Zajistit otevřený přístup k informacím o environmentálních aspektech společnosti.

#### Zásada č. 4

- Zvyšovat environmentální povědomí s cílem prevence zaměřené na snižování znečištění prostředí.
- Zvyšovat vědomí o nutnosti efektivního hospodaření se všemi energiemi a zamezení jejich plýtvání.



**Vedení společnosti se zavazuje, že:**

- zajistí dostatečné lidské, materiální, finanční a informační zdroje pro zajištění cílů, přezkoumává jejich dostupnost a přiměřenost a garantuje jejich účelné využití,
- přijímá rozhodnutí výhradně v souladu s právními předpisy a normami.

**Vedení firmy očekává od vedoucích zaměstnanců:**

- dodržování environmentálních zásad chování,
- že pracovní činnosti budou prováděny bezpečnými pracovními postupy a postupy v souladu s EMS,
- rozpracování této Politiky do měřitelných cílů.

**Vedení firmy očekává od všech svých zaměstnanců:**

- dodržování pracovních, technologických a environmentálních postupů s aktivním přístupem k neustálému zlepšování práce jednotlivce i týmů, která vede ke splnění cílů, snižování nákladů a environmentální zátěže,
- že nebudou lhostejní k plýtvání surovinami, spotřebními materiály a všemi dalšími druhy energií na pracovištích,
- že budou pracovat způsobem, který neohrožuje jejich zdraví a zdraví spoluza-městnanců.

**SWOT analýza ve vztahu k environmentu**

	Pomocné (k dosažení cíle)	Škodlivé (k dosažení cíle)
<b>Vnitřní</b>	<p><b>Strengths</b> (silné stránky):</p> <p>Moderní filtrační zařízení s výduchem do haly                      Odborné zázemí ve skupině TŽ-MS                      Centrálně řízené vodní hospodářství přes ET                      Monitorování odpadních vod                      Dostupnost sběrných míst odpadů a jejich grafický přehled                      Bezpečné skladování CHL a CHS                      Zpracované postupy zacházení s CHL a CHS                      Levnější teplo a energie dodávána z ET                      Stablní dodávky nakupovaných energií                      Integrovaný systém záchranných složek v TŽ                      Zobrazení inženýrských sítí v areálu TŽ pomocí mapového portálu GIS</p>	<p><b>Weaknesses</b> (slabé stránky):</p> <p>Vysoký podíl odprašků a jejich nákladná likvidace                      Vysoké náklady na opravu a údržbu odsávacích agregátů                      Nízká životnost odsávacích potrubí z furanové technologie                      Zastaralý kanalizační systém                      Zastaralé rozvody přívody vody                      Vysoký podíl nebezpečných odpadů z furanové technologie                      Vysoká produkce odpadních písku z CT a ST směsi                      Neaktuální BL a z toho vyplývající značení dle CLP a REACH                      Nízký stav měření a regulace energií                      Nedostatečné využití jalové energie u starších agregátů                      Vysoká fluktuace pracovníků v dělnických profesích-                      problém z pohledu povědomí o zásadách EMS, QMS a BOZP</p>
<b>Vnější</b>	<p><b>Opportunities</b> (příležitosti):</p> <p>Propagace environmentálního přístup firmy - portál SL, facebook                      Zvyšování image firmy s ohledem na snižování emisí CO<sub>2</sub>                      Zapojení do oběhového hospodářství - CYRKL                      Využití odpadů jako druhotné suroviny - piliny, odpadní písky, obalové materiály                      Podpora ze strany výzkumu TŽ ohledně možnostech materiálového využití odpadů                      Používání CHL a CHS s nižší nebezpečnosti a dopadem na ŽP                      Instalace chytrých zařízení - princip snižování výkonu v závislosti na výrobě                      Implementace nových inovativních řešení z pohledu úspory energií                      Nácvik havarijních situací</p>	<p><b>Threats</b> (hrozby):</p> <p>Sankce ze strany státních orgánů při nedodržování env. legislativy                      Zvýšené riziko nekontrolovatelného úniku CHL do vod                      Zvyšování vstupních nákladů za energie, PHM, skladování a jejich promítnutí do cen za likvidaci odpadů                      Zvyšování cen povolenek na trhu s emisemi skleníkových plynů a nižší podíl přidělených bezplatných povolenek                      Nárůst cen u nových CHL a CHS se sníženým rizikem nebezpečnosti                      Skokový nárůst cena za elektrickou energií a zemní plyn                      Únik nebezpečných CHL a CHS při manipulaci a skladování</p>

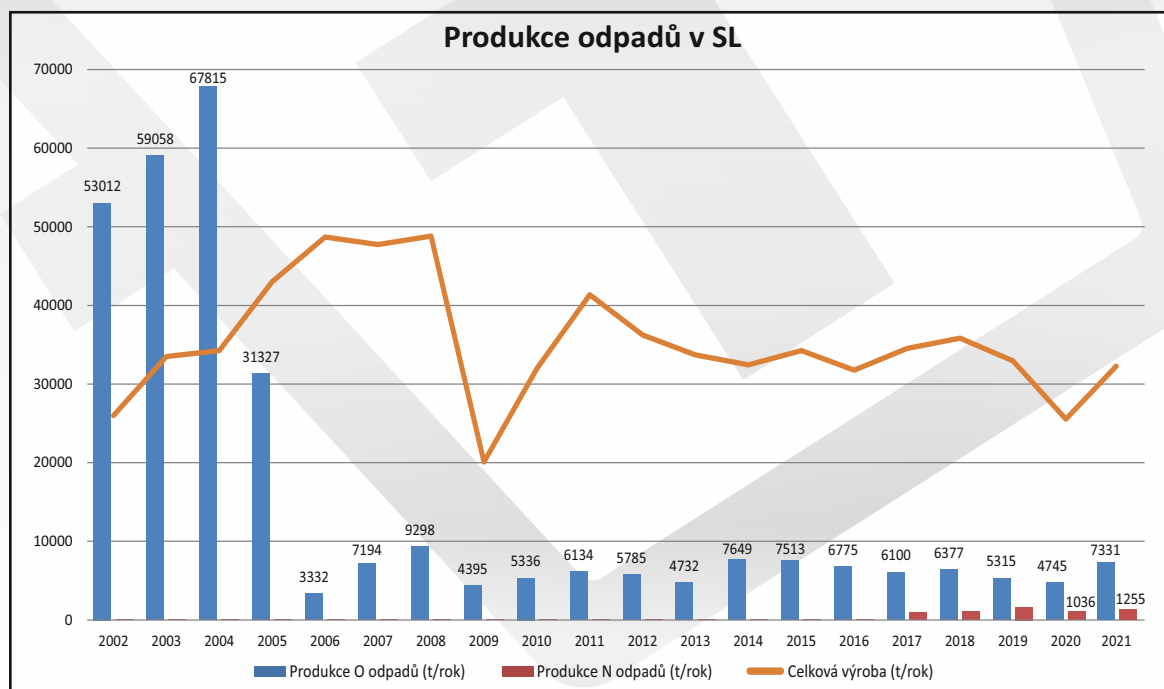


## 4 Životní prostředí v souvislostech

### 4.1 Vyhodnocení nákladů na EMS

Oblast nákladů	v roce 2020	v roce 2021
Náklady na vzdělávání	274 796	285 264
Náklady na výzkumné úkoly a investice	124 100	694 710
Náklady na měření a monitorování	471 993	316 084
Náklady na zabezpečování systému	509 000	504 000
Náklady na audity	126 333	48 728
Likvidace odpadů a poplatky za ukládání odpadů	8 478 403	10 844 702
Poplatky za vodné a stočné	2 863 187	3 710 362
Poplatky za znečištění ovzduší	0	0
Vyvolané náklady - havárie, pokuty	100 000	0
<b>Celkové náklady na EMS</b>	<b>12 947 812</b>	<b>16 403 850</b>

### 4.2 Nakládání s odpady



Rok	Výroba (t/rok)	Produkce ostatních odpadů (t/rok)	Produkce nebezpečných odpadů (t/rok)
2020	25 547	4 745	1 036
2021	32 366	7 331	1 255

Rok	Výroba (t/rok)	Produkce odpadů na tonu výrobného kovu	
		kat. "Ostatní" (t/rok)	kat. "Nebezpečný" (t/rok)
2020	25 547	0,19	0,041
2021	32 366	0,23	0,039

**Komentář:** Produkce ostatních odpadů nám meziročně stoupla o 22 % na úroveň 0,23 t/t vyrobeného kovu. Objemově to bylo o 2 586 t více než v roce 2020.

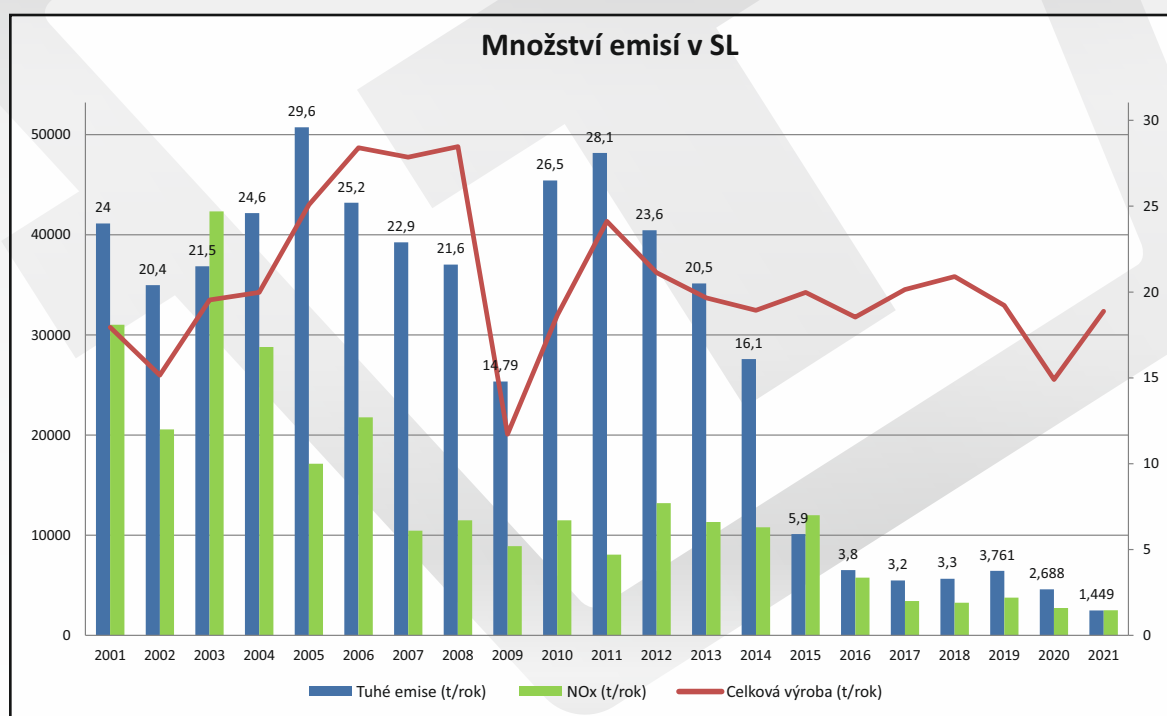
Na tomto nárůstu se nejvíce podílá produkce železného šrotu, vyzdívek a žáruvzdorného materiálu a vyřazených dřevěných modelů. Na druhou stranu je potřeba zmínit, že první dvě položky jsou materiálově využívané jako druhotné suroviny a tudíž nezatežují ŽP.

Oproti tomu nám produkce nebezpečných odpadů meziročně klesla o 4,4 % na úroveň 0,039 t/t výroby i přes nárůst objemu o 219 t v porovnání s rokem 2020.

Největší objem z nebezpečných odpadů připadá na licí formy z odlévání furanových směsí a odprašky z těchto forem.

Nutno ale podotknout, že regenerovatelnost furanových formovacích směsí dosahuje až 97 %, což znamená, že novým pískem je nutno oživit směs pouze 3 % a to je také podíl, který v podobě nebezpečného odpadu musíme odvézt.

### 4.3 Ochrana ovzduší





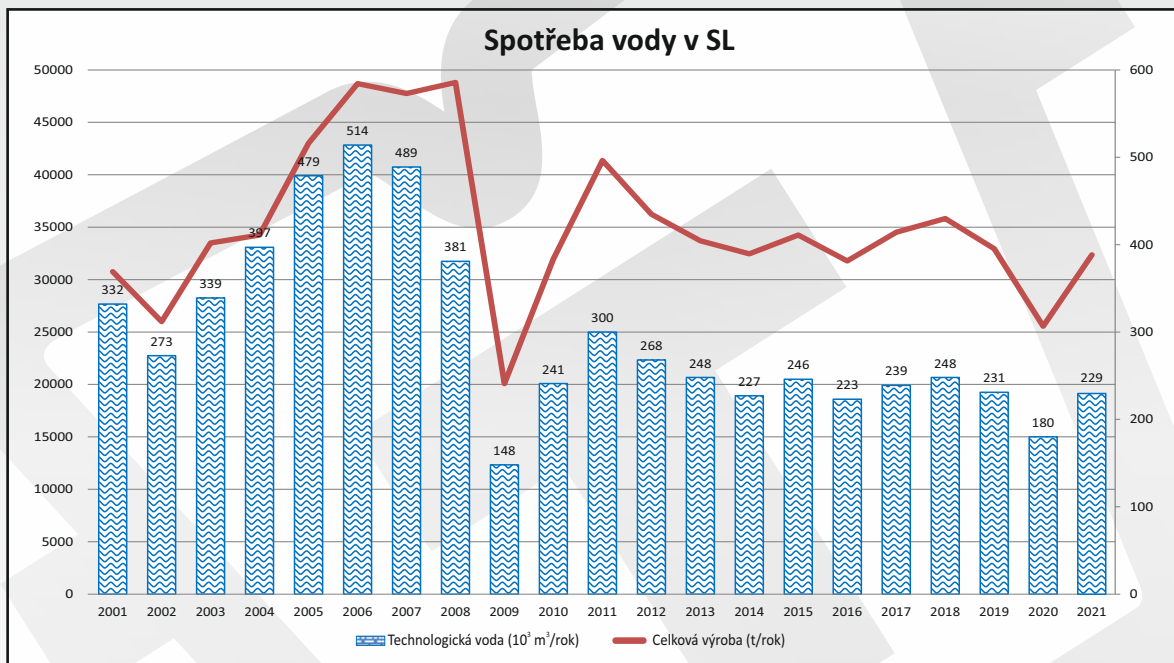
Rok	Výroba (t/rok)	Tuhé znečišťující látky (t/rok)	Oxid siřičitý (t/rok)	Oxidy dusíku (t/rok)	Oxid uhelnatý (t/rok)	Těkavé organické látky (t/rok)
2020	25 547	2,8	0,9	1,6	4,9	8,5
2021	32 366	1,4	3,0	1,5	7,0	10,5

**Komentář:** I přes výrazný nárůst objemu výroby o 26,7 % oproti roku 2020 nám množství tuhých znečišťujících látek pokleslo.

Nárůst emisí jsme zaznamenali pouze u oxidu uhelnatého a oxidu siřičitého, což bylo dáno nárůstem objemu výroby a s tím spojené technologické zušlechťování odlitků v žihacích pecích.

Zvýšený podíl emisí těkavých organických látek jde čistě na vrub zvýšené výroby.

#### 4.4 Ochrana vod



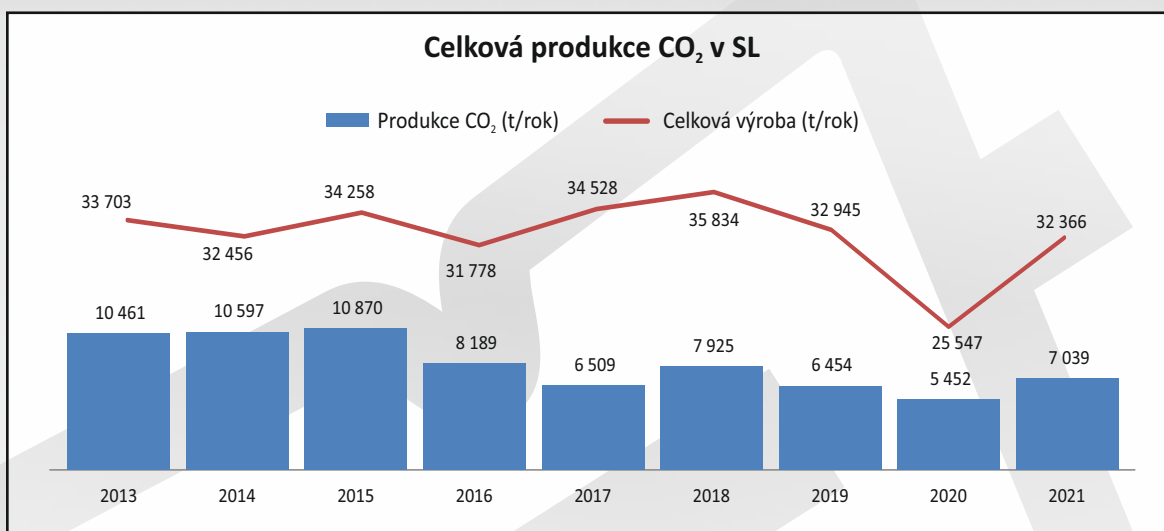
Rok	Výroba (t/rok)	Pitná voda (10 <sup>3</sup> m <sup>3</sup> /rok)	Užitková voda (10 <sup>3</sup> m <sup>3</sup> /rok)	Technologická voda (10 <sup>3</sup> m <sup>3</sup> /rok)
2020	25 547	5,3	17,5	180,0
2021	32 366	7,8	21,1	229,0

**Komentář:** Spotřeba pitné, užitkové i technologické vody kopíruje dlouhodobě trend výroby a nedochází zde k žádným výkyvům.

Z pohledu vypouštění odpadních průmyslových vod nebyly zaznamenány žádné abnormality a jejich kvalita je v souladu s kanalizačním řádem. Odběry odpadních vod jsou prováděny 2 x ročně v areálu TŽ a 4 x ročně v areálu dřevomodelárny Třinec - Lyžbice.

#### 4.5 Produkce CO<sub>2</sub>

	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
Produkce CO <sub>2</sub> (t/rok)	10 461	10 597	10 870	8 189	6 509	7 925	6 454	5 452	7 039
Celková výroba (t/rok)	33 703	32 456	34 258	31 778	34 528	35 834	32 945	25 547	32 366
Produkce CO <sub>2</sub> v t na t výroby	0,31	0,33	0,32	0,26	0,19	0,22	0,20	0,21	0,22



**Komentář:** Produkce skleníkových plynů meziročně nepatrně stoupl o 1 587 t, ale v přepočtu na výrobu (0,22 t CO<sub>2</sub>/t výroby 2021) je to stále na srovnatelné úrovni s předchozími léty.

Z pohledu množství přidělných bezplatných povolenek nám však jejich podíl klesá, a tudíž jsme se dostali do záporné bilance oproti minulému zpoplatněnému období 2013 až 2020.

Tzn., že pro nové zpoplatněné období 2021 až 2025 si rozdíl mezi vykazovanými a přidělovanými emisemi CO<sub>2</sub> budeme muset kompenzovat nákupem na trhu.

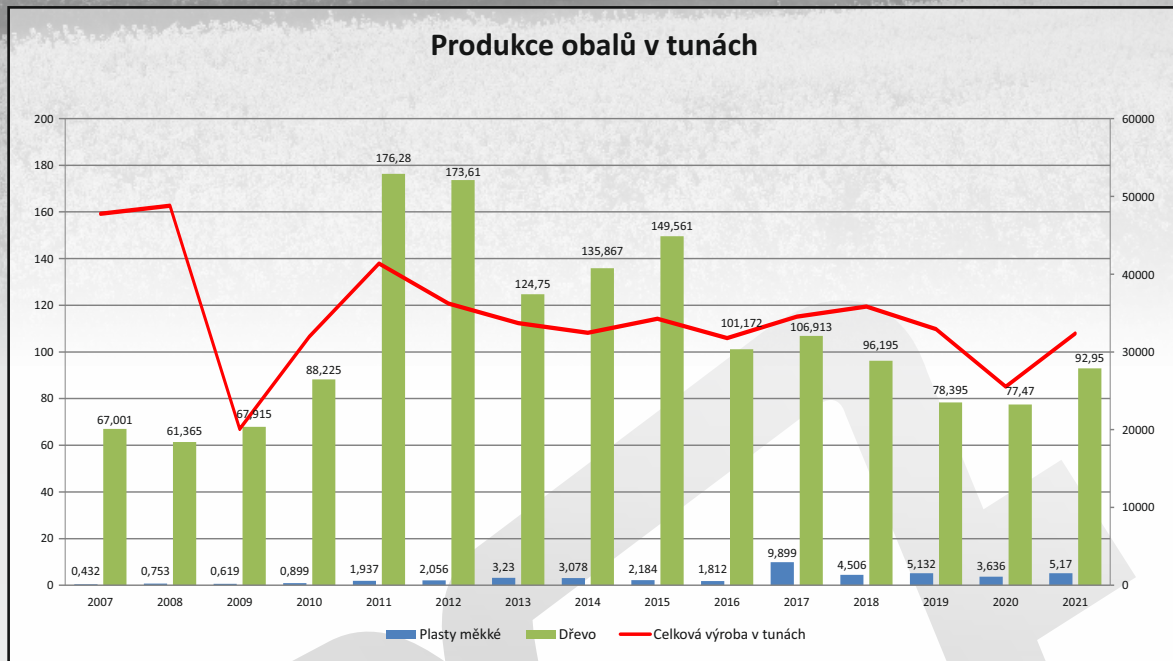
#### 4.6 Obaly

Rok	Výroba (t/rok)	Plasty (t/rok)	Vlnitá lepenka (t/rok)	Kovy Fe (t/rok)	Dřevo (t/rok)
2020	25 547	3,64	0,15	0,12	77,47
2021	32 366	5,17	0,15	0,22	92,95

**Komentář:** Zpětný odběr a využití odpadů z obalů máme zajištěno prostřednictvím autorizované obalové společnosti EKO-KOM, a.s.

Množství vyprodukovaných obalů, které se používají k balení odlitků, kopíruje trend výroby.





#### 4.7 Zacházení s chemickými látkami a směsmi.

Nakládání s chemickými látkami a směsmi na provozech SL je sledováno a vyhodnocováno prostřednictvím pravidelných interních kontrol, které i v roce 2020 prokázaly plnění všech legislativních povinností stanovené právními předpisy v oblasti chemie a bezpečnosti práce.

Byly plněny povinnosti dané nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (REACH). Probíhala komunikace v dodavatelsko-odběratelském řetězci a byly poskytovány aktualizované bezpečnostní listy. Na úrovni provozu byly prováděny pravidelné školení a kontroly zabezpečení skladovacích prostor. Z pohledu přepravy nebezpečných věcí se interní bezpečnostní poradce ADR podílel na kontrolách a neshledal porušení předpisů jak ze strany dodavatelských subjektů, tak ze strany vlastní firmy.

#### 4.8 Hospodaření s energiemi

Snižování spotřeb energií při výrobě patří mezi nedílnou součást firemní politiky a významnou měrou přispívá i k dobrému hospodářskému výsledku. V této oblasti je každá investiční činnost posuzována i s ohledem na snižování energií.

V roce 2021 pokračovala příprava na investiční akci "Rekonstrukce venkovních rozvodů včetně napojovacích uzlů" v dřevomodelárně, která by měla významnou měrou snížit tepelné ztráty při rozvodů tepla do jednotlivých hal v dřevomodelárně a tím i snížit spotřebu zemního plynu.

Mezi plánované akce v letošním roce můžeme zahrnout další etapu výměny výbojkových těles osvětlení výrobních hal za úsporné LED svítidly.

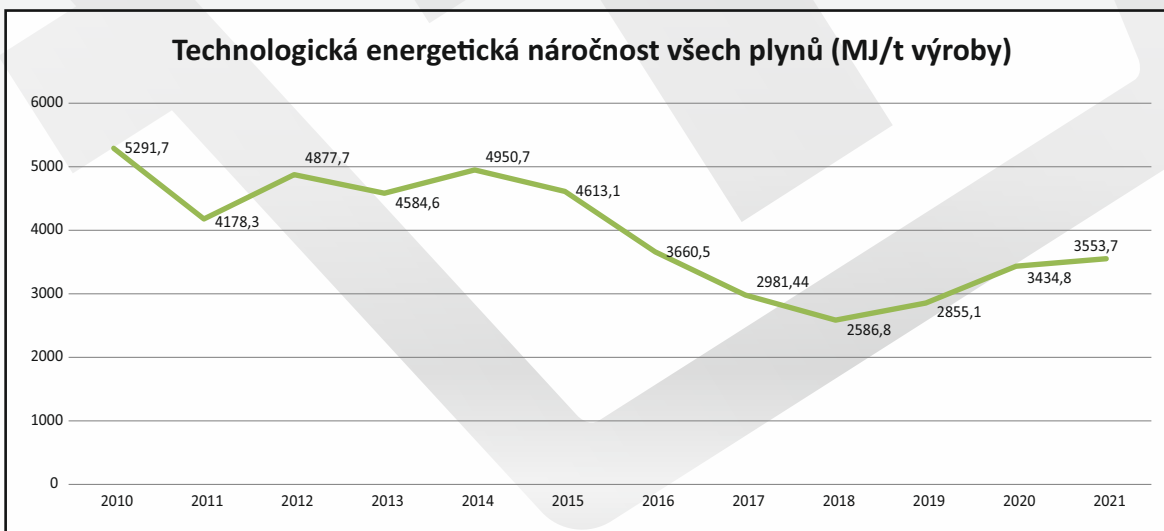
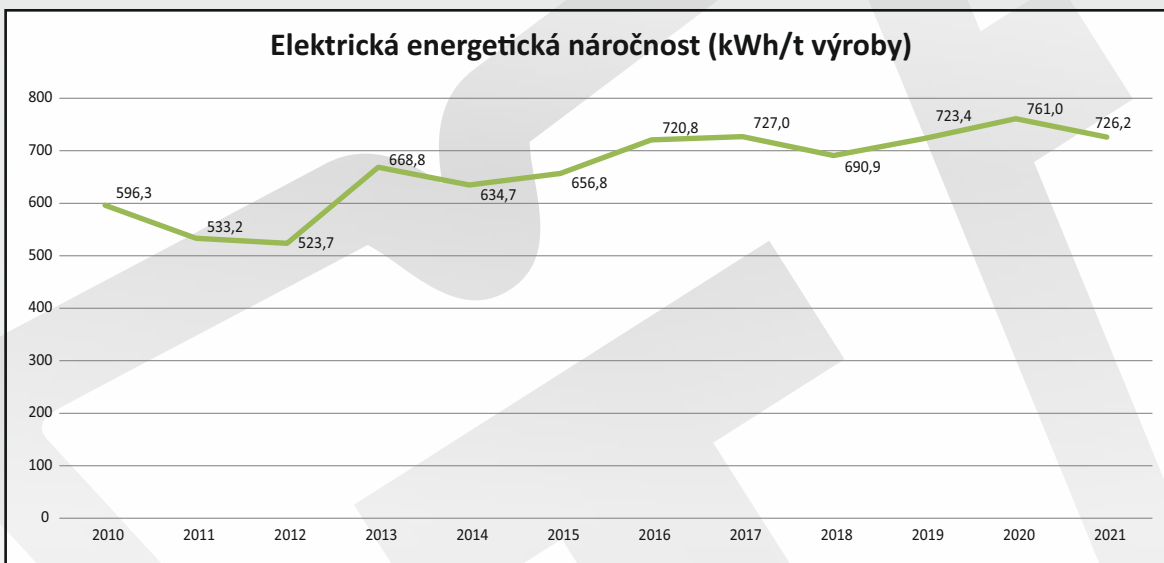
Meziročně se nám technologická energetická náročnost zvýšila o 3,5 % (3 554 MJ/t výroby), oproti elektrické energetické náročnosti, která nám poklesla o 4,6 % (726,2 kWh/t výroby). Hlavní podíl na tomto trendu měl nárůst výroby.

### Spotřeba energií

Rok	Výroba (t/rok)	Technické plyny včetně zemního plynu v GJ	Elektrická energie MWh
2020	25 547	87 748	19 652
2021	32 366	115 018	23 503

### Technologická energetická náročnost na tunu výrobného kovu

Rok	Výroba (t/rok)	Technické plyny včetně zemního plynu (MJ/t výroby)	Elektrická energie (kWh/t výroby)
2020	25 547	3 435	761,0
2021	32 366	3 554	726,2







Komentář: Pracovníci našich sléváren měli tu čest se podílet malým dílem na znovuobnovení kostela Božího Těla v Gutech a to výrobou odlitku Krista.

Tomu předcházelo vyrobit dřevěný model, kterého se zhostil náš pracovník dřevomodelárny p. Jiří Cieslar a následně odlít hliníkový odlitek Krista ve slévárně neželezných kovů.





Samotné vysvěcení kříže proběhlo přesně 4 roky od požáru dne 29.7.2021 za doprovod deště, který jakoby symbolicky chtěl smýt vše zlé, co se událo v roce 2017 a dát tak smysl nové naději života nejen farníkům v Gutech.



## 5 Vyhodnocení programu ochrany životního prostředí za rok 2021

Oblast	Název akce (č. programu) - vyhodnocení	Termín realizace	Plnění	Skut. náklady v mil. Kč
Zlepšit technické parametry	<b>Zlepšit kvalitu ovzduší odstavením žíhací pece č. 4 na provozu SG (5/21)</b> - Snížit množství vypouštěných emisí do ovzduší ukončením používání žíhací pece č. 4 se zastaralou technologií spalování. <b>Vyhodnocení:</b> Bylo provedeno zaslepení přívodu koksárenského plynu u žíhací pece č. 4 na středisku lakovny SG.	2021-2022	splněno	0,02
	<b>Snížit spotřebu elektrické energie pro osvětlení výrobních provozů SL o 20% instalací energeticky úspornějších světelných zdrojů (3/21)</b> <b>Vyhodnocení:</b> Realizace této akce byla přesunutá na rok 2022	2020-2022	v realizaci	0,3
Vyhovět všem legislativním požadavkům	<b>Každoročně proškolit zaměstnance o environmentální politice, cílech a cílových hodnotách, o Programu EMS a konkrétních úkolech (2/21):</b> - minimálně 1x ročně proškolit všechny zaměstnance z EMS. <b>Vyhodnocení:</b> Všichni zaměstnanci byli proškoleni.	2021	splněno	bez vyčíslení
	<b>Zpracovat informační dokument o stavu životního prostředí v SL a informovat vybrané interní i externí zainteresované strany (1/21)</b> <b>Vyhodnocení:</b> Publikace Zpráva za rok 2020 byla zpracována a vložena na webový portál sléváren.	2021	splněno	0,005
	<b>Informovat interní i externí zainteresované strany o významných dopadech výrobní i nevýrobní činnosti SL na životní prostředí. (4/21)</b> - Vytvořit plán měření emisí vybraných zařízení na r. 2020 - Zajistit 2x ročně odběr a analýzy měření kvality a objemu vypouštěných vod v areálu SL. - Zpracovat výroční zprávu pro přepravu nebezpečných věcí dle ADR. - Zpracovat a odeslat v požadovaných termínech "Výkaz o produkci obalů" na autorizovanou obalovou společnost. - Provést výpočet, zpracování a odeslání ročního výkazu emisí spolu s oznámením o ověření. - Zpracovat roční spotřebu vybraných nebezpečných CHL a CHS. - Zpracovat a zaslat hlášení o nakládání s odpady. <b>Vyhodnocení:</b> Jednotlivé dokumenty byly zpracovány.	2020	splněno	0,005



## 6 Výhled programu ochrany životního prostředí na rok 2022

Oblast	Název akce (č. programu) – cílová hodnota	Termín realizace	Celkové plánované náklady v mil. Kč
Efektivně využívat energii a snižovat jejich spotřebu	<b>Zvýšit účinnost tepelného zpracování a snížení spotřeby plynu pro ohřev žíhací pece č. 1 její modernizací (6/22)</b> - Zpracovat projektovou dokumentaci a ověřit možnost čerpat dotační program na modernizaci žíhací pece č.1 na provozu SC.	2022-2024	0,5
	<b>Snížit spotřebu elektrické energie pro osvětlení výrobních provozů SL o 20% instalací energeticky úspornějších světelných zdrojů (4/22)</b> - Zabezpečit výměnu světelných zdrojů na pracovištích.	2020-2022	0,1
	<b>Snížit tepelné ztráty způsobené nevyhovujícím stavem venkovního rozvodu tepla na provozu SD jeho modernizací (3/22)</b> - Zhotovit projektovou dokumentaci včetně ověření dosažitelnosti na získání financí z dotačního programu.	2020-2022	0,15
	<b>Snížit spotřebu elektrické energie na tavně SG pro ruční formovnu výměnou stávajících elektrických nízkofrekvenčních indukčních pecí za modernější elektrické středofrekvenční indukční pece (7/22)</b> - Zpracovat dokument s návrhem řešení a proveditelnosti modernizace tavníky pro ruční formovnu SGr.	2022	0,03
Vyhovět všem legislativním požadavkům a zvyšovat environmentální povědomí	<b>Každoročně proškolit zaměstnance o environmentální politice, cílech a cílových hodnotách, o Programu EMS a konkrétních úkolech (2/22):</b> - minimálně 1x ročně proškolit všechny zaměstnance z EMS.	2022	bez vyčíslení
	<b>Informovat interní i externí zainteresované strany o významných dopadech výrobní i nevýrobní činnosti SL na životní prostředí. (1/22)</b> - Zpracovat informační dokument o stavu ŽP v SL	2022	0,025
	<b>Informovat interní i externí zainteresované strany o významných dopadech výrobní i nevýrobní činnosti SL na životní prostředí. (5/22)</b> - Vytvořit plán měření emisí vybraných zařízení na r. 2020 - Zajistit 2x ročně odběr a analýzy měření kvality a objemu vypouštěných vod v areálu SL. - Zpracovat výroční zprávu pro přepravu nebezpečných věcí dle ADR. - Zpracovat a odeslat v požadovaných termínech "Výkaz o produkci obalů" na autorizovanou obalovou společnost. - Provést výpočet, zpracování a odeslání ročního výkazu emisí spolu s oznámením o ověření. - Zpracovat roční spotřebu vybraných nebezpečných CHL a CHS. - Zpracovat a zaslat hlášení o nakládání s odpady. - Provést školení vedoucích pracovníků o nakládání s CHL a CHS	2022	bez vyčíslení





## 7 Seznam zkratk používaných ve Zprávě o životním prostředí

<b>ADR</b>	- Mezinárodní dohoda o silniční přepravě nebezpečných věcí
<b>ČHS</b>	- Česká hutnická společnost
<b>ČIŽP</b>	- Česká inspekce životního prostředí
<b>ČOV</b>	- Čistička odpadních vod
<b>EE</b>	- Elektrická energie
<b>EMS</b>	- Environmentální systém řízení
<b>ET</b>	- ENERGETIKA TŘINEC, a.s.
<b>EU</b>	- Evropská unie
<b>GIS</b>	- Geografický informační systém
<b>KÚ MSK</b>	- Krajský úřad Moravskoslezského kraje
<b>LN</b>	- Lotus Notes
<b>MŽP</b>	- Ministerstvo životního prostředí
<b>NO<sub>x</sub></b>	- Oxidy dusíku
<b>SL</b>	- Slévárny Třinec, a.s.
<b>SO<sub>2</sub></b>	- Oxid siřičitý
<b>SD</b>	- Dřevomodelárna
<b>SC</b>	- Slévárna oceli
<b>SS</b>	- Slévárna šedé litiny I
<b>SG</b>	- Slévárna šedé litiny II
<b>SU</b>	- Opracování a údržba
<b>TZL</b>	- Tuhé znečišťující látky
<b>TŽ-MS</b>	- TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. - MORAVIA STEEL, a.s.
<b>ŽP</b>	- Životní prostředí



**Slévárny Třinec, a.s.**  
Průmyslová 1001, Staré Město 739 61 Třinec  
Czech Republic  
tel.: +420 558 532 040  
fax: +420 558 532 586  
<https://slevarny.trz.cz>  
e-mail: foundry@trz.cz